



- 1. Гр. IV КП60 ГОСТ 8479-70.
- 2. Неуказанные фаски 8x45°.
- 3. Обработку производить двух деталей совместно.

					ПЮ5А-31-409			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пров.						902	1:4
Т. контр.	Копировал	Вершина В.Е.	Подписи			Лист	Листов 1	
Н. контр.	Утв.			Сталь 40ХН2МА ГОСТ4543-71	ОАО "Запорожжнеупор"			
					Формат А2			