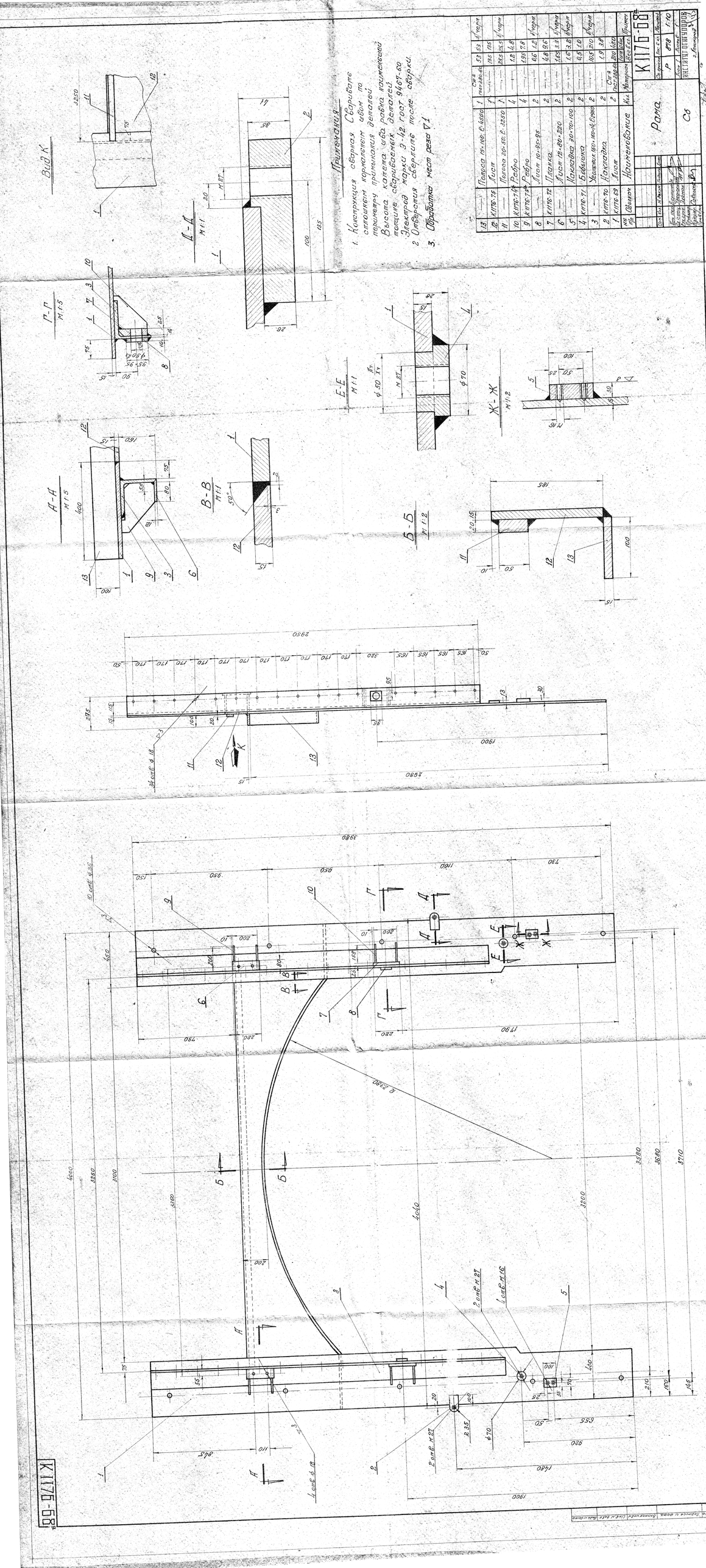
Примечания
1. Конструкция сварная. Сварить по стандартам швы по применяемым деталей
2. Высота катета шва рабочих конструкций
3. Электрод марки Э-42 ГОСТ 9467-60
4. Отверстия сверлить после сварки.
5. Обработка мест реза Г1
Вид К
А-А
Б-Б
В-В
Г-Г
Д-Д
Е-Е
Ж-Ж
К1176-68
Рама
Стадия Р
Масса 870
Масштаб 1:10
Листов 1
Инструментальный цех
Сборочный цех
Монтажный цех
Разработал
Проверил
Н. контр.
Утвердил