

Предприятие ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР»
 ЦЕХ: АЦ ПШИ ПОМОЛЫН. ОТД
 Шифр затрат: текущий ремонт
 Инвентарный №: 2003346

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ
 рукавный фильтр ФВ-60, ГОУ-9
(наименование объекта)

УТВЕРЖДАЮ:
 Главный механик

реконструкция ГОУ-9, установка
(наименование работ)
 системы встряхивания рукавов

» Май 2017г.

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименования деталей, требующих замены или реставрации	Объем работ		Материалы		
		Единица измерения	Количество	наименования	Единица измерения	Количество
1	Демонтаж старой системы встряхивания (валы, звездочки, храповики) в лот.	тн.	0,100			
2	Демонтаж верхней крышки рукавн. фильтра с сохранением, заварить отверстия стальных тяг, то же монтаж	шт.	8	Электроды АНО-4, Ф-4мм	кг	0,0005
3	Демонтаж рукавов рукавн. фильтра	шт.	72			
4	Очистка скребками, металлическими щетками корпуса рукавн. фильтра внутри, до чистого металла					
5	Заменить резиновые прокладки между секциями корпуса, заменить негодные валы			резина Ø-3мм, В-50мм, L-230мм болт М10х25 с гайками, шайбами	шт.	100
6	Демонтаж крючков, фишек крепления рукавов с сохранением.	шт.	72			
7	Монтаж новых тяг крепления рукавов, изготовленные тяг М8 х 200	шт		стержень резьбов М8 х 1 м. гайка М8 - 300шт, шайба Ф8 - 300шт проволока вязальная Ф1мм, L-15м	м шт.	15 72
8	Демонтаж старых рам рукавов	шт	72			
9	Изготовление новых рам всех рукавов, то же монтаж.	шт.	4	Л 50-уголок - 10м электроды АНО-4, Ф-4мм	тн кг	0,030 0,3
10	Монтаж новых рукавов Ф135 L-2000	шт.		рукав фильтровальный (лаврановый)	шт.	72
11	Демонтаж изношенных частей корпуса шнека	тн.	0,004			
12	Изготовление новых частей корпуса шнека выгрузки пыли то же монтаж.			лист 2мм, 200х150 - 5шт	тн	0,0023
13	Демонтаж изношенных частей пера шнека выгр. пыли, монтаж новых при помощи электродов			лист - 4мм, электроды АНО-4, Ф-4мм.	тн кг	0,018 0,2

Составил

М.И. Малиенко


О.И. Малиенко

М.И. Малиенко

19.05.17

059

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименования деталей, требующих замены или реставрации	Объем работ		Материалы		
		Единица измерения	Количество	наименования	Единица измерения	Количество
14.	Замена втулок опор шнека	шт	2	втулка ф30хф48х60, ст. 5	шт.	0,0032
15.	Замена подшипников опор шнека	шт	4	подшипник 180306		
16.	Изготовить детали новой рамы ветряхивания рукавов под вибратор.			швеллер Г12-3,5м	тн.	0,037
				швеллер Г16-4,0м	тн.	0,057
				электроды АНО-4, ф4мм	кг	0,94
	То-же монтаж деталей рамы.					
17.	Изготовление плиты-постели под вибратор, сверлить Чотв. ф14, разметка			лист - 10мм	тн.	0,00471
	То-же монтаж при помощи эс.св.			электроды АНО-4, ф-4мм	кг	0,047
18.	Монтаж вибратора ИВ-995 на постель рамы ветряхиван.			болт М12х65, с гайками, шайбами.	шт.	4
20.	Монтаж тяг повеса рамок крепления рукавов рук. фильтра			стержень резьбовый М16-1м.	шт	4
				гайка М16-20шт., шайба ф16-16шт.		
21.	Монтаж пружин механизма ветряхивания рукавов.	шт	4	пружина ф100, l-300мм, Р-2000Н.		
22.	Изготовить детали фиксации пружин, то-же монтаж при помощи эл.сварки.			лист - 2мм	тн	0,000325
				круг ф16 -2м	тн	0,0032
				электроды АНО-4, ф-4мм	кг	0,036
23.	Постель привода старого механизма ветряхиван. Демонтировать в дом	тн	0,015			
24.	Изготовить новую постель под привод редуктора Ч-80, I-60			уголок L63 - 2,8м	тн	0,014
				редуктор Ч-80, I-60 (Ч-80-60-53-1-2)	шт.	1
	То-же монтаж новой постели в нижней части рамы рук. фильтра ФВ-60			электроды АНО-4, ф-4мм.	кг	0,14
25.	Демонтаж заслонок, фисафрагм верхнего колектора рук. фильтра с сохранением.	тн.	0,009			
26.	Изготовить новую лестничку для обездвиж. рук. фильтра верхней части.			уголок L50	тн	0,076
				круг ф20	тн	0,039
				лист - 2мм.	тн.	0,015
	То-же монтаж			электр. АНО-4 ф-4мм.	кг.	1,3



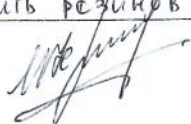
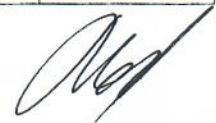

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ
рукави фильтр ФВ-60, ГОУ-9
(наименование объекта)

УТВЕРЖДАЮ:
Главный механик

реконстр. ГОУ-9, установка
системы ^(наименование работ) ~~встряхивания~~ рукавов.

«___» _____ 2017г.

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименования деталей, требующих замены или реставрации	Объем работ		Материалы		
		Единица измерения	Количество	наименования	Единица измерения	Количество
26.А	Изготовить площадку обслуживания верхней части ее стороны окна			уголок L 50	тн.	0,028
				лист - 4мм (просечка)	тн.	0,018
				круг Ф 20	тн.	0,030
	То-же монтаж			электр. АНО-4, Ф-4мм.	кг	1,1
	(стойки, перемычки, отбортовки, пол.)			лист - 2мм.	тн	0,00425
27.	Изготовить детали площадки обслуживания для obsługi ванн рук. фильтра в нижней части ее стороны окна.			уголок L 50	тн	0,020
				круг. Ф 20	тн	0,018
				лист - 2мм	тн	0,00425
	То-же монтаж			электр. АНО-4, Ф-4мм	кг	0,42
28.	Изготовить новые ограждения полушфта, цепной передачи привода шнеков выгрузки пыли, то-же монтаж			лист - 2мм	тн	0,016
				уголок L 30	тн	0,002
		шт	3	болт М12х45 с гайками, шайбами		
				8шт электр. АНО-4, Ф-4мм	кг	0,18
29.	Стрежантировать существующую площадку обслуживания, приварить обрваные стойки перила, заменить отбортовки			уголок L 50	тн	0,015
				лист - 2мм	тн	0,005
				электр. АНО-4, Ф-4мм	кг	0,37
30	Монтаж полушфта Ф 105 привода редуктора и шнека	шт	2	сверлить 6 отв. Ф 12		
31.	Монтаж полушфта эл. привода и быстрого вала редуктора 4-80, сверлить 6 отв. Ф 12. шт	шт	2			
32.	Корпус рукавного фильтра ФВ-60 с наружной стороны, все детали площадок обслуживания очистить от пыли грязи.					
33.	Очистить поверхности рукави. фильтра, стойки перемычки, отбортовки окрасить краской ПФ-115 за 2 раза по слою грунта	кормча	м ²	Краска ПФ-115. Растворитель (чайспирт)		
				30,5		
34.	Установка ручной лебедки Q-1тн	шт.	2			
35.	Снятие ручки лебедки Ф 4тн.	шт.	2			
36.	Нижние лючки рук. фил. Ф 350 уплотнить резинев прокладками.	шт.	8	резина δ-3мм, В-40мм, красн- -8м.		

Предприятие ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР»

ЦЕХ: АЦ, ПШИ помольн. отд.

Шифр затрат: текущий ремонт

Инвентарный №: 200 33 46

ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ
рукави-фильтр ФВ-60, ГОУ-9
(наименование объекта)

УТВЕРЖДАЮ:
Главный механик

реконстр ГОУ-9, установка
системы ветряхивания рукавов

« » 2017г.

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта; перечень работ, которые подлежат выполнению; наименования деталей, требующих замены или реставрации	Объем работ		Материалы		
		Единица измерения	Количество	наименования	Единица измерения	Количество
37.	Полная разборка вентилятора ВЦПБ-46-С,З.			Вентилятор	тн.	0,534
	Корпус улитки вентилятора			электр. АНО-4, Ф-4мм.	кг	0,37
	Усилить уголок Л 63, изношенные части корпуса заменить новыми.			уголок Л 63	тн	0,031
				лист - 2 мм	тн	0,0056
38.	Выработку вала ротора вентилятора подплавить эл.варкой, зачистить шлиф. машинкой до нужного размера		тн. 0,023			
39.	Рабочего колеса вентилятора очистить лопатки от грязи, заварить трещины лопаток, произвести балансировку.		тн. 0,026			
40.	Подшипники вала рабочего колеса заменить новыми		шт. 3	Подшипник 312		
41.	Произвести сборку вентилятора.					
42.	Изготовить новое ограждение каноремашинной передачи привода вентилятора, закрепить новыми болтами.		шт. 4	уголок Л 35 лист - 2 мм. электр. АНО-4, Ф-4мм	кг	4,7 23,5 0,25
43.	На обратной раме вентилятора, заварить трещины, усилить раму уголком Л 63.			болт М 12 x 60, с гайками и шайбами уголок Л 63 электр. АНО-4, Ф-4 мм.	кг	6,0 0,06
44.	Заменить все мягкие вставки вентилятора, воздуховодов ГОУ-9		м ² 10	БРЕЗЕНТ		

Составил



О.И. Маличенко

