



1. Данный чертёж разработан на основании технического задания ЦМИ № 16.06 от 16.01.18г.
2. Чертежом предусматривается замена существующей системы регенерации рукавов фильтра ФВ-60 на механизм регенерации рукавов с помощью пружин и вибратора ИВ-99Б.
3. Демонтировать существующую систему регенерации.
4. Сборка по данному чертежу производится при монтаже.
5. Натяжение рукавов должно быть равномерным. Натяжение рукавов выполняется регулировкой гаек на шпильке (поз.3).
6. Перемещение тяг при встряхивании должно быть свободным, без заеданий.
7. Для установки шпильки $\phi 20$ мм к $\square 12$ приварить гайку М20. В нее вкручивается шпилька. Сверху накрутить контргайку.
8. Металлоконструкции запроектированы в соответствии с требованиями ДБН А.3.2-2-2009.
9. Материал конструкций - сталь ВСт3кп2 ГОСТ 380-88.
10. Высоту сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов согласно ДБН В.2.6-163:2010. Разделка кромок по профилю примыкания. Острые кромки скруглить. Сварные швы зачистить до плоскости основного металла.
11. Монтажные стыки выполнять прямыми равнопрочными швами встык с разделкой кромок по профилю примыкания.
- 12* Размеры и отметки для справок, уточнить при выполнении работ.
13. Расход материалов уточнить при составлении дефектной ведомости цеха. При необходимости все вопросы согласовать с ПКО.
14. Все м/к после монтажа окрасить краской ПФ-115 за 2 раза по слою грунта.
15. Реконструкция механизма привода шнека фильтра см. черт. №860/ I .15.03

КОНТРОЛЬНЫЙ

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. Вес, кг	Общ. Вес, кг	Примеч.
11	ГОСТ 2524-75	Гайка М20	8	0.03	0.24	
10	ГОСТ 11371-75	Шайба 16	8	0.012	0.1	
9	ГОСТ 2524-75	Гайка М16	8	0.022	0.18	
8		-5x200x200	1	1.6	1.6	
7		Пружина $\phi 100$ l=300 P=2000Н	4			
6		Стакан -5x370x60	8	0.9	7.2	-5=0.005
5	Покупной	Вибратор ИВ-99Б	1	11.5	11.5	
4		Шпилька М20 l=450	4	1.2	4.8	
3		Шпилька М16 l=900	4	1.5	6	
2		$\square 12$ l=800	4	8.4	34	
1		$\square 16$ l=2070	2	30	60	
ЦМИ			Реконструкция вентиляции на отм. 17,500			
Фильтр ФВ-60						
			860/ I .15.00			

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Механизм регенерации рукавов фильтра ФВ-60	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Калишенко	Иван	16.03.18				1:10
Пров.							
Нач. ПКО	Кохановская	Ирина					
Согласов.	Мастер по вентиляции	Экзент					
Чтв.							
					Лист	Листов: 1	
					ПКО	ЧАО	
					"Запорожогнеупор"		

Нач. ЦМИ И.В. Белоконов
 Нач. ОК И.А.В. Святецкий
 Нач. ОК С.А. Святовец
 И.О. директора по инженерингу