

**ВЕДОМОСТЬ**

дефектов, повреждений и отказов лифта пассажирского, зав. № 9051, рег. № 57928, год изготовления 1973, производитель "МОГИЛЁВЛИФТМАШ", установленного по адресу:  
 г. Запорожье, ул. Историческая, 37

<b>Название элемента (сборочной единицы)</b>	<b>Описание повреждений, дефекта, отказа, количественные характеристики</b>	<b>Заключение</b>
<b>1 ЛЕБЕДКА</b>		
1.1 Редуктор	Сверхлимитная наработка срока эксплуатации редуктора основного привода, изношены радиально-упорные и радиальный подшипники редуктора, механический износ червячной пары в эвольвентной части зацепления, протечки смазки из разъема картера редуктора и через уплотнения валов	Произвести замену редуктора основного привода лифта <b>до начала эксплуатации</b>
1.2 Электродвигатель	Электродвигатель отработал нормативный срок службы, наблюдается износ подшипников, посадочные места подшипников в переднем и заднем подшипниковых щитах электродвигателя потеряли свои первоначальные размеры	Выполнить замену электродвигателя <b>до начала эксплуатации</b>
1.3 Тормоз	Выработка в осях рычагов и штока электромагнита тормозного устройства	Произвести восстановительный ремонт тормозного устройства <b>до начала эксплуатации</b>
<b>2 КАБИНА</b>		
Привод дверей кабины	а) Люфт в червячно-венцовой паре редуктора привода дверей кабины в следствии контактных нагрузок, люфт шпоночного соединения рычага (водила) на валу редуктора, протечки смазки через уплотнения валов, износ подшипников электродвигателя	Выполнить замену привода дверей кабины <b>до начала эксплуатации</b>
	б) имеется коррозионный налёт и износ превышающий нормативный срок службы оборудования балки дверей кабины	Выполнить очистку от продуктов коррозии, покраску и замену оборудования балки дверей кабины, в случае невозможности произвести замену балки кабины в сборе <b>до начала эксплуатации</b>

<b>Название элемента (сборочной единицы)</b>	<b>Описание повреждений, дефекта, отказа, количественные характеристики</b>	<b>Заключение</b>
<b>3 ПРОТИВОВЕС</b>		
3.1 Пружинная подвеска противовеса	a) Износ тяговых болтов подвески противовеса по диаметру более 7%  б) отсутствуют центрирующие втулки и конусные шайбы на пружинной подвеске противовеса	Заменить тяговые болты противовеса <b>до начала эксплуатации</b>  Установить центрирующие втулки и конусные шайбы <b>до начала эксплуатации</b>
	в) пружины пружинной подвески противовеса потеряли свои упругие свойства (деформированы)	Выполнить замену пружин пружинной подвески противовеса <b>до начала эксплуатации</b>
3.2 Каркас противовеса	Каркас противовеса имеет коррозионный налёт	Металлоконструкцию каркаса противовеса очистить от продуктов коррозии и покрасить при проведении капитального ремонта
<b>4 ШАХТА</b>		
	а) Облицовка створок дверей шахты не соответствует требованиям противопожарной безопасности, имеются разрушения амортизационной резины	Выполнить устройство облицовки створок дверей шахты из негорючих или трудно горючих материалов, при проведении капитального ремонта
	б) выработаны верхние кромки полукруглого профиля направляющих линеек кареток дверей шахты 1 этажа	Выполнить замену направляющих линеек кареток дверей шахты 1 этажа при проведении капитального ремонта
	в) оборудование, расположенное на верхних балках дверей шахты покрыто коррозионным налётом и отработало предельный срок службы, канавки капроновых роликов кареток потеряли первоначальное полукруглое сечение, подшипники, контроллиры и ролики замков дверей шахты, пальцы и оси роликов, двуплечие рычаги предельно изношены	Выполнить замену оборудования верхних балок дверей шахты <b>до начала эксплуатации</b>

Название элемента (сборочной единицы)	Описание повреждений, дефекта, отказа, количественные характеристики	Заключение
<b>5 УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ</b>		
Натяжное устройство	Кронштейн и рычаг натяжного устройства покрыты коррозионным налётом, имеется выработка поверхности ручья шкива натяжного устройства, и износ подшипников	Выполнить замену натяжного устройства <b>до начала эксплуатации</b>
<b>6 ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ</b>		
6.1 Низковольтное комплектное устройство (НКУ)	Аппаратура управления в НКУ-контактора, реле исполнительные и оперативные, емкостные конденсаторы и другие вспомогательные и управляющие электронные элементы, автоматические выключатели токовой защиты электрооборудования лифта выработали ресурс электрической износустойчивости, катушки релейной аппаратуры имеют остаточное намагничивание, имеются утонения и нагар рабочих поверхностей контактов реле и силовых контактов контакторов, механический износ клеммных соединительных реек, провода силовой электрической цепи питающие электродвигатель лебёдки лифта, провода с поливинилхлоридной изоляцией типа АПВ в низковольтном комплектном устройстве имеют трещины и повреждения изоляции, снижена возможность безотказной, стабильной работы электрической схемы лифта	Произвести замену низковольтного комплектного устройства. Новое НКУ должно иметь современную элементную базу, выполнить <b>до начала эксплуатации</b>
6.2 Концевые выключатели контроля закрытия дверей шахты (ДЗ, ДШ)	Провалы и растворы контактов концевых выключателей контроля закрытия дверей шахты (ВПК2110АУ2, ВПК2111АУ2) имеют недопустимые зазоры, менее 2 мм и менее 4 мм соответственно, подгорания рабочих поверхностей контактов	Выполнить замену концевых выключателей контроля закрытия дверей шахты (ДЗ, ДШ) <b>до начала эксплуатации лифта</b>

<b>Название элемента (сборочной единицы)</b>	<b>Описание повреждений, дефекта, отказа, количественные характеристики</b>	<b>Заключение</b>
6.3 Кабель подвесной	Имеются разрушения экранирующей оплетки, высыхание, потеря эластичности и растрескивание изоляции подвесного кабеля, отсутствуют резервные электропроводящие жилы	Выполнить замену подвесного кабеля <b>до начала эксплуатации лифта</b>
6.4 Выключатели блокировочные безопасности	Провалы блок-контактов концевых выключателей слабины тяговых канатов (СПК), привода ловителей (ВЛ), натяжного устройства каната ограничителя скорости (ВНУ), переспуска, переподъёма кабины (ВК), выключателя цепи управления (ВП) менее 2 мм, контакты выключателей имеют нагар, отсутствуют надёжные крепления блок контактов в корпусах выключателей	Заменить выключатели безопасности СПК, ВЛ, ВНУ, ВК и ВП <b>до начала эксплуатации</b>
6.5 Посты вызывные	Вызывные посты имеют механический износ, утонение и подгорания рабочих поверхностей контактов, отсутствует световая сигнализация кнопок	Выполнить ремонт вызывных постов, (в случае невозможности произвести их замену) при проведении капитального ремонта
6.6 Вводное устройство	У вводного устройства отсутствует возможность фиксации в отключенном положении	Обеспечить возможность фиксации вводного устройства в отключенном положении с помощью навесного замка или аналогичного устройства, выполнить <b>до начала эксплуатации</b>
6.7 Этажные переключатели	Износ роликов, люфт в креплении рычагов на осях этажных переключателей	Заменить этажные переключатели при проведении капитального ремонта
<b>7 ОСВЕЩЕНИЕ</b>		
	а) Отсутствует освещение шахты лифта, машинного помещения, подхода к машинному помещению	Обеспечить освещение шахты лифта, машинного помещения, подхода к машинному помещению согласно п.8.6 ПУБЭЛ <b>до начала эксплуатации</b>

Название элемента (сборочной единицы)	Описание повреждений, дефекта, отказа, количественные характеристики	Заключение
	б) отсутствует управление освещением шахты лифта из приемка	Устроить выключатель освещения шахты лифта в приемке <b>до начала эксплуатации</b>

## 8 МАШИННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ

Строительная часть МП	Стены и потолок машинного помещения имеют разрушения штукатурки, трещины, в следствии проникновения атмосферной влаги через перекрытие машинного помещения, стены на всю высоту и потолок машинного помещения не окрашены краской, пол машинного помещения не имеет покрытия, которое не образовывало бы пыль	Произвести ремонт машинного помещения при проведении капитального ремонта
-----------------------	---	---

Ведомость составили: эксперт технический

эксперт технический

