

Предприятие ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

Утверждаю:
Главный механик

В.В. Мосейко

Цех (подраздел) АЦ
Агрегат САДОЧНЫЕ МЕСТА (7 шт.)
Шифр затрат
Инвентарный номер

" " 2019 г.

Ведомость дефектов

на

капитальный ремонт

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по);							
	=== САДОЧНОЕ МЕСТО №1 ===						
1	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	0,78				
2	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МЗ	11				
3	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	18,7				
4	ПОДПДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. ДЕМОНТАЖ	Т	2,27392				
5	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом наружных поверхностей оборудования и конструкций при подготовке к нанесению антикоррозионных покрытий: зачистка сплошных поверхностей (зачистка рельсов)	10 ДМ2	70				
6	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
7	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления рельса)	Т	0,055				
8	Сталь круглая diam. 22 мм				Т	0,0572	
9	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БЕТОНЕ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ, ГЛУБИНА ДО 40 СМ	10 ОТВЕРСТИЙ	8,8				
10	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления хомутов)	Т	0,027				
11	Сталь круглая diam. 22 мм				Т	0,02808	
12	АРМИРОВАНИЕ ПОДГОТОВОК И НАБЕТОНОК	Т	0,39072				
13	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских диаметром 12 мм				Т	0,39072	
14	Арматура diam. 12 мм				Т	0,39072	
15	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАССОЙ ДО 20 КГ	Т	0,378				
16	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				
				Бетон М200	МЗ	2,244	
17	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ, НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ДО ТОЛЩИНЫ 500 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				до толщины 500 мм
				Бетон М200	МЗ	8,976	
18	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления под приемок цепного подавателя)	Т	0,022				
19	Арматура diam. 8 мм				Т	0,02288	
20	Обрамление бетонного пола угловой сталью	1 м обрамления	28				
21	Сталь угловая равнополочная 50х4				Т	0,085	
22	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 100	МЗ	0,028				
23	Цементно-песчаная смесь 1:3 (25 кг)				ШТ	2,33	

1	2	3	4	5	6	7	8
24	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ. МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1.0 Т: МОНТАЖ (монтаж напольного покрытия)	Т	1,727				
25	Сталь листовая толщ. 20 мм				Т	1,727	
26	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
27	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. МОНТАЖ	Т	2,27392				
28	Рельс, блу				Т	2,27392	
29	Сталь листовая толщ. 10 мм				Т	0,06864	
30	Накладки железнодорожные к рельсам				Т	0,07508	
31	Гайка М27				ШТ.	24	
32	Болт М27				ШТ.	24	
33	Гровер диам. 27 мм				ШТ.	24	
=== САДОЧНОЕ МЕСТО №2 ===							
34	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	0,78				
35	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	М3	11				
36	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	18,7				
37	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. ДЕМОНТАЖ	Т	2,27392				
38	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом наружных поверхностей оборудования и конструкций при подготовке к нанесению антикоррозионных покрытий: зачистка сплошных поверхностей (зачистка рельсов)	10 ДМ2	70				
39	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
40	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления рельса)	Т	0,055				
41	Сталь круглая диам. 22 мм				Т	0,0572	
42	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БЕТОНЕ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ, ГЛУБИНА ДО 40 СМ	10 ОТВЕРСТИЙ	8,8				
43	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления хомутов)	Т	0,027				
44	Сталь круглая диам. 22 мм				Т	0,02808	
45	АРМИРОВАНИЕ ПОДГОТОВОК И НАБЕТОНОК	Т	0,39072				
46	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских диаметром 12 мм				Т	0,39072	
47	Арматура диам. 12 мм				Т	0,39072	
48	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАССОЙ ДО 20 КГ	Т	0,378				
49	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				
				Бетон М200	М3	2,244	
50	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ, НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ДО ТОЛЩИНЫ 500 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				до толщины 500 мм
				Бетон М200	М3	8,976	
51	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления под приямок цепного подавателя)	Т	0,022				
52	Арматура диам. 8 мм				Т	0,02288	
53	Обрамление бетонного пола угловой сталью	1 м обрамления	28				
54	Сталь угловая равнополочная 50х4 ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 100				Т	0,085	
55		М3	0,028				
56	Цементно-песчаная смесь 1:3 (25 кг)				ШТ	2,33	
57	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ. МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1.0 Т: МОНТАЖ (монтаж напольного покрытия)	Т	1,727				
58	Сталь листовая толщ. 20 мм				Т	1,727	

1	2	3	4	5	6	7	8
59	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
60	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. МОНТАЖ	Т	2,27392				
61	Рельс, 6/у				Т	2,27392	
62	Сталь листовая толщ. 10 мм				Т	0,06864	
63	Накладки железнодорожные к рельсам				Т	0,07508	
64	Гайка М27				ШТ.	24	
65	Болт М27				ШТ	24	
66	Гровер диам. 27 мм				ШТ.	24	
	=== САДОЧНОЕ МЕСТО №3 ===						
67	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	0,78				
68	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	М3	11				
69	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	18,7				
70	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. ДЕМОНТАЖ	Т	2,27392				
71	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом наружных поверхностей оборудования и конструкций при подготовке к нанесению антикоррозионных покрытий: зачистка сплошных поверхностей (зачистка рельсов)	10 ДМ2	70				
72	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
73	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления рельса)	Т	0,055				
74	Сталь круглая диам. 22 мм				Т	0,0572	
75	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БЕТОНЕ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ, ГЛУБИНА ДО 40 СМ	10 ОТВЕРСТИЙ	8,8				
76	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления хомутов)	Т	0,027				
77	Сталь круглая диам. 22 мм				Т	0,02808	
78	АРМИРОВАНИЕ ПОДГОТОВОК И НАБЕТОНОК	Т	0,39072				
79	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских диаметром 12 мм				Т	0,39072	
80	Арматура диам. 12 мм				Т	0,39072	
81	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАССОЙ ДО 20 КГ	Т	0,378				
82	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				
				Бетон М200	М3	2,244	
83	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ, НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ДО ТОЛЩИНЫ 500 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				до толщины 500 мм
				Бетон М200	М3	8,976	
84	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления под приемок цепного подавателя)	Т	0,022				
85	Арматура диам. 8 мм				Т	0,02288	
86	Обрамление бетонного пола угловой сталью	1 м обрамления	28				
87	Сталь угловая равнополочная 50х4				Т	0,085	
88	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 100	М3	0,028				
89	Цементно-песчаная смесь 1:3 (25 кг)				ШТ	2,33	
90	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1.0 Т: МОНТАЖ (монтаж напольного покрытия)	Т	1,727				
91	Сталь листовая толщ. 20 мм				Т	1,727	
92	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
93	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. МОНТАЖ	Т	2,27392				
94	Рельс, 6/у				Т	2,27392	
95	Сталь листовая толщ. 10 мм				Т	0,06864	
96	Накладки железнодорожные к рельсам				Т	0,07508	
97	Гайка М27				ШТ.	24	

1	2	3	4	5	6	7	8
98	Болт М27				ШТ	24	
99	Гровер диам. 27 мм				ШТ.	24	
	==== САДОЧНОЕ МЕСТО №4 ====						
100	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	0,78				
101	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	МЗ	11				
102	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	18,7				
103	ПОДПODOВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. ДЕМОНТАЖ	Т	2,27392				
104	Зачистка шлифмашиной с электроприводом наружных поверхностей оборудования и конструкций при подготовке к нанесению антикоррозионных покрытий: зачистка сплошных поверхностей (зачистка рельсов)	10 ДМ2	70				
105	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
106	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления рельса)	Т	0,055				
107	Сталь круглая диам. 22 мм				Т	0,0572	
108	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БЕТОНЕ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ, ГЛУБИНА ДО 40 СМ	10 ОТВЕРСТИЙ	8,8				
109	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления хомутов)	Т	0,027				
110	Сталь круглая диам. 22 мм				Т	0,02808	
111	АРМИРОВАНИЕ ПОДГОТОВОК И НАБЕТОНОК	Т	0,39072				
112	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских диаметром 12 мм				Т	0,39072	
113	Арматура диам. 12 мм				Т	0,39072	
114	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАССОЙ ДО 20 КГ	Т	0,378				
115	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				
				Бетон М200	МЗ	2,244	
116	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ, НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ДО ТОЛЩИНЫ 500 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				до толщины 500 мм
				Бетон М200	МЗ	8,976	
117	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления под приямок цепного подавателя)	Т	0,022				
118	Арматура диам. 8 мм				Т	0,02288	
119	Обрамление бетонного пола угловой сталью	1 м обрамлени я	28				
120	Сталь угловая равнополочная 50х4				Т	0,085	
121	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 100	МЗ	0,028				
122	Цементно-песчаная смесь 1:3 (25 кг)				ШТ	2,33	
123	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1.0 Т: МОНТАЖ (монтаж напольного покрытия)	Т	1,727				
124	Сталь листовая толщ. 20 мм				Т	1,727	
125	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
126	ПОДПODOВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. МОНТАЖ	Т	2,27392				
127	Рельс, 6/у				Т	2,27392	
128	Сталь листовая толщ. 10 мм				Т	0,06864	
129	Накладки железнодорожные к рельсам				Т	0,07508	
130	Гайка М27				ШТ.	24	
131	Болт М27				ШТ	24	
132	Гровер диам. 27 мм				ШТ.	24	
	==== САДОЧНОЕ МЕСТО №5 ====						
133	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	0,78				

1	2	3	4	5	6	7	8
134	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	M3	11				
135	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	T	18,7				
136	ПОДПДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. ДЕМОНТАЖ	T	2,27392				
137	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом наружных поверхностей оборудования и конструкций при подготовке к нанесению антикоррозионных покрытий: зачистка сплошных поверхностей (зачистка рельсов)	10 ДМ2	70				
138	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 T	0,019646				
139	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 T (металлоконструкций крепления рельса)	T	0,055				
140	Сталь круглая диам. 22 мм				T	0,0572	
141	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БЕТОНЕ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ, ГЛУБИНА ДО 40 СМ	10 ОТВЕРСТИЙ	8,8				
142	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 T (металлоконструкций крепления хомутов)	T	0,027				
143	Сталь круглая диам. 22 мм				T	0,02808	
144	АРМИРОВАНИЕ ПОДГОТОВОК И НАБЕТОНОК	T	0,39072				
145	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских диаметром 12 мм				T	0,39072	
146	Арматура диам. 12 мм				T	0,39072	
147	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАССОЙ ДО 20 КГ	T	0,378				
148	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				
				Бетон М200	M3	2,244	
149	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ, НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ДО ТОЛЩИНЫ 500 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				до толщины 500 мм
				Бетон М200	M3	8,976	
150	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 T (металлоконструкций крепления под приямок цепного подавателя)	T	0,022				
151	Арматура диам. 8 мм				T	0,02288	
152	Обрамление бетонного пола угловой сталью	1 м обрамления	28				
153	Сталь угловая равнополочная 50х4				T	0,085	
154	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 100	M3	0,028				
155	Цементно-песчаная смесь 1:3 (25 кг)				ШТ	2,33	
156	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1.0 T: МОНТАЖ (монтаж напольного покрытия)	T	1,727				
157	Сталь листовая толщ. 20 мм				T	1,727	
158	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 T	0,019646				
159	ПОДПДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. МОНТАЖ	T	2,27392				
160	Рельс, 6/у				T	2,27392	
161	Сталь листовая толщ. 10 мм				T	0,06864	
162	Накладки железнодорожные к рельсам				T	0,07508	
163	Гайка М27				ШТ.	24	
164	Болт М27				ШТ.	24	
165	Гровер диам. 27 мм				ШТ.	24	
	=== САДОВОЕ МЕСТО №6 ===						
166	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	T	0,78				
167	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	M3	11				

1	2	3	4	5	6	7	8
168	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	18,7				
169	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. ДЕМОНТАЖ	Т	2,27392				
170	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом наружных поверхностей оборудования и конструкций при подготовке к нанесению антикоррозионных покрытий: зачистка сплошных поверхностей (зачистка рельсов)	10 ДМ2	70				
171	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
172	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления рельса)	Т	0,055				
173	Сталь круглая diam. 22 мм				Т	0,0572	
174	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БЕТОНЕ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ, ГЛУБИНА ДО 40 СМ	10 ОТВЕРСТИ Й	8,8				
175	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления хомутов)	Т	0,027				
176	Сталь круглая diam. 22 мм				Т	0,02808	
177	АРМИРОВАНИЕ ПОДГОТОВОК И НАБЕТОНОК	Т	0,39072				
178	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских диаметром 12 мм				Т	0,39072	
179	Арматура diam. 12 мм				Т	0,39072	
180	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАССОЙ ДО 20 КГ	Т	0,378				
181	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				
				Бетон М200	М3	2,244	
182	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ, НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ДО ТОЛЩИНЫ 500 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				до толщины 500 мм
				Бетон М200	М3	8,976	
183	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления под приямок цельного подавателя)	Т	0,022				
184	Арматура diam. 8 мм				Т	0,02288	
185	Обрамление бетонного пола угловой сталью	1 м обрамлени я	28				
186	Сталь угловая равнополочная 50х4				Т	0,085	
187	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 100	М3	0,028				
188	Цементно-песчаная смесь 1:3 (25 кг)				ШТ	2,33	
189	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1.0 Т. МОНТАЖ (монтаж напольного покрытия)	Т	1,727				
190	Сталь листовая толщ. 20 мм				Т	1,727	
191	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
192	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. МОНТАЖ	Т	2,27392				
193	Рельс, 6/у				Т	2,27392	
194	Сталь листовая толщ. 10 мм				Т	0,06864	
195	Накладки железнодорожные к рельсам				Т	0,07508	
196	Гайка М27				ШТ.	24	
197	Болт М27				ШТ	24	
198	Гровер diam. 27 мм				ШТ.	24	
	==== САДОЧНОЕ МЕСТО №7 =====						
199	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	0,78				
200	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	М3	11				
201	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	18,7				
202	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. ДЕМОНТАЖ	Т	2,27392				

1	2	3	4	5	6	7	8
203	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом наружных поверхностей оборудования и конструкций при подготовке к нанесению антикоррозионных покрытий: зачистка сплошных поверхностей (зачистка рельсов)	10 ДМ2	70				
204	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
205	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления рельса)	Т	0,055				
206	Сталь круглая diam. 22 мм				Т	0,0572	
207	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БЕТОНЕ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ, ГЛУБИНА ДО 40 СМ	10 ОТВЕРСТИЙ	8,8				
208	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления хомутов)	Т	0,027				
209	Сталь круглая diam. 22 мм				Т	0,02808	
210	АРМИРОВАНИЕ ПОДГотовОК И НАБЕТОНОК	Т	0,39072				
211	Надбавки к ценам заготовок за сборку и сварку каркасов и сеток плоских диаметром 12 мм				Т	0,39072	
212	Арматура diam. 12 мм				Т	0,39072	
213	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАССОЙ ДО 20 КГ	Т	0,378				
214	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				
				Бетон М200	М3	2,244	
215	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ, НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ДО ТОЛЩИНЫ 500 ММ	100 М2 ГОР.ПР.	0,22				до толщины 500 мм
				Бетон М200	М3	8,976	
216	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления под приямок целного подавателя)	Т	0,022				
217	Арматура diam. 8 мм				Т	0,02288	
218	Обрамление бетонного пола угловой сталью	1 м обрамления	28				
219	Сталь угловая равнополочная 50х4				Т	0,085	
220	ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ (В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ) ЦЕМЕНТНЫХ, МАРКИ 100	М3	0,028				
221	Цементно-песчаная смесь 1:3 (25 кг)				ШТ	2,33	
222	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 1.0 Т: МОНТАЖ (монтаж напольного покрытия)	Т	1,727				
223	Сталь листовая толщ. 20 мм				Т	1,727	
224	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 Т	0,019646				
225	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. МОНТАЖ	Т	2,27392				
226	Рельс, б/у				Т	2,27392	
227	Сталь листовая толщ. 10 мм				Т	0,06864	
228	Накладки железнодорожные к рельсам				Т	0,07508	
229	Гайка М27				ШТ.	24	
230	Болт М27				ШТ	24	
231	Гровер diam. 27 мм				ШТ.	24	

Зам. нач. по оборудованию АЦ

Вед. инж. смотритель зданий и сооружений

Д.Ю. Гармаш

М.В. Остапенко