

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Утверждаю:
Главный механикЦех (подраздел) АЦ ПШИ
Агрегат ЛАФЕТНЫЙ ПУТЬ
Шифр затрат
Инвентарный номер

В.В. Мосейко

2019 г.

Ведомость дефектов

на капитальный ремонт

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, пачей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по):							
1	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. ДЕМОНТАЖ	T	7,44048				
2	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 T	0,074405				
3	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ И ПЕРЕКРЫТИЙ БЕТОННЫХ ОТБЙНЫМИ МОЛОТКАМИ, РАБОТАЮЩИМИ ОТ КОМПРЕССОРОВ ПЕРЕДВИЖНЫХ	M3	36				
4	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	T	61,2				
5	УБОРКА МУСОРА: ПОГРУЗКА ШТУЧНОГО МУСОРА В КУЗОВ ИЛИ КОНТЕЙНЕР БРОСОМ С ПОДЪЕМОМ ДО 1,5 М	T	61,2				
6	ПЕРЕВОЗКА СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА ДО 26 КМ	T	61,2				
7	Резка горизонтальных поверхностей бетонных конструкций нарезчиком швов GSA-20LS HYDROSTRESS, глубина реза 200 мм	м реза	288				
8	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т (металлоконструкций крепления рельса)	T	0,034				
9	Сталь круглая диам. 22 мм				T	0,03536	
10	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БЕТОНЕ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ, ГЛУБИНА ДО 40 СМ	10 ОТВЕРСТИЙ	57,6				
11	Зачистка шлифмашинкой с электроприводом наружных поверхностей оборудования и конструкций при подготовке к нанесению антикоррозионных покрытий: зачистка сплошных поверхностей (зачистка рельсов)	10 ДМ2	140				
12	АРМИРОВАНИЕ ПОДГОТОВОК И НАБЕТОНОК (72 м.кв. сеткой 100x100x4 масса 1 м.кв. 1,91 кг)	T	0,13752		M2	72	
13	Сетка сварная 100x100x4						
14	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАССОЙ ДО 20 КГ	T	2,145				
15	Сталь листовая толщ. 10 мм				T	2,145	
16	Сверление отверстий в элементах оборудования и конструкциях из углеродистой стали, диаметр до 20 мм, глубина сверления до 10 мм	100 ОТВЕРСТИЙ	5,76				
17	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	100 M2 ГОР.ПР.	0,22				
18	УКЛАДКА БЕТОНА ПО ПЕРЕКРЫТИЯМ, НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ДОБАВЛЯТЬ ДО ТОЛЩИНЫ 500 ММ	100 M2 ГОР.ПР.	0,72	Бетон M200	M3	2,244	до толщины 500 мм
19	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ СТАЛИ, МАССА ОТПРАВОЧНОГО ЭЛЕМЕНТА ДО 0.08 Т (изготовление крепления к подошве рельс)	T	0,48	Бетон M200	M3	29,376	
20	Кантовка рельс краном мостовым электрическим (применительно)	100 T	0,074405	Сталь листовая толщ. 10 мм	T	0,4992	
21	ПОДПОДОВЫЕ РЕЛЬСЫ СО СТАЛЬНЫМИ ШПАЛАМИ И КРЕПЛЕНИЕМ. МОНТАЖ	T	7,4405				
22	Рельс, б/у				T	7,4405	
23	Гровер диам. 22 мм				ШТ.	168	
24	Гайка M22				ШТ.	168	
25	Болт M22				ШТ.	168	

Зам. нач. по оборудованию АЦ

Д.Ю. Гармаш

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Вед. инж. смотритель зданий и сооружений

М.В. Остапенко

