

УТВЕРЖДАЮ

Директор по инжинирингу

*[Signature]*  
А.И. Куку

«26» 06. 2017 г.

## Техническое задание на проектирование

1. Цех-заказчик: ЦНО
2. Объект проектирования (наименование и область применения): фасовочная установка для фасовки продукции в мешки биг-бэг тип МКР
3. Основание для проектирования (разработки): необходимость фасовки продукции в мешки биг-бэг тип МКР весом от 0,150 тн до 1,5 тн.
4. Цель и назначение проектирования (разработки): удовлетворение требований потребителя, повышение производительности, снижение нагрузки на ГПМ.
5. Существующее положение: отсутствие фасовочной установки, фасовка осуществляется вручную, что является трудоемким и длительным процессом в котором полностью задействован ГПМ.
6. Исходные данные и технические требования (технические характеристики, паспортные данные, источники питания, схемы прокладки трасс и коммуникаций и др.): Установка должна комплектоваться: загрузочным бункером V- 6 м<sup>3</sup> с воздушным клапаном и пневмовибратором, питателем роторного типа, привод роторного питателя должен быть оборудован частотным преобразователем для обеспечения точности взвешивания, предусмотреть установку поворотной заслонки типа «баттерфляй» между бункером и питателем, рамки с весоизмерительным устройством, регулируемой по высоте под различные типы мешков, с устройством для крепления лямок мешка и хомутом для крепления загрузочного клапана биг-бэга. Выгрузочная горловина комплектуется воздушным клапаном для удаления избыточного воздуха из мешка. Мешок наполняется в подвешенном состоянии. Под мешком должен находиться ленточный конвейер с подъемником на пневмоцилиндрах, для снятия мешка после наполнения с креплений. После отсоединения мешка транспортер опускается в первоначальное положение и передает мешок на ленточный конвейер длиной 9м, который подает наполненные мешки в зону работы мостового крана
7. Описание производства и взаимодействия с действующим производственным процессом. С помощью мостового крана, подаются мешки с готовой продукцией для заполнения загрузочного бункера, после расфасовки с конвейерной ленты (9м) мешки по 4 штуки мостовым краном перемещаются на складскую часть цеха.

8. Требования по охране труда и охране природной среды: установка воздушных клапанов для предотвращения пылевыведения

*с учетом требований*  
ИПАОП 26.26-1.08-97 Проектная Организация В  
осуществлении производства  
26.06.17 *[Signature]* / А.В. Куку

9. Требования по энергосбережению и энергоэффективности:

Установка газовой котельной на  
привод реверсного лифта.

10. Источник финансирования: ПКИ 2018г.

11. Ф.И.О., должность, № телефона куратора Шатковский Г.Б. зам. Нач. по оборудованию  
ЦНО тел. 7-78

**Изменение к техническому заданию на проектирование.  
Характер и причины изменения по техническому заданию:**

Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Начальник цеха	Николаев Е.В.		26.06.17	Нач. ООТиПБ	Ткач А.В.		26.06.17
Куратор	Шатковский Г.Б.		26.06.17	Начальник ОКСиИ	Резвевец А.		26.06.17
				Главный механик	Иванов А.		26.06.17
				Главный энергетик	Рогов А.		26.06.17
				Нач. ПКО	Сидоров А.		26.06.17
				Нач. ПДО	Сидоров А.		26.06.17
				Смотритель зданий и сооружений	Сидоров А.		26.06.17