

Утверждаю:
 Главный механик
 ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР»

 В.В.Мосейко

ВЕДОМОСТЬ
 дефектов, повреждений и отказов лифта пассажирского, зав. №9051,
 рег. №57928, год изготовления 1973,
 производитель «МОГИЛЕВЛИФТМАШ»,
 установленного по адресу: г.Запорожье, ул.Историческая,37

Название элемента	Описание повреждений, дефекта, отказа, количественные характеристики	Мероприятие
1. ЛЕБЕДКА		
1.1. Редуктор	Сверхлимитная наработка срока эксплуатации редуктора основного привода, изношены радиально-упорные и радиальные подшипники редуктора, механический износ червячной пары в эвольвентной части зацепления, протечки смазки из разъема картера редуктора и через уплотнения валов	Произвести замену редуктора основного привода лифта
1.2. Тормоз	Выработка в осях рычагов и штока электромагнита тормозного устройства	Произвести восстановительный ремонт тормозного устройства
2. КАБИНА		
Привод дверей кабины	а) Люфт в червячно-венцевой паре редуктора привода дверей кабины в следствии контактных нагрузок, люфт шпоночного соединения рычага (водила) на валу редуктора, протечки смазки через уплотнения валов, износ подшипников электродвигателя	Выполнить замену привода дверей кабины
	б) имеется коррозионный налет и износ превышающий нормативный срок службы оборудования балки дверей кабины	Выполнить очистку от продуктов коррозии, покраску и замену оборудования балки дверей кабины
3. ПРОТИВОВЕС		
3.1. Пружинная подвеска противовеса	а) Износ тяговых болтов подвески противовеса по диаметру более 7%	Заменить тяговые болты противовеса
	б) отсутствуют центрирующие втулки и конусные шайбы на пружинной подвеске противовеса	Установить центрирующие втулки и конусные шайбы
	в) пружины пружинной подвески противовеса поткряли свои упругие свойства (деформированы)	Выполнить замену пружин пружинной подвески противовеса
3.2. Каркас противовеса	Каркас противовеса имеет коррозионный налет	Металлоконструкцию каркаса противовеса очистить от продуктов коррозии и покрасить
4. ШАХТА		
	а) Облицовка створок дверей шахты не соответствует требованиям противопожарной безопасности, имеются разрушения амортизационной резины	Выполнить устройство облицовки створок дверей шахты из негорючих или трудногорючих материалов

1	2	3
	б) выработаны верхние кромки полу круглого профиля направляющих линеек кареток дверей шахты 1 этажа	Выполнить замену направляющих линеек кареток дверей шахты 1 этажа
	в) Оборудование, расположенное на верхних балках дверей шахты покрыто коррозионным налетом и отработало предельный срок службы, канавки капроновых роликов кареток потеряли первоначальное полукруглое сечение, подшипники, контр- ролики и ролики замков дверей шахты, пальцы и оси роликов, двуплечие рычаги предельно изношены	Выполнить замену оборудования верхних балок дверей шахты
5. УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ		
Натяжное устройство	Кронштейн и рычаг натяжного устройства покрыты коррозионным налетом, имеется выработка поверхности ручья шкива натяжного устройства и износ подшипников	Выполнить замену натяжного устройства

Начальник УЭО



Н.В.Матусарова

Утверждаю:
Главный механик
ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР»
В.В.Мосейко

ВЕДОМОСТЬ
дефектов, повреждений и отказов лифта пассажирского, зав. №9114,
рег. №57929, год изготовления 1974,
производитель «МОГИЛЕВЛИФТМАШ»,
установленного по адресу: г.Запорожье, ул.Историческая,37

Название элемента	Описание повреждений, дефекта, отказа, количественные характеристики	Мероприятие
1. ЛЕБЕДКА		
1.1. Редуктор	Сверхлимитная наработка срока эксплуатации редуктора основного привода, изношены радиально-упорные и радиальные подшипники редуктора, механический износ червячной пары в эвольвентной части зацепления, протечки смазки из разъема картера редуктора и через уплотнения валов	Произвести замену редуктора основного привода лифта
1.2. Тормоз	Отсутствуют допустимые зазоры между витками пружин тормозного устройства	Выполнить замену пружин тормозного устройства
2. КАБИНА		
Привод дверей кабины	а) Люфт в червячно-венцевой паре редуктора привода дверей кабины в следствии контактных нагрузок, люфт шпоночного соединения рычага (водила) на валу редуктора, протечки смазки через уплотнения валов, износ подшипников электродвигателя	Выполнить замену привода дверей кабины
	б) имеется коррозионный налет и износ превышающий нормативный срок службы оборудования балки дверей кабины	Выполнить очистку от продуктов коррозии, покраску и замену оборудования балки дверей кабины
3. ПРОТИВОВЕС		
3.1. Пружинная подвеска противовеса	а) Износ тяговых болтов подвески противовеса по диаметру более 7%	Заменить тяговые болты противовеса
	б) отсутствуют центрирующие втулки и конусные шайбы на пружинной подвеске противовеса	Установить центрирующие втулки и конусные шайбы
	в) пружины пружинной подвески противовеса поткряли свои упругие свойства (деформированы)	Выполнить замену пружин пружинной подвески противовеса
3.2. Каркас противовеса	Каркас противовеса имеет коррозионный налет	Металлоконструкцию каркаса противовеса очистить от продуктов коррозии и покрасить
4. ШАХТА		
	а) Облицовка створок дверей шахты не соответствует требованиям противопожарной безопасности, имеются разрушения амортизационной резины	Выполнить устройство облицовки створок дверей шахты из негорючих или трудногорючих материалов

1	2	3
	б) выработаны верхние кромки полукруглого профиля направляющих линеек кареток дверей шахты 1 этажа	Выполнить замену направляющих линеек кареток дверей шахты 1 этажа
	в) Оборудование, расположенное на верхних балках дверей шахты покрыто коррозионным налетом и отработало предельный срок службы, канавки капроновых роликов кареток потеряли первоначальное полукруглое сечение, подшипники, контр- ролики и ролики замков дверей шахты, пальцы и оси роликов, двуплечие рычаги предельно изношены	Выполнить замену оборудования верхних балок дверей шахты
5. УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ		
Натяжное устройство	Кронштейн и рычаг натяжного устройства покрыты коррозионным налетом, имеется выработка поверхности ручья шкива натяжного устройства и износ подшипников	Выполнить замену натяжного устройства

Начальник УЭО



Н.В.Матусарова