

Предприятие
ОАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"
ЦМИ
Арегат шаровая 2-х камерная
мельница СМ 1456А №1
Шифр затрат
Инвентарный № 1002788

ВЕДОМОСТЬ
дефектов оборудования к
капитальному ремонту
2019 года

УТВЕРЖДАЮ
Главный механик
ОАО "Запорожогнеупор"
В.В. Мосейко

"10" 20 г.

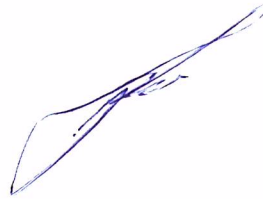
№ П/П	Перечень ремонтных работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	Кол-во	Шифр затрат
1	Демонтаж защитного кожуха муфты между электродвигателем и редуктором	т	0,052				
2	Изготовление кожуха	т	0,052	Сталь листовая тол. 3мм	кг	52	покупное
3	Монтаж кожуха	т	0,052	Болт М10×40 - 4шт	кг	0,14	покупное
				Гайка М10 - 8шт	кг	0,1	покупное
4	Демонтаж пальцев соединения муфты между электродвигателем и редуктором	т	0,011				
5	Монтаж	т	0,011	Палец М24х168 - 8 шт ХМ1-190-1	кг	9,6	РМЦ
				Гайка М24 - 16 шт	кг	1,6	покупное
6	Демонтаж электродвигателя с/с	т	1,4				
7	Монтаж	т	1,4	Болт М24×120 - 4шт	кг	2,2	покупное
				Гайка М24 - 8шт	кг	0,8	покупное
8	Демонтаж полумуфты электродвигателя	т	0,025				
9	Монтаж	т	0,025	Полумуфта ХМ1- 646	кг	25	РМЦ
				Шпонка 28х16х120	шт	1	РМЦ
10	Демонтаж защитного кожуха муфты между редуктором и грохотком трубной мельницы	т	0,10				
11	Монтаж кожуха	т	0,10	Болт М10×40 - 4шт	кг	0,14	покупное
				Гайка М10 - 8шт	кг	0,1	покупное
12	Демонтаж редуктора с/с	т	4,54				
13	Монтаж	т	4,54	Редуктор ЦДН-710 -25-21-Т-Ц	кг	4540	покупное
				Болт М48×250 - 4шт	кг	18,4	покупное
				Гайка М48 - 8шт	кг	8	покупное
14	Демонтаж полумуфты редуктора с выходного вала	т	0,198				
15	Монтаж	т	0,198	Полумуфта СМ6000.00.04.010	кг	198	РМЦ
				Шпонка 50х28х160 - 2 шт	шт	2	РМЦ
16	Демонтаж полумуфты с барабана разгрузки	т	0,198				
17	Монтаж	т	0,198	Полумуфта СМ6000.00.04.010	кг	198	РМЦ
				Шпонка 50х28х160 - 2 шт	шт	2	РМЦ
18	Демонтаж рамы (опоры) защитного кожуха муфты между электродвигателем и редуктором	т	0,016				
19	Изготовление	т	0,016	Сталь угловая 50х50мм	кг	16	покупное
20	Монтаж	т	0,016				
21	Демонтаж рамы электродвигателя	т	0,644				
22	Изготовление рамы	т	0,644	Сталь листовая тол. 20мм	кг	480	покупное

				Швеллер №12	кг	44	покупное
				Швеллер №24	кг	120	покупное
23	Монтаж	т	0,644				
24	Демонтаж полукольца	т	0,011				
25	Монтаж	т	0,011	Полукольцо СМ 6001.01.02.008	кг	10,5	РМЦ
26	Демонтаж пальцев соединения муфты между редуктором и грохотком трубной мельницы	т	0,088				
27	Монтаж	т	0,088	Палец М48х3-18 шт ХМ1-2971	кг	70,2	РМЦ
				Гайка М48х3 - 18 шт ХМ1-2225	кг	17,28	покупное
				Серьга (лента транспортёрная) СМ6000.00.04.003 - 90шт	кг	30	ЦМИ
28	Демонтаж торцевой футеровки	т	0,636				
29	Монтаж	т	0,636	Футеровка торцевая СМ 6001.01.02.011 - 4 шт	кг	268	РМЦ
				Футеровка торцевая СМ 6001.01.02.012 - 8 шт	кг	368	РМЦ
				Болт футеровочный -16 шт СМ 6005.01.01.006-09	кг	20,48	покупное
				Шайба поджимная -16 шт СМ 6005.01.01.005	кг	10	РМЦ
				Гайка 2М30.5 -32шт	кг	7,2	покупное
30	Демонтаж решётки	т	0,448				
31	Монтаж	т	0,448	Решётка -8 шт СМ 6003.01.03.004	кг	448	РМЦ
				Болт футеровочный -8 шт СМ 6005.01.01.006-10	кг	14,24	покупное
				Болт футеровочный -8 шт СМ 6005.01.01.006-11	кг	16,00	покупное
				Шайба поджимная -16 шт СМ 6005.01.01.005	кг	10	покупное
				Гайка 2М30.5 -32шт	кг	7,2	покупное
32	Демонтаж конуса разгрузочного	т	0,095				
33	Монтаж	т	0,095	Конус разгрузочный -1 шт СМ 6003.01.03.009	кг	95	Б/у
				Болт фуг.М20х2 -4 шт СМ 6003.01.03.007	кг	4,0	покупное
				Гайка 2М20.5 -8шт	кг	1,3	покупное
34	Демонтаж секции облицовки стандартная	т	5,504				
35	Монтаж	т	5,504	секция облицовки стандартная - 128 шт СМ 1456.01.02.009	кг	5504	РМЦ
36	Демонтаж секции облицовки	т	1,36				
37	Монтаж	т	1,36	секция облицовки -34 шт СМ 1456.01.02.011	кг	1360	РМЦ
				Гайка М24 - 8шт	кг	0,8	покупное
38	Демонтаж секции облицовки лаза	т	0,24				
39	Монтаж	т	0,24	секция облицовки лаза-4 шт СМ 1456.01.02.006	кг	240	РМЦ
40	Демонтаж клина облицовки	т	0,204				
41	Монтаж	т	0,204	клин облицовки -17 шт СМ 1456.01.02.014	кг	204	РМЦ

				Болт футеровочный -34 шт СМ 6005.01.01.006	кг	38,08	покупное
				Гайка 2М30.5 -68шт	кг	16	покупное
42	Демонтаж диска секции перегородки	т	0,06				
43	Монтаж	т	0,06	Диск -1 шт СМ 1456.01.02.002	кг	60	РМЦ
				Болт футеровочный -12 шт СМ 6005.01.01.006-07	кг	10,08	покупное
				Гайка 2М30.5 -24шт	кг	5,38	покупное
44	Демонтаж секции перегородки	т	0,84				
45	Монтаж	т	0,84	секция перегородки -12 шт СМ 1456.01.02.001	кг	840	покупное
46	Демонтаж крышки опоры (роликоопоры)	т	0,1114				
47	Монтаж	т	0,1114	Крышка опоры -2 шт черт.1456-09-30СБ	кг	111,4	Б/У
				Болт М12х50 -28шт	кг	1,74	покупное
				Гайка М12 -16шт	кг	0,18	покупное
48	Демонтаж средней части корпуса (роликоопоры)	т	0,242				
49	Монтаж	т	0,242	Средняя часть корпуса -2 шт черт.1456-09-20СБ	кг	242,0	Б/У
				Болт М12х50 -20шт	кг	1,24	покупное
				Болт М20х75 -32шт	кг	8,2	покупное
				Гайка М20 -64шт	кг	4	покупное
50	Демонтаж ролика в сборе	т	0,84				
51	Монтаж	т	0,84	Ролик в сборе-4 шт черт.1456-08-40СБ	кг	840,0	РМЦ
52	Демонтаж основания (роликоопоры)	т	0,73				
53	Монтаж	т	0,73	Основание -2 шт черт.1456-08-51	кг	730	Б/У
				Гайка М36 -16шт	кг	6	покупное
54	Демонтаж воронки загрузочной	т	0,195				
55	Монтаж	т	0,195	Воронка загрузочная -2 шт черт.1456-00-00.001	кг	195	Б/У
				Болт М20х90 -4 шт	кг	1	покупное
				Гайка М20 -8шт	кг	0,5	покупное
56	Демонтаж втулки разгрузки	т	0,308				
57	Монтаж	т	0,308	Втулки загрузки -1 шт черт.СМ 6004.01.02.001	кг	280	Б/У
				кольцо -1 шт черт.334-00.006	кг	15,5	РМЦ
				фланец разрезной -1 шт черт.334-00.007	кг	12,5	РМЦ
				Шпилька М30х85 -6 шт	кг	4	РМЦ
				Шпилька М30х105 -6 шт	кг	4,7	РМЦ
				Гайка М30 -24шт	кг	5,38	покупное
58	Демонтаж устройства разгрузочного	т	0,903				
59	Монтаж	т	0,903	Устройство загрузочное -1 шт черт.1456.01.03.010СБ	кг	875	Б/У
				кольцо -1 шт черт.334-00.006	кг	15,5	РМЦ

				фланец разрезной -1 шт черт.334-00.007	кг	12,5	РМЦ
				Шпилька М30х85 -6 шт	кг	4	РМЦ
				Шпилька М30х105 -6 шт	кг	4,7	РМЦ
				Гайка М30 -24шт	кг	5,38	покупное
				Болт М24х100 -16шт	кг	7,6	покупное
				Гайка М24 -32шт	кг	3,2	покупное
				Шпонка 80х40х100 - 1шт	шт	1	РМЦ
60	Демонтаж стакана сальника воронки загрузочной	т	0,025				
61	Монтаж	т	0,025	Стакан сальника -2 шт черт.1456-00-00.010	кг	25	Б/У
62	Демонтаж сита	т	0,012				
63	Изготовление	т	0,012	Сетка	кг	12,2	покупное
64	Монтаж	т	0,012				
65	Заварка трещин с разделкой кромок толщина металла 20 мм	м.п.	4				
	Восстановление отверстий с резьбой, в ручную метчиком						
66	М10 глубиной 20 мм	шт	20				
66	М12 глубиной 20 мм	шт	40				
66	М16 глубиной 30 мм	шт	16				
66	М30 глубиной 50 мм	шт	40				

Зам. начальника цеха по оборудованию



Р.Ю. Архипов