

Предприятие  
изм.2  
ЧАО «ЗАПОРОЖОГНЕУПОР»  
Цех **ОЭЭЦ**  
Агрегат Газопровод  
Доменного газа  
Шифр затрат \_\_\_\_\_  
Инвентарный: 30005812, 30005811

Б 75-03-02-01, 02, 03, 04, 05, 21, 35, 37-04 с

**ВЕДОМОСТЬ**  
**дефектов оборудования**  
при проведении ремонта м/к,  
покраски газопровода доменного газа  
период \_\_\_\_\_ м-ц 2019г.

УТВЕРЖДАЮ:  
**Главный энергетик**  
**ЧАО «Запорожогнеупор»**  
\_\_\_\_\_ Печенкин М.В.  
«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2019г.

№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
<b>Ремонт металлоконструкций</b>							
1	Замена дефектных анкеров	шт	32	Круг Ду-24мм с L=50мм резьбы м24	т	0,057	Колонна №2-9
2	Ремонт металлоконструкции колонн	шт	13	Угол 63х6; ГОСТ С245(27772-88)	т	4,5	Колонна №19-31
				Швеллер №16 У; ГОСТ С245(27772-88)	т	4,9	
3	Скользющие опоры	шт	13	Лист ГК 10мм Ст3; ГОСТ 19903-76	т	0,15	ветка АЦ
4	Ремонт участка доменного газопровода			Лист ГК 6мм Ст3; ГОСТ 19903-76	т	0,16	(ПШИ), ТП№3,4
5	Сопутствующие материалы			Электроды Э42	т	0,1	
				Пропан	кг	63	
				Круг отрезной 230х22	шт	20	
				Кислород технический	бал	10	
<b>Окраска газопровода, опор</b>							
1	Очистка от пыли и ржавчины	м	73	Трубопровод ду-1620 мм От кол. №1 до кол. №4	м	73	
	Нанесение грунтовки на газопровод	м	73		м	73	
	Нанесение краски на газопровод в два слоя	м	73		м	73	
	Очистка от пыли и ржавчины компенсатора	м2	3,5		м2	3,5	
	Нанесение грунтовки на компенсатор	м2	3,5		м2	3,5	
	Нанесение краски на компенсатор в два слоя	м2	3,5		м2	3,5	
2	Очистка от пыли и ржавчины	м	254	Трубопровод ду-1220 мм От кол. №4 до кол. №18	м	254	
	Нанесение грунтовки на газопровод	м	254		м	254	
	Нанесение краски на газопровод в два слоя	м	254		м	254	
	Очистка от пыли и ржавчины компенсатора	м2	7		м2	7	
	Нанесение грунтовки на компенсатор	м2	7		м2	7	
	Нанесение краски на	м2	7		м2	7	

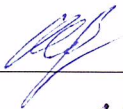
	компенсатор в два слоя						
3	Очистка от пыли и ржавчины	м	159	Трубопровод ду-920 мм От кол. №18 до ГРП ЦМИ	м	159	
	Нанесение грунтовки на газопровод	м	159		м	159	
	Нанесение краски на газопровод в два слоя	м	159		м	159	
	Очистка от пыли и ржавчины компенсатора	м2	3		м2	3	
	Нанесение грунтовки на компенсатор	м2	3		м2	3	
	Нанесение краски на компенсатор в два слоя	м2	3		м2	3	
4	Очистка от пыли и ржавчины	м	115	Трубопровод ду-820 мм От ГРП ЦМИ до кол.№33	м	115	
	Нанесение грунтовки на газопровод	м	115		м	115	
	Нанесение краски на газопровод в два слоя	м	115		м	115	
	Очистка от пыли и ржавчины компенсатора	м2	3	Трубопровод ду-820 мм От ГРП ЦМИ до кол.№33	м2	3	
	Нанесение грунтовки на компенсатор	м2	3		м2	3	
	Нанесение краски на компенсатор в два слоя	м2	3		м2	3	
5	Очистка от пыли и ржавчины	м	159	Трубопровод ду-920 мм От кол.№18 до ГРП АЦ (ПШИ)	м	159	
	Нанесение грунтовки на газопровод	м	159		м	159	
	Нанесение краски на газопровод в два слоя	м	159		м	159	
	Очистка от пыли и ржавчины компенсатора	м2	3		м2	3	
	Нанесение грунтовки на компенсатор	м2	3		м2	3	
	Нанесение краски на компенсатор в два слоя	м2	3		м2	3	
6	Очистка от пыли и ржавчины	м	64	Трубопровод ду-520 мм От ГРП АЦ (ПШИ) до крон АЦ (ПШИ)	м	64	
	Нанесение грунтовки на газопровод	м	64		м	64	
	Нанесение краски на газопровод в два слоя	м	64		м	64	
	Очистка от пыли и ржавчины компенсатора	м2	3		м2	3	
	Нанесение грунтовки на компенсатор	м2	3		м2	3	
	Нанесение краски на компенсатор в два слоя	м2	3		м2	3	
7	Очистка от пыли и ржавчины	м	35	Трубопровод природного газа ду-159 От 102 кол. До 104 кол.	м	35	
	Нанесение грунтовки на газопровод	м	35		м	35	
	Нанесение краски на газопровод в два слоя	м	35		м	35	
8	Очистка от пыли и ржавчины	м2	764		м2	764	

	Нанесение грунтовки на колоны газопровода	м2	764	Колонны от 1 до 33; от 18 до кол. Крон АЦ (ПШИ)	м2	764	
	Нанесение краски на колоны газопровода в два слоя	м2	764		м2	764	
9	Очистка от пыли и ржавчины	м2	359	Площадки обслуживания газопровода	м2	359	
	Нанесение грунтовки на площадки газопровода	м2	359		м2	359	
	Нанесение краски на площадки газопровода в два слоя	м2	359		м2	359	
10	Ремонт опоры колонны			Сталь угловая 63 х 5 мм	кг	76,96	
	в районе прачечной			Сталь угловая 70 х 6 мм	кг	56	
				Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
				Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
11	Ремонт опоры колонны			Сталь угловая 63 х 5 мм	кг	74,98	
12	Ремонт опоры колонны			Швеллер № 14	кг	52	
	в районе ПГ № 41			Швеллер № 12	кг	62	
				Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
				Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
13	Ремонт опоры колонны			Сталь угловая 63 х 5 мм	кг	84,3	
	в районе депо ЖДЦ			Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
				Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
				Круг Ø 20 мм	кг	7	
14	Ремонт опоры колонны			Швеллер № 14	кг	89	
	в районе ЦНО			Сталь угловая 63 х 5 мм	кг	32	
				Круг Ø 20 мм	кг	7	
				Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
				Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
15	Ремонт опоры колонны			Сталь угловая 63 х 5 мм	кг	154	
	в районе конторы ТС			Сетка рабица № 30	кг	32	

			Цемент М 400	кг	165	
			Круг Ø 20 мм	кг	7	
16	Ремонт опоры колонны возле склада стружки		Сталь угловая 110 x 7 мм	кг	47,56	
			Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
17	Ремонт опоры колонны		Сталь угловая 110 x 7 мм	кг	56,24	
	врезка на депо (старая)		Сталь угловая 70 x 6 мм	кг	34,28	
			Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
			Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
18	Ремонт опоры колонны		Сталь угловая 110 x 7 мм	кг	71,34	
	возле прачечной		Сталь угловая 63 x 5 мм	кг	38,48	
			Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
			Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
19	Ремонт опоры колонны		Сталь угловая 63 x 5 мм	кг	76,96	
20	Ремонт опоры колонны		Швеллер № 14	кг	147	
	в районе ЦНО		Швеллер № 16	кг	228	
			Сталь угловая 50 x 5 мм	кг	32	
			Сталь угловая 75 x 6 мм	кг	56	
			Сталь листовая Ст 20, δ 20 мм	кг	344	
			Круг Ø 20 мм	кг	7	
			Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
			Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
			Швеллер № 12	кг	84	
21	Ремонт опоры колонны		Швеллер № 14	кг	148	
	в районе компрессорной № 2		Сталь угловая 50 x 5 мм	кг	34	
			Сталь листовая Ст 20, δ 20 мм	кг	344	
			Круг Ø 20 мм	кг	7	
			Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
			Электроды МР- 3	кг	15	

				Ø 4 мм			
22	Ремонт опоры колонны			Швеллер № 14	кг	147	
	в районе мактерма			Сталь угловая 50 х 5 мм	кг	33	
				Сталь листовая Ст 20, δ 20 мм	кг	345	
				Круг Ø 20 мм	кг	7	
				Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
				Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
23	Ремонт опоры колонны			Швеллер № 14	кг	148	
	в районе п/ст «Огнеупорная -2»			Сталь угловая 50 х 5 мм	кг	32	
				Сталь листовая Ст 20, δ 20 мм	кг	345	
				Круг Ø 20 мм	кг	7	
				Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
				Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
24	Ремонт опоры колонны			Швеллер № 14	кг	148	
	в районе очистных соор.			Сталь угловая 50 х 5 мм	кг	32	
				Сталь листовая Ст 20, δ 20 мм	кг	344	
				Круг Ø 20 мм	кг	7	
				Электроды МР- 3 Ø 3 мм	кг	15	
				Электроды МР- 3 Ø 4 мм	кг	15	
25	Очистка поверхности металлоконструкций колонн с помощью пескоструя						
				м2	580		
26	Грунтовка поверхности металлоконструкций колонн			Грунтовка ГФ-021 (серая)	кг		
				Растворитель	кг		
				м2	580		
27	Окраска поверхности металлоконструкций колонн			Эмаль ПФ-115 (серая)	кг		
				Растворитель	кг		
				м2	580		

Ведомость составил

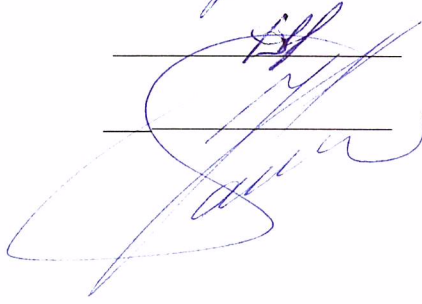
  
\_\_\_\_\_

Шелухин П.В.

  
\_\_\_\_\_

Кочин Д.С.

Ведомость проверил

  
\_\_\_\_\_

Карпинский А.В.