

Предприятие  
ОАО «Запорожжогнеупор»  
Цех ЦМИ

ВЕДОМОСТЬ  
дефектов оборудования  
Эл.двигателя СД2-85-47-8УХЛ4, Р=500 кВт, n=750 об/мин, 6 кВ

« 2018 г.


Шифр затрат: кап. ремонт  
Инвентарный № 1002886

Планируемая дата остановки  
оборудования на ремонт  
Продолжительность ремонта \_\_\_\_\_

№ п/п	Перечень ремонтных работ	Ед. изм	Ко л-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм	Кол-во	Прим
1	2	3	4	5	6	7	8
	Ремонт ротора трехфазных синхронных электрических машин, напряжением больше 1000В, мощностью 500 кВт, с частотой вращения 750 об/мин.						
1.	Разборка эл. машины	шт	1				
2.	Снятие полумуфты, весом до 0,5 т	шт.	1	Кислород технический газообразный, Пропан Асбокартон КАОН-1 5мм Пресс гидравлический, с эл. приводом Тельфер электрический	м <sup>3</sup> л кг шт шт	10 8 15 1 1	
3.	Очистка наружной поверхности ротора от пыли, грязи	шт	1	Ветошь техническая Щетка Компрессор передвижной	кг шт шт	3 1 1	
4.	Распайка схемы соединения катушек; выбивание клиньев ротора; демонтаж соединения крепления полюсов; извлечение межкатушечных распорок и снятие полюсов	полюс	8	Кислород технический газообразный Пропан	м <sup>3</sup> л	1,5 1	
5.	Переизолировка сердечника полюса; установка верхней и нижней изоляционной шайбы, катушки, сборка полюса, установка полюса на остов ротора и его крепление, расклиновка катушки	полюс	8	Лента слюдяная ЛС-Ф тип 0,13х20 Бумага асбестовая БЭ0,3 Стеклотекстолит СТЭФ 0,5мм Стеклотекстолит СТЭФ 3,0мм	кг кг кг кг	4,5 18 9,9 19,8	
6.	Проверка состояния целостности стержней и колец обмотки ротора	шт.	40				
7.	Замена лопнувших стержней, пропайка стержней к бельчечьему колесу	шт.	6	Медь фосфористая	кг	1,0	
8.	Сборка и монтаж схемы ротора, бандажировка лобовых частей обмотки; пропитка обмотки лаком, сушка в печи; покрытие лобовых частей изоляционной эмалью	полюс	8	Лента киперная 20мм Уайт-спирит Эмаль ГФ-92ХС Лак МЛ-92	м л кг кг	270 6,75 13,5 18,45	
9.	Проведение испытаний ротора	шт	1	Мегаомметр U=500В Мост постоянного тока	шт шт	1 1	
10.	Балансировка ротора						
11.	Установка на конец ротора соединительной полумуфты, весом до 0,5 т и ее закрепление	шт	1	Кислород технический газообразный Пропан Тельфер электрический	шт шт шт	10 8 1	
12.	Замена подшипников скольжения	шт	2	Подшипник 2324 Подшипник 324 Литол	шт шт кг	1 1 2	
13.	Капитальный ремонт статора с изготовлением секций, монтаж схемы и выводных концов, изготовление клиньев и перекалиновка пазов статора	шт	1	Нитрозмаль НЦ-132 Растворитель 646 Уайт-спирит Лента ЛСФ-Тпл 0,13х20мм Стеклотекстолит СТЭФ-1 Стеклолента ЛЕСБ 0,1х20 Шнур лавсановый Лента лавсановая Лента киперная Припой ПОС-40 Наконечники Провод РКГМ 70 Эмаль ГФ-92ХС	кг л л кг кг м м м кг шт шт м.п. кг	5 1,8 2,6 98 15 2400 1200 1500 1200 0,3 6 6 3,1	
14.	Монтаж траверсы для эл.двигателя	шт	2	Траверса для эл.двигателя	шт.	2	

15.	Монтаж щеток	шт	6	Щетка ЕГ-14	шт.	6
16.	Монтаж щеткодержателей	шт	6	Щеткодержатель	шт.	6
17.	Сборка электродвигателя	шт	1			
18.	Наружная покраска электродвигателя	шт	1	Эмаль ПФ-115 Уайт-спирит	кг кг	2,5 3
19.	Проведение приемо-сдаточных испытаний	шт	1			
20.	Оформление и сдача в эксплуатацию	шт.	1			

Зам.начальника цеха  
по оборудованию \_\_\_\_\_



Начальник ремонтного цеха  
(исполнитель) \_\_\_\_\_

