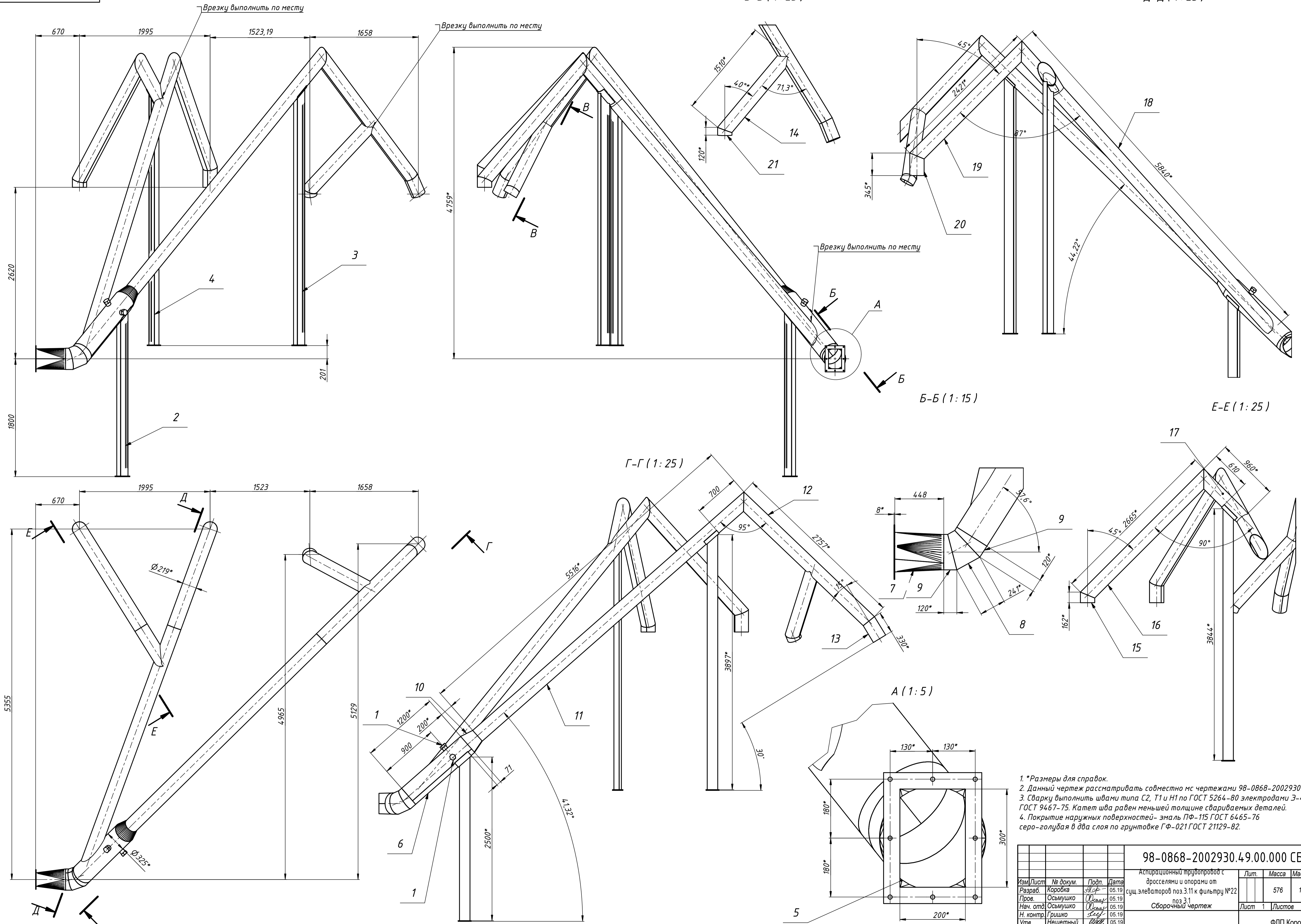


- 1.* Размеры для справок.
2. Данный чертеж рассматривать совместно с чертежами 98-0868-2002930-ТХ.
3. Сварку выполнять швами типа С2, Т1 и Н1 по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей.
4. Покрытие наружных поверхностей- эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 серо-голубая в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 21129-82.

				98-0868-2002930.47.00.000 СБ		
				Аспирационный трубопровод с дроселями и опорами от сущ. элеваторов поз.3.11 к фильтру №20 поз.3.1		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Коробка	А.А.	05.19	1	613	1:25
Пров.	Осьмушко	О.О.	05.19			
Нач. отд.	Осьмушко	О.О.	05.19			
Н. контр.	Гришко	Г.Г.	05.19			
Утв.	Нещётный	Н.Н.	05.19			
				Лист	1	Листов 1
				ФЛП Коробка		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
A1			98-0868-2002930.47.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Сборочные единицы</u>				
A4	1		УОП.65.00	Устройство отбора проб Ду65	2			
A4	2		98-0868-2002930.47.10.000	Стойка	1			
A4	3		98-0868-2002930.47.20.000	Стойка	1			
A4	4		98-0868-2002930.47.30.000	Стойка	1			
				<u>Детали</u>				
A4	5		98-0868-2002930.47.00.001	Фланец	1			
A4	6		98-0868-2002930.47.00.002	Патрубок	1			
A3	7		98-0868-2002930.47.00.003	Переход	2			
A3	8		98-0868-2002930.47.00.004	Патрубок	2			
A3	9		98-0868-2002930.47.00.005	Патрубок	2			
A3	10		98-0868-2002930.47.00.006	Переход	2			
A3	11		98-0868-2002930.47.00.007	Патрубок	2			
A4	12		98-0868-2002930.47.00.008	Патрубок	1			
A4	13		98-0868-2002930.47.00.009	Патрубок	2			
A4	14		98-0868-2002930.47.00.010	Патрубок	4			
A4	15		98-0868-2002930.47.00.011	Патрубок	1			
A4	16		98-0868-2002930.47.00.012	Патрубок	1			
A4	17		98-0868-2002930.47.00.014	Патрубок	2			
A4	18		98-0868-2002930.47.00.015	Патрубок	1			
			98-0868-2002930.47.00.000					
			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Ине. № подл.	Разраб.	Коробка	АКор		Аспирационный трубопровод с вроселями и опорами от сущ. элеваторов поз.3.11 к фильтру №20 поз 3.1	Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Осьмушко	Осьму				1	2
	Нач. отд.	Осьмушко	Осьму			ФЛП Коробка		
	Н. контр.	Гришко	Гриш					
	Утв.	Нещетный	НЩ					

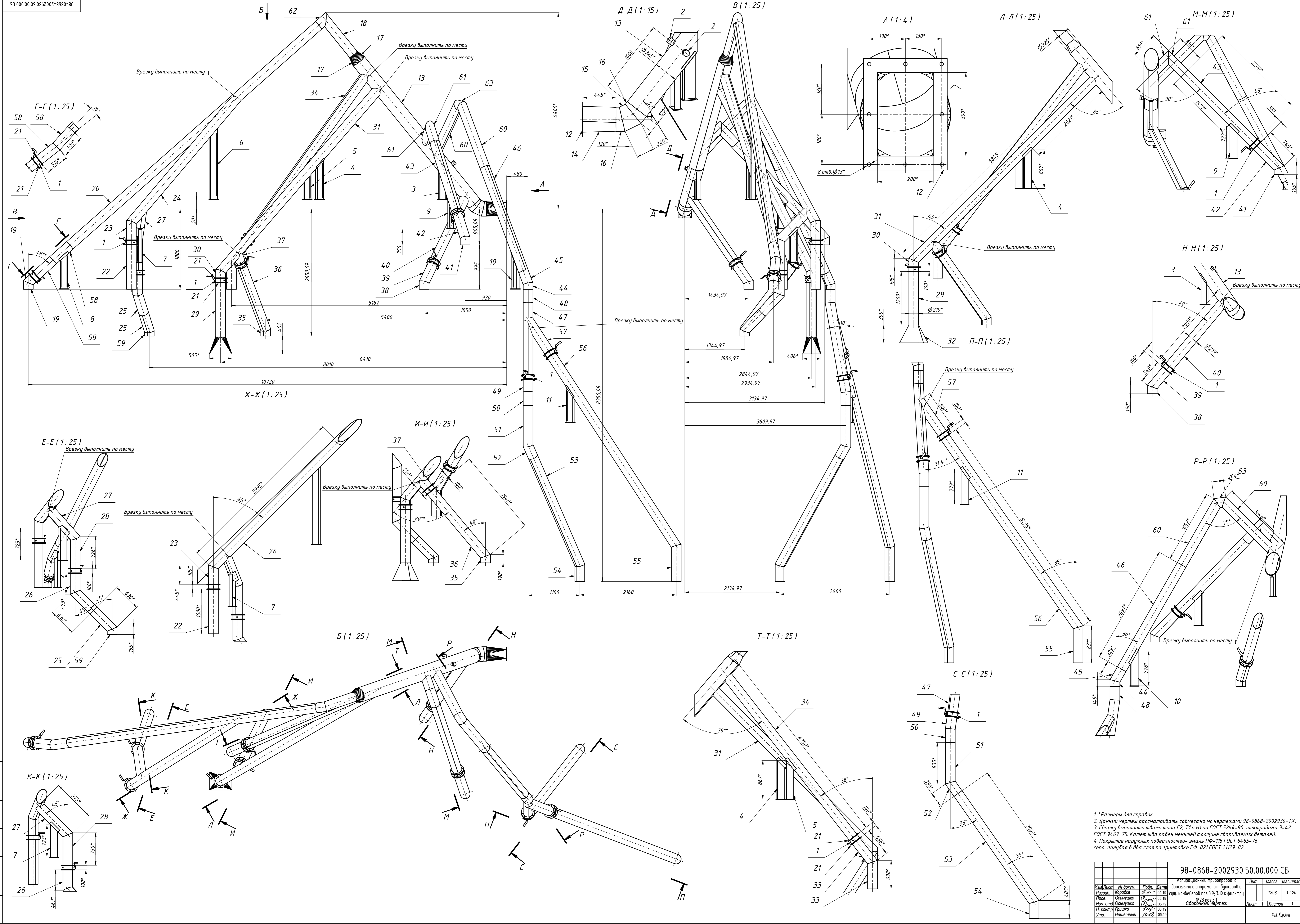
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
A1			98-0868-2002930.48.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Сборочные единицы</u>				
		1	07-154-15.17.000	Дроссель Ду=200мм	4			
A4		2	УОП.65.00	Устройство отбора проб Ду65	2			
A4		3	98-0868-2002930.48.10.000	Стойка	1			
A4		4	98-0868-2002930.48.20.000	Стойка	1			
A4		5	98-0868-2002930.48.30.000	Стойка	1			
				<u>Детали</u>				
A4		6	98-0868-2002930.48.00.001	Фланец	1			
A4		7	98-0868-2002930.48.00.002	Патрубок	1			
A3		8	98-0868-2002930.48.00.003	Переход	2			
A3		9	98-0868-2002930.48.00.004	Патрубок	2			
A3		10	98-0868-2002930.48.00.005	Патрубок	2			
A4		11	98-0868-2002930.48.00.007	Патрубок	1			
A4		12	98-0868-2002930.48.00.008	Патрубок	1			
A4		13	98-0868-2002930.48.00.009	Патрубок	3			
A3		14	98-0868-2002930.48.00.010	Переход	2			
A4		15	98-0868-2002930.48.00.012	Патрубок	2			
A4		16	98-0868-2002930.48.00.014	Патрубок	1			
A4		17	98-0868-2002930.48.00.015	Патрубок	1			
A4		18	98-0868-2002930.48.00.016	Патрубок	1			
A4		19	98-0868-2002930.48.00.017	Патрубок	1			
			98-0868-2002930.48.00.000					
			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Ине. № подл.	Разраб.	Коробка	АКор		Аспирационный трубопровод с дросселями и опорами от сущ. бункеров и сущ. конвейеров поз.3.7; 3.8 к фильтру №21 поз.3.1			
	Пров.	Осьмушко	Осьму					
	Нач. отд.	Осьмушко	Осьму					
	Н. контр.	Гришко	Гриш					
Утв.	Нещетный	НЩ			Лит.	Лист	Листов	
							1	2
						ФЛП Коробка		



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Данный чертеж рассматривать совместно с чертежами 98-0868-2002930-ТХ.
- 3. Сварку выполнять швами типа С2, Т1 и Н1 по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей.
- 4. Покрытие наружных поверхностей- эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 серо-голубая в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 21129-82.

				98-0868-2002930.49.00.000 СБ		
				Аспирационный трубопровод с дросселями и опорами от сущ. элеваторов поз.3.11 к фильтру №22 поз.3		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Коробка	Гришко	05.19		576	1:25
Пров.	Осьмушко	Гришко	05.19			
Нач. отд.	Осьмушко	Гришко	05.19			
Н. контр.	Гришко	Гришко	05.19			
Утв.	Нещетный	Гришко	05.19			
				Лист 1	Листов 1	
				ФЛП Коробка		

Имя, № модиф., Лист, у дата, Взам. инв. №, Лист, № дробл., Подп. и дата



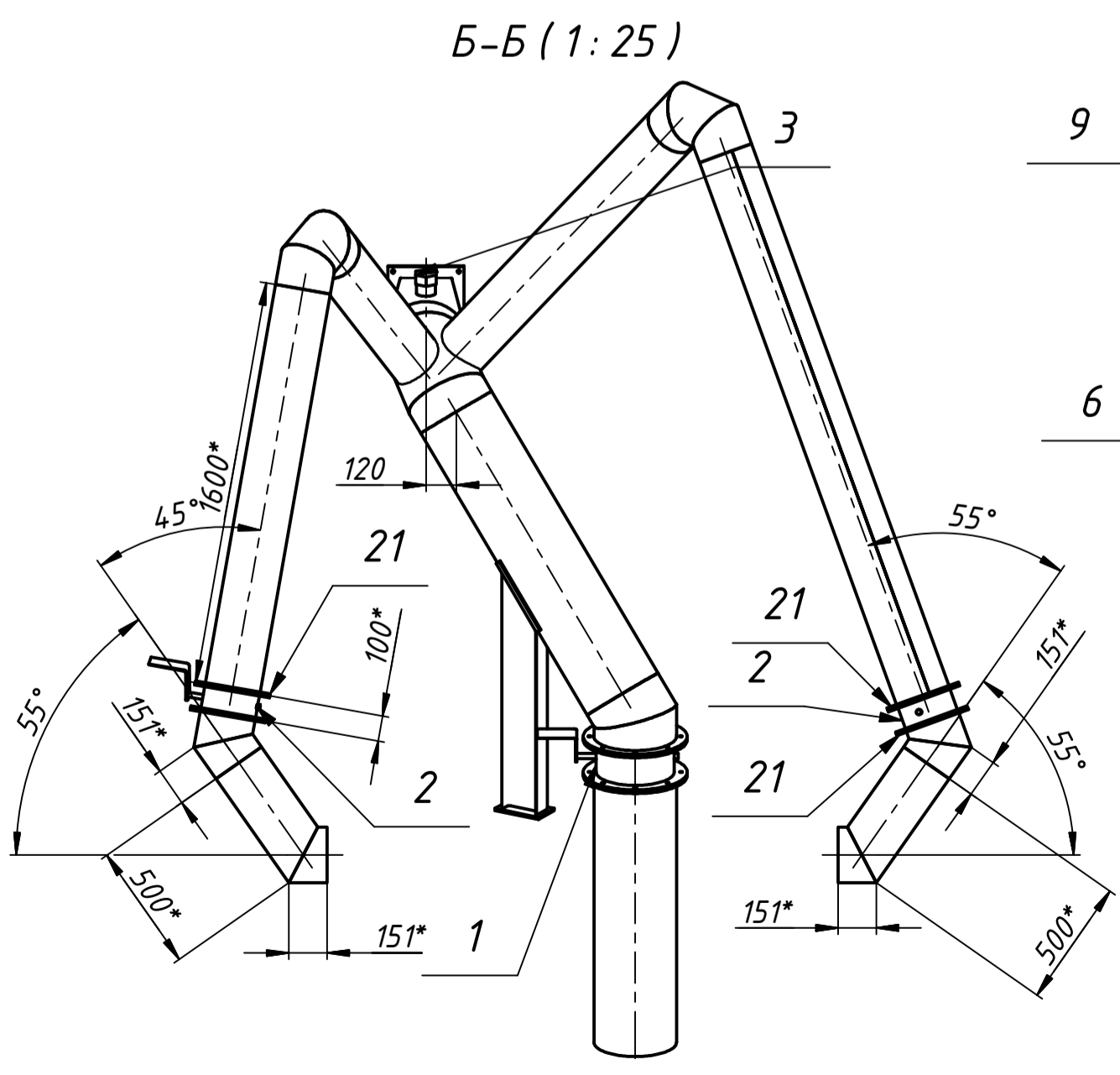
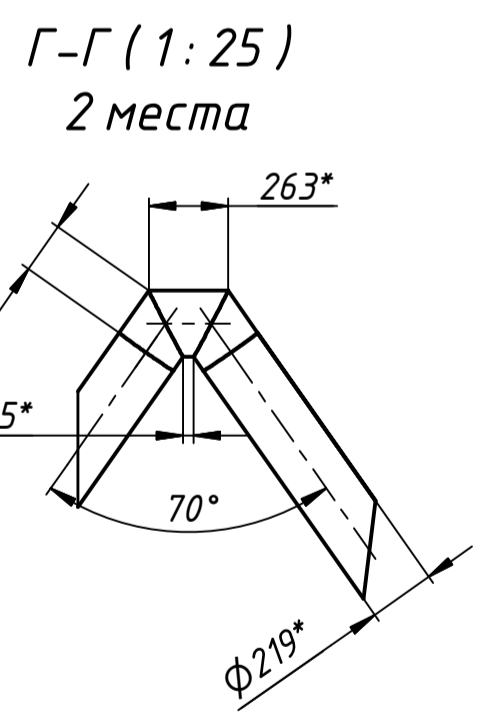
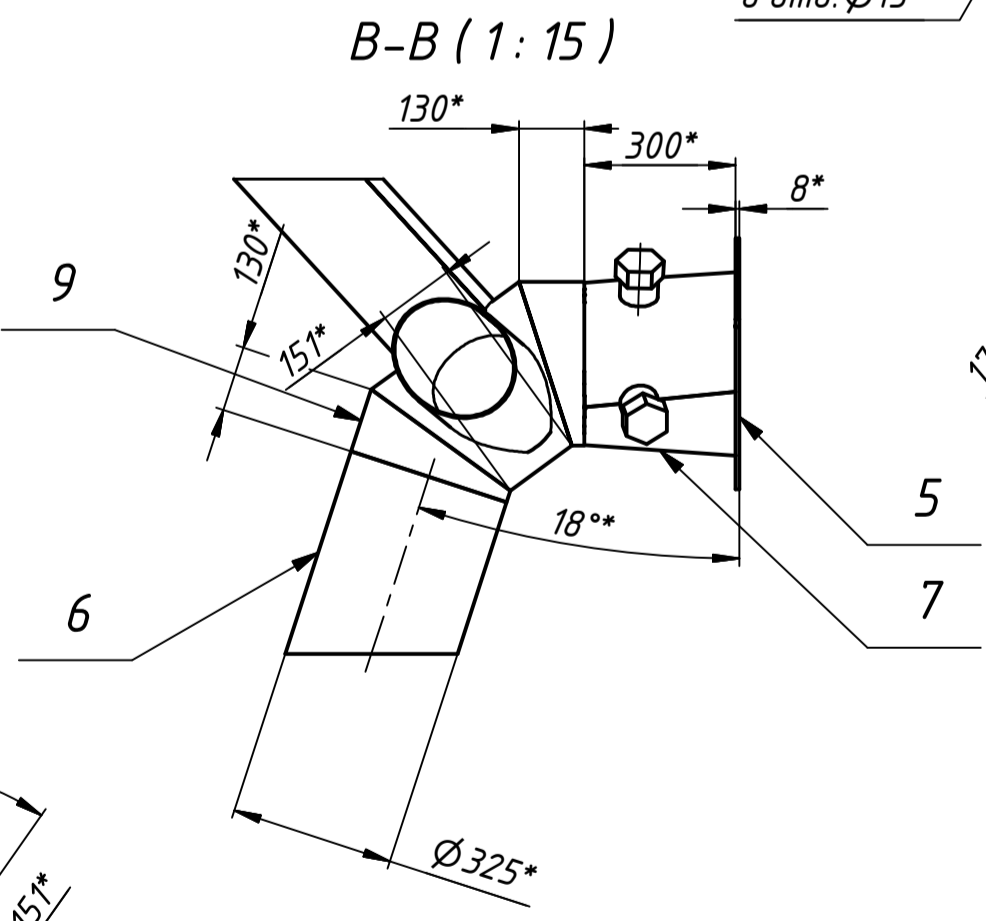
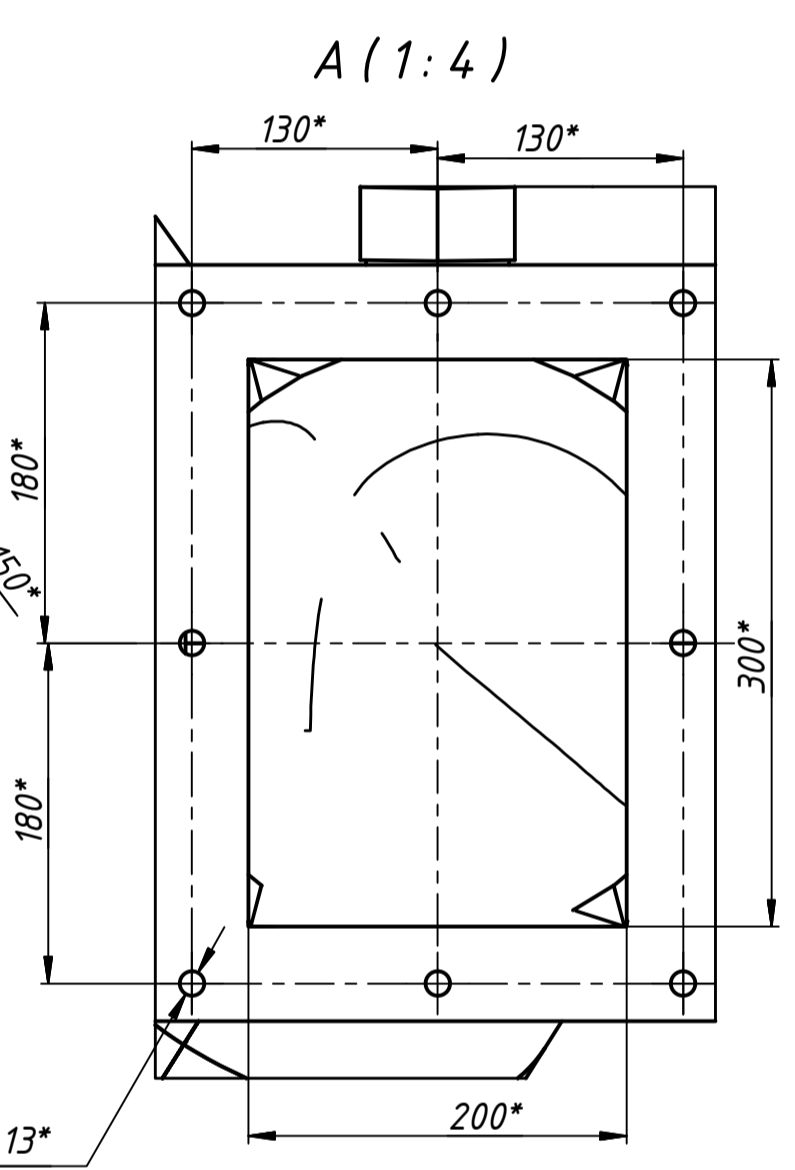
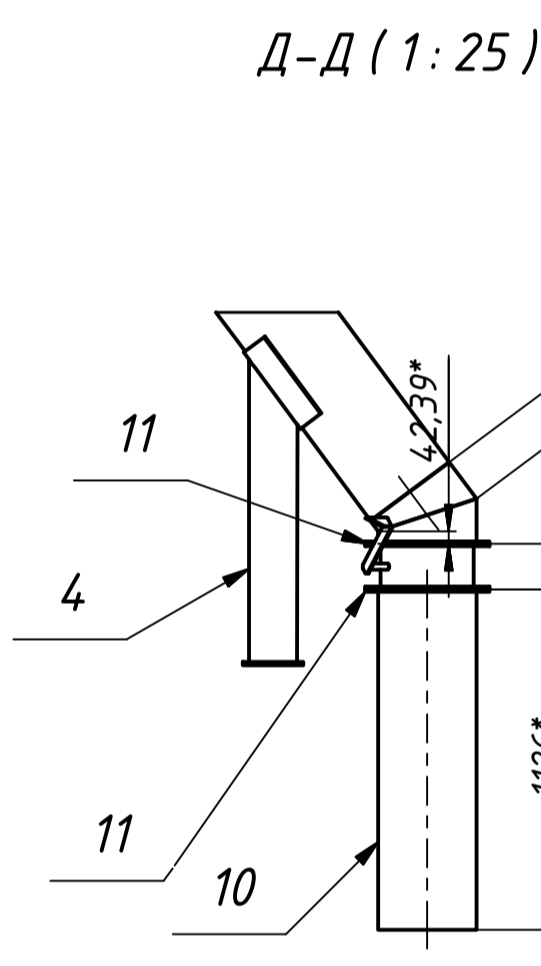
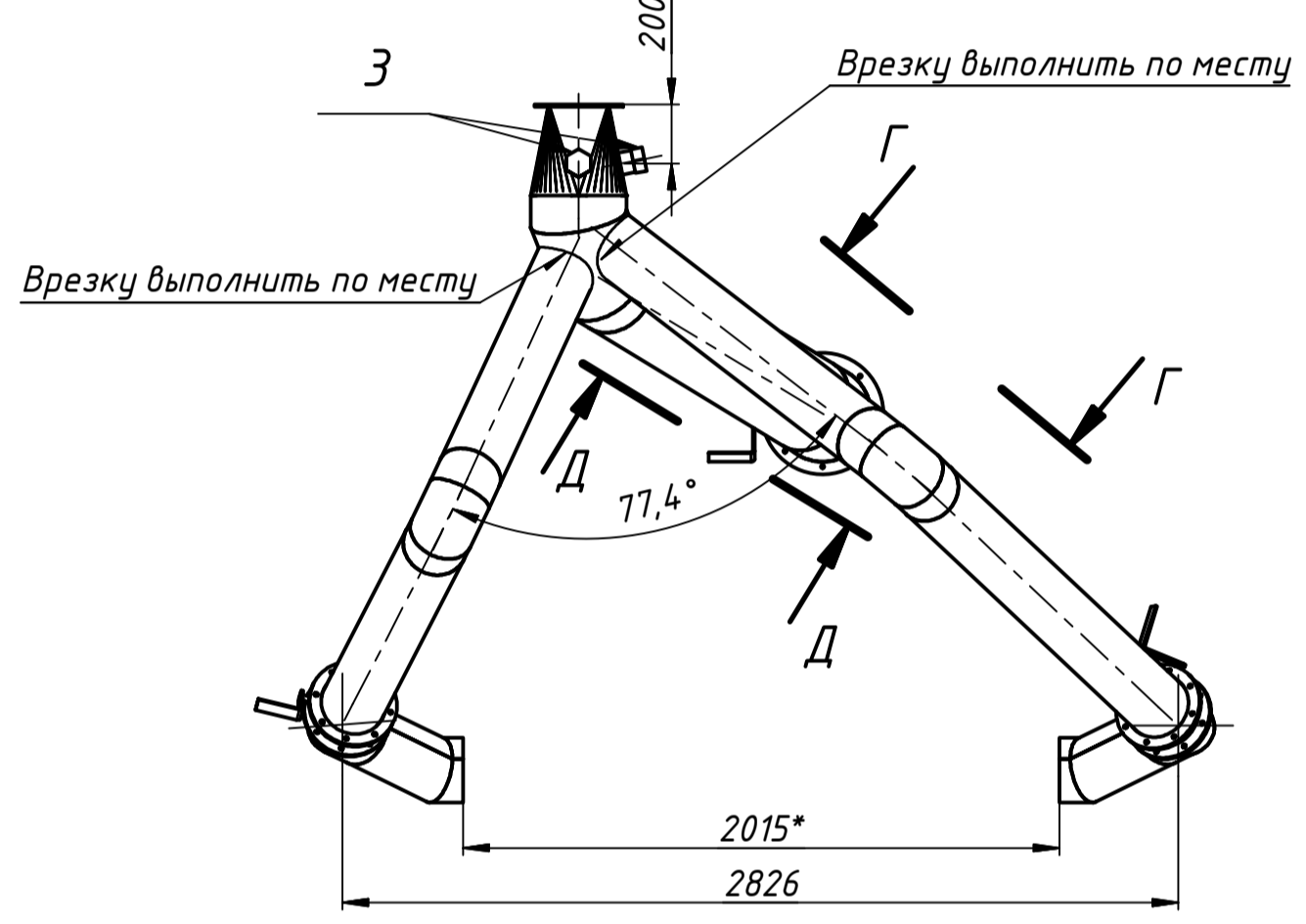
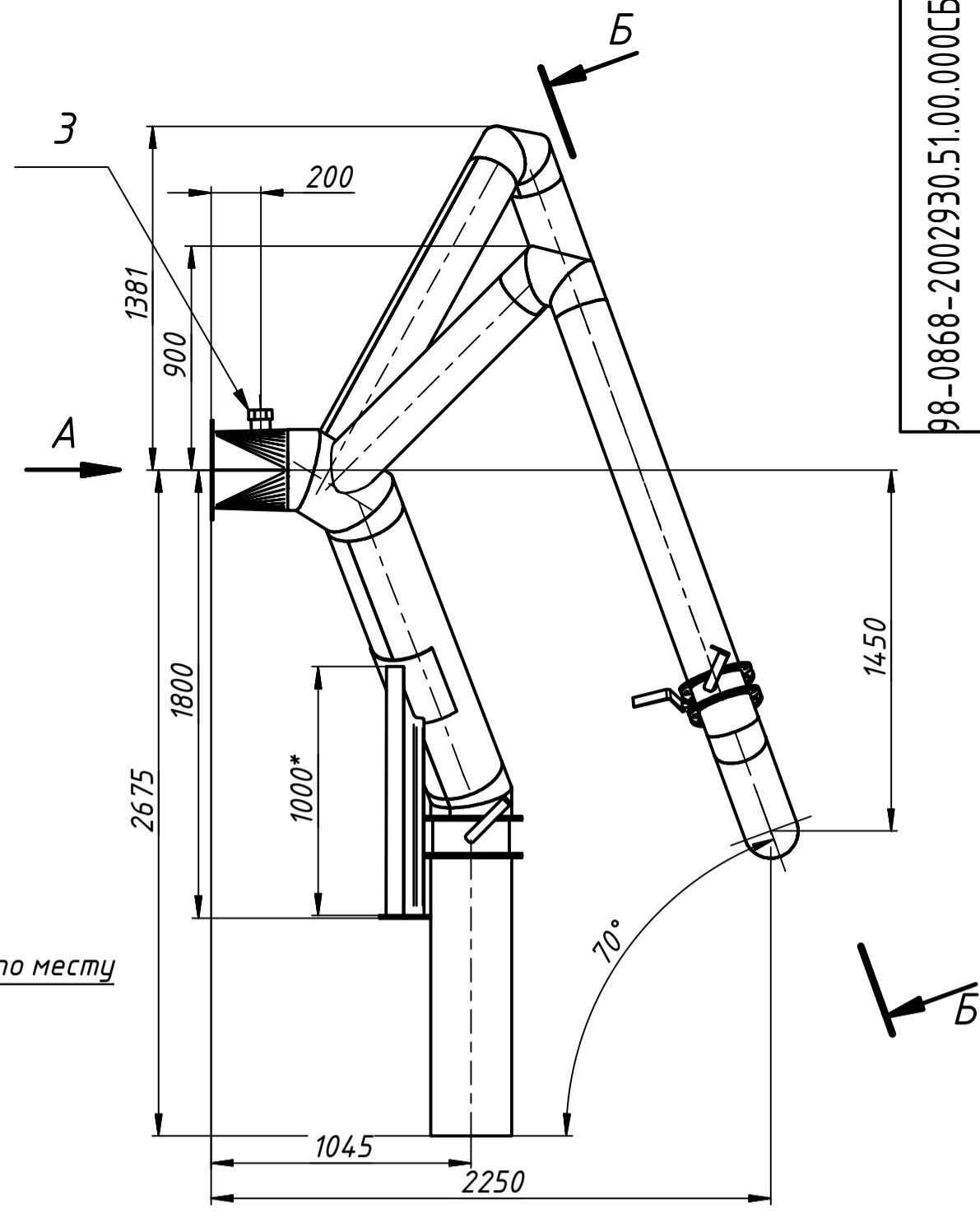
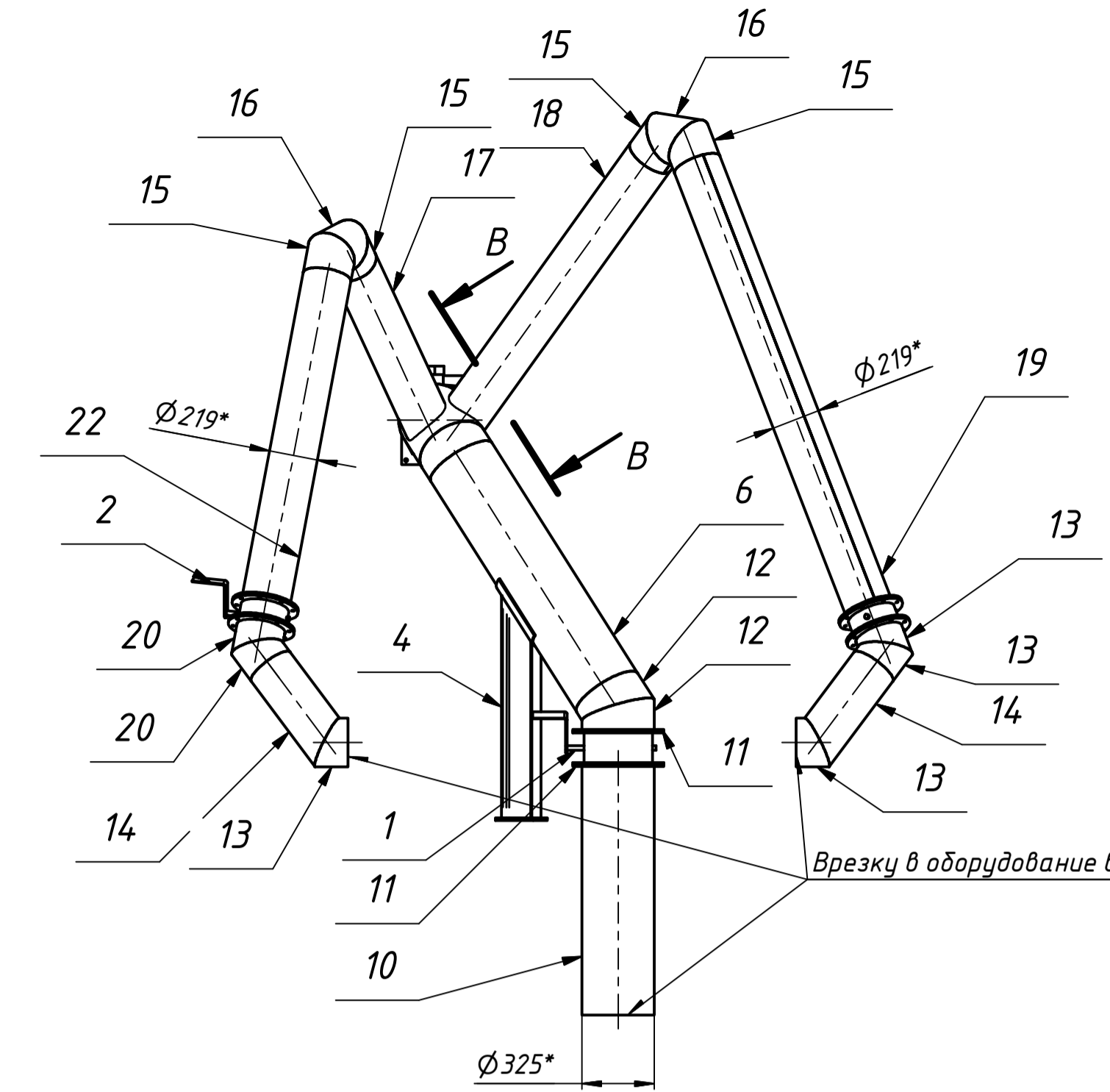
- *Размеры для справок.
- Данный чертеж рассматривать совместно с чертежами 98-0868-2002930-ТХ.
- Сварку выполнять швами типа С2, Т1 и Н1 по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие наружных поверхностей - эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 серо-голубая в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 21129-82.

				98-0868-2002930.50.00.000 СБ			
				Аспирационный трубопровод с			
				вращением и опиранием от буржуйки и			
				сущ. конвейера по л.з. 3.9.3.10 к фильтру			
Изм/Лист	№ докум.	Лист	Дата	Исполнитель	Проверенный	Масса	Масштаб
Разработано	Корсаков	23	05.19	Осмушко	Осмушко	1398	1:25
Проектант	Осмушко	05.19		05.19	№23 л.з.3.1		
Нач. отд.	Осмушко	05.19		05.19	Сборочный чертеж		
Н. контр.	Гришко	05.19		05.19			
Утв.	Иещетный	05.19		05.19			
				Лист 1 Листов 7			
				ФП Короба			

Имя, № докум., лист, дата, форма, таблица, подпись, дата, печать, подпись, дата, печать, подпись, дата, печать

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		20	98-0868-2002930.50.00.009	Патрубок	1	
A4		21	98-0868-2002930.50.00.010	Фланец	20	
A4		22	98-0868-2002930.50.00.011	Патрубок	1	
A4		23	98-0868-2002930.50.00.012	Патрубок	1	
A4		24	98-0868-2002930.50.00.014	Патрубок	1	
A4		25	98-0868-2002930.50.00.015	Патрубок	2	
A4		26	98-0868-2002930.50.00.016	Патрубок	1	
A4		27	98-0868-2002930.50.00.017	Патрубок	1	
A4		28	98-0868-2002930.50.00.018	Патрубок	1	
A4		29	98-0868-2002930.50.00.019	Патрубок	1	
A4		30	98-0868-2002930.50.00.020	Патрубок	1	
A4		31	98-0868-2002930.50.00.021	Патрубок	1	
A3		32	98-0868-2002930.50.00.022	Переход	2	
A4		33	98-0868-2002930.50.00.023	Патрубок	2	
A4		34	98-0868-2002930.50.00.024	Патрубок	1	
A4		35	98-0868-2002930.50.00.025	Патрубок	1	
A4		36	98-0868-2002930.50.00.026	Патрубок	1	
A4		37	98-0868-2002930.50.00.027	Патрубок	1	
A4		38	98-0868-2002930.50.00.028	Патрубок	1	
A4		39	98-0868-2002930.50.00.029	Патрубок	1	
A4		40	98-0868-2002930.50.00.030	Патрубок	1	
A4		41	98-0868-2002930.50.00.031	Патрубок	1	
A4		42	98-0868-2002930.50.00.032	Патрубок	1	
A4		43	98-0868-2002930.50.00.033	Патрубок	1	
A4		44	98-0868-2002930.50.00.034	Патрубок	1	
A4		45	98-0868-2002930.50.00.035	Патрубок	1	
A4		46	98-0868-2002930.50.00.036	Патрубок	1	
A4		47	98-0868-2002930.50.00.037	Патрубок	1	
A4		48	98-0868-2002930.50.00.038	Патрубок	1	
A4		49	98-0868-2002930.50.00.039	Патрубок	1	
A4		50	98-0868-2002930.50.00.040	Патрубок	1	
A4		51	98-0868-2002930.50.00.041	Патрубок	1	

					Лист
98-0868-2002930.50.00.000					2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	



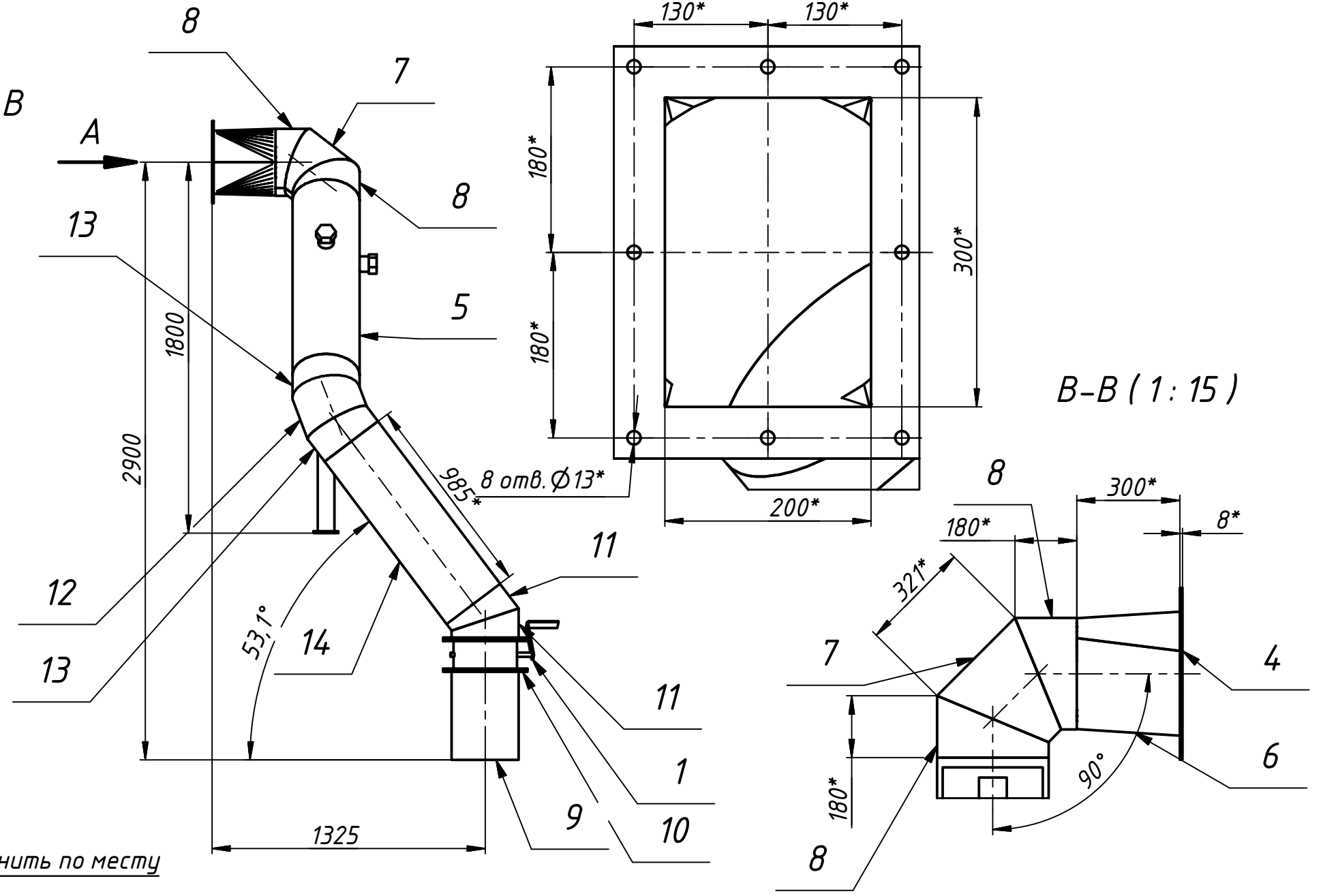
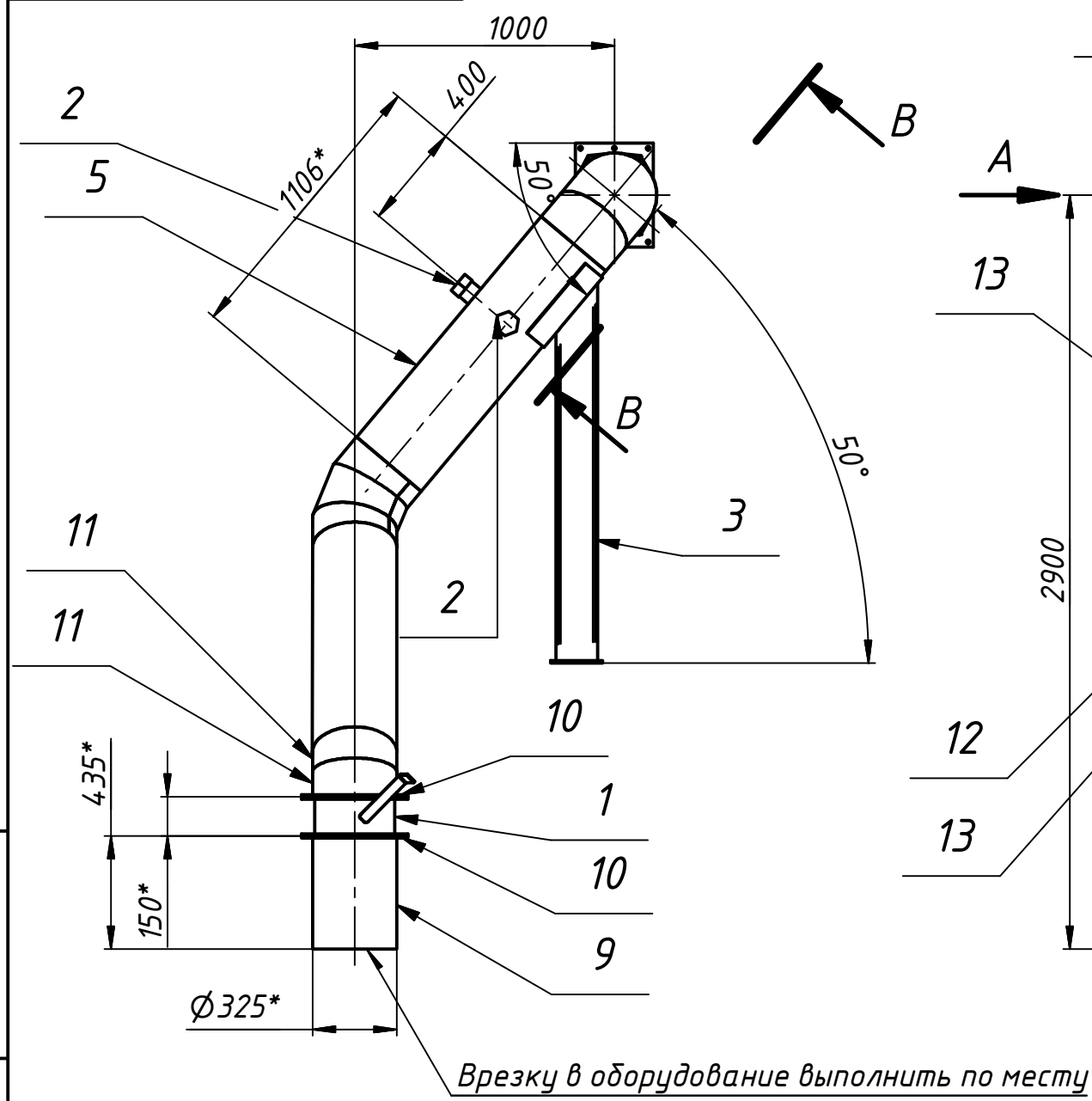
- *Размеры для справок.
- Данный чертеж рассматривать совместно с чертежами 98-0868-2002930-ТХ.
- Сварку выполнить швами типа С2, Т1 и Н1 по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие наружных поверхностей- эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 серо-голубая в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 21129-82.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

98-0868-2002930.51.00.000 СБ			
Аспирационный трубопровод с дроселями и опорами от тех. потока бегуна к фильтру №24 поз.3.1			
Сборочный чертеж			
Лит.	Масса	Масштаб	
1	293	1:25	
Лист	1	Листов	1
ФЛП Коробка			

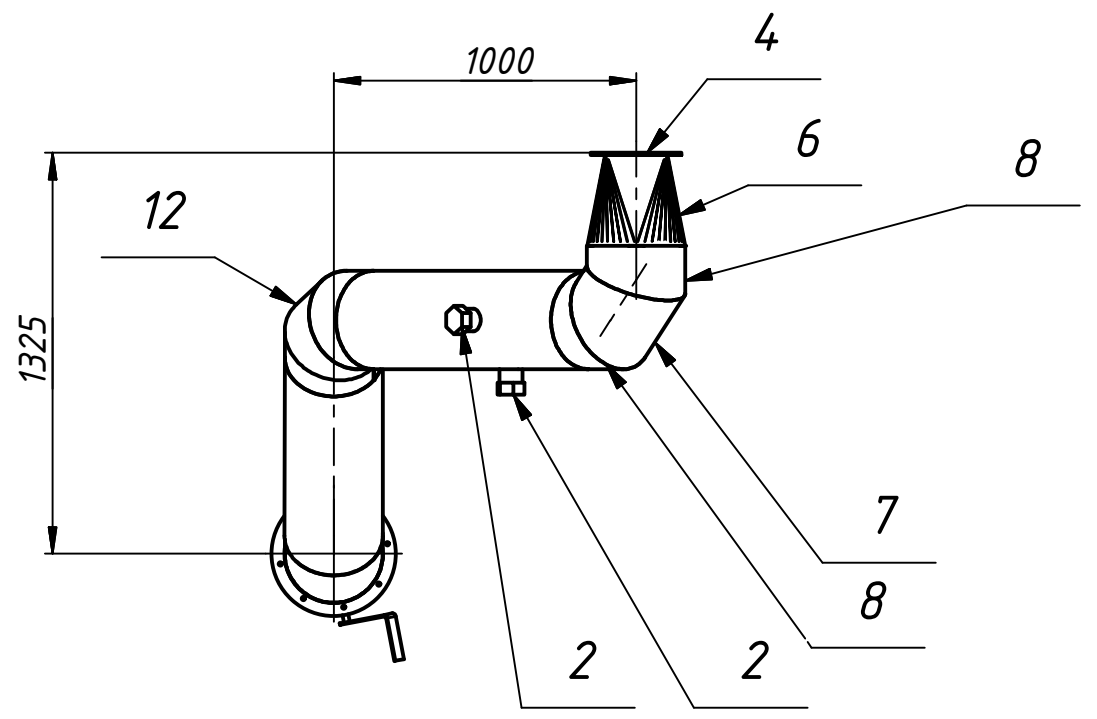
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
A2			98-0868-2002930.51.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
				<u>Сборочные единицы</u>				
		1	07-154-15.16.000	Дроссель Ду=300мм	1			
		2	07-154-15.17.000	Дроссель Ду=200мм	2			
A4		3	УОП.65.00	Устройство отбора проб Ду65	2			
A4		4	98-0868-2002930.51.10.000	Стойка	1			
				<u>Детали</u>				
A4		5	98-0868-2002930.51.00.001	Фланец	1			
A4		6	98-0868-2002930.51.00.002	Патрубок	1			
A3		7	98-0868-2002930.51.00.003	Переход	2			
A3		8	98-0868-2002930.51.00.004	Патрубок	1			
A3		9	98-0868-2002930.51.00.005	Патрубок	2			
A4		10	98-0868-2002930.51.00.006	Патрубок	1			
A4		11	98-0868-2002930.51.00.007	Фланец	2			
A3		12	98-0868-2002930.51.00.008	Патрубок	2			
A4		13	98-0868-2002930.51.00.009	Патрубок	4			
A4		14	98-0868-2002930.51.00.011	Патрубок	2			
A4		15	98-0868-2002930.51.00.014	Патрубок	4			
A4		16	98-0868-2002930.51.00.015	Патрубок	2			
A4		17	98-0868-2002930.51.00.016	Патрубок	1			
A4		18	98-0868-2002930.51.00.017	Патрубок	1			
A4		19	98-0868-2002930.51.00.018	Патрубок	1			
			98-0868-2002930.51.00.000					
			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Ине. № подл.	Разраб.	Коробка	АКор		Аспирационный трубопровод с дроселями и опорами от тех. потока безуна к фильтру №24 поз.3.1	Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Осьмушко	Осьму				1	2
	Нач. отд.	Осьмушко	Осьму			ФЛП Коробка		
	Н. контр.	Гришко	Гриш					
	Утв.	Нещетный	НЩ					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание				
				<u>Документация</u>						
A1			98-0868-2002930.52.00.000 СБ	Сборочный чертеж						
				<u>Сборочные единицы</u>						
		1	07-154-15.17.000	Дроссель Ду=200мм	3					
A4		2	УОП.65.00	Устройство отбора проб Ду65	4					
A4		3	98-0868-2002930.52.10.000	Стойка	1					
A4		4	98-0868-2002930.52.20.000	Стойка	1					
				<u>Детали</u>						
A4		5	98-0868-2002930.52.00.001	Фланец	1					
A4		6	98-0868-2002930.52.00.002	Патрубок	1					
A3		7	98-0868-2002930.52.00.003	Переход	2					
A3		8	98-0868-2002930.52.00.004	Патрубок	1					
A3		9	98-0868-2002930.52.00.005	Патрубок	2					
A4		10	98-0868-2002930.52.00.006	Фланец	6					
A4		11	98-0868-2002930.52.00.007	Патрубок	6					
A4		12	98-0868-2002930.52.00.008	Патрубок	1					
A4		13	98-0868-2002930.52.00.009	Патрубок	1					
A3		14	98-0868-2002930.52.00.010	Патрубок	2					
A3		15	98-0868-2002930.52.00.011	Патрубок	1					
A3		16	98-0868-2002930.52.00.012	Переход	2					
A4		17	98-0868-2002930.52.00.014	Патрубок	1					
A4		18	98-0868-2002930.52.00.015	Патрубок	1					
A4		19	98-0868-2002930.52.00.016	Патрубок	1					
			98-0868-2002930.52.00.000							
			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Ине. № подл.	Разраб.	Коробка	АКор		Аспирационный трубопровод с дроселями и опорами от сущ. конвейеров поз.3.15,3.16;ситопротирки поз.3.14 к фильтру №25 поз.3.1			Лит.	Лист	Листов
	Пров.	Осьмушко	Осьму						1	2
	Нач. отд.	Осьмушко	Осьму					ФЛП Коробка		
	Н. контр.	Гришко	Гриш							
Утв.	Нещетный	НЩ								

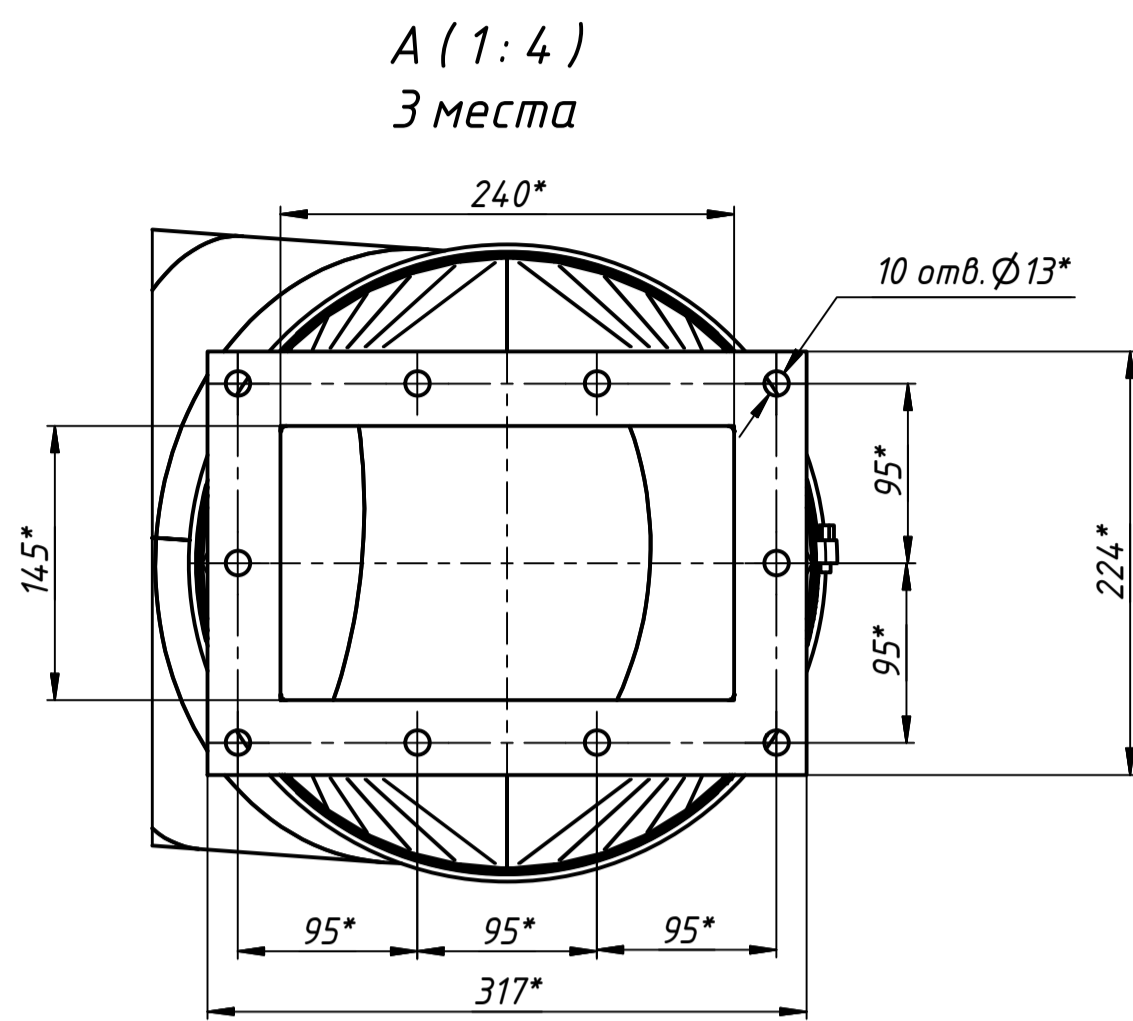
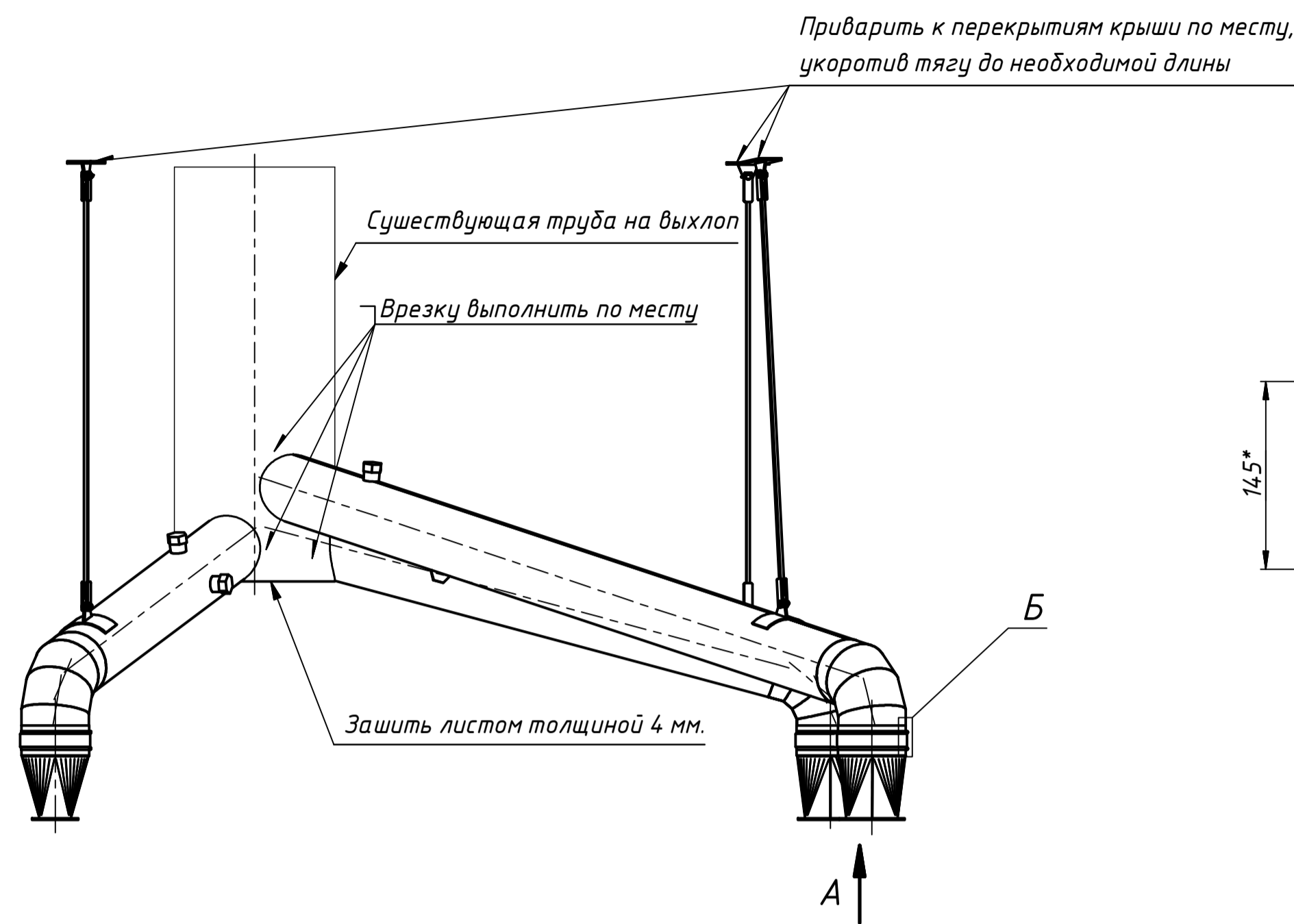


Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

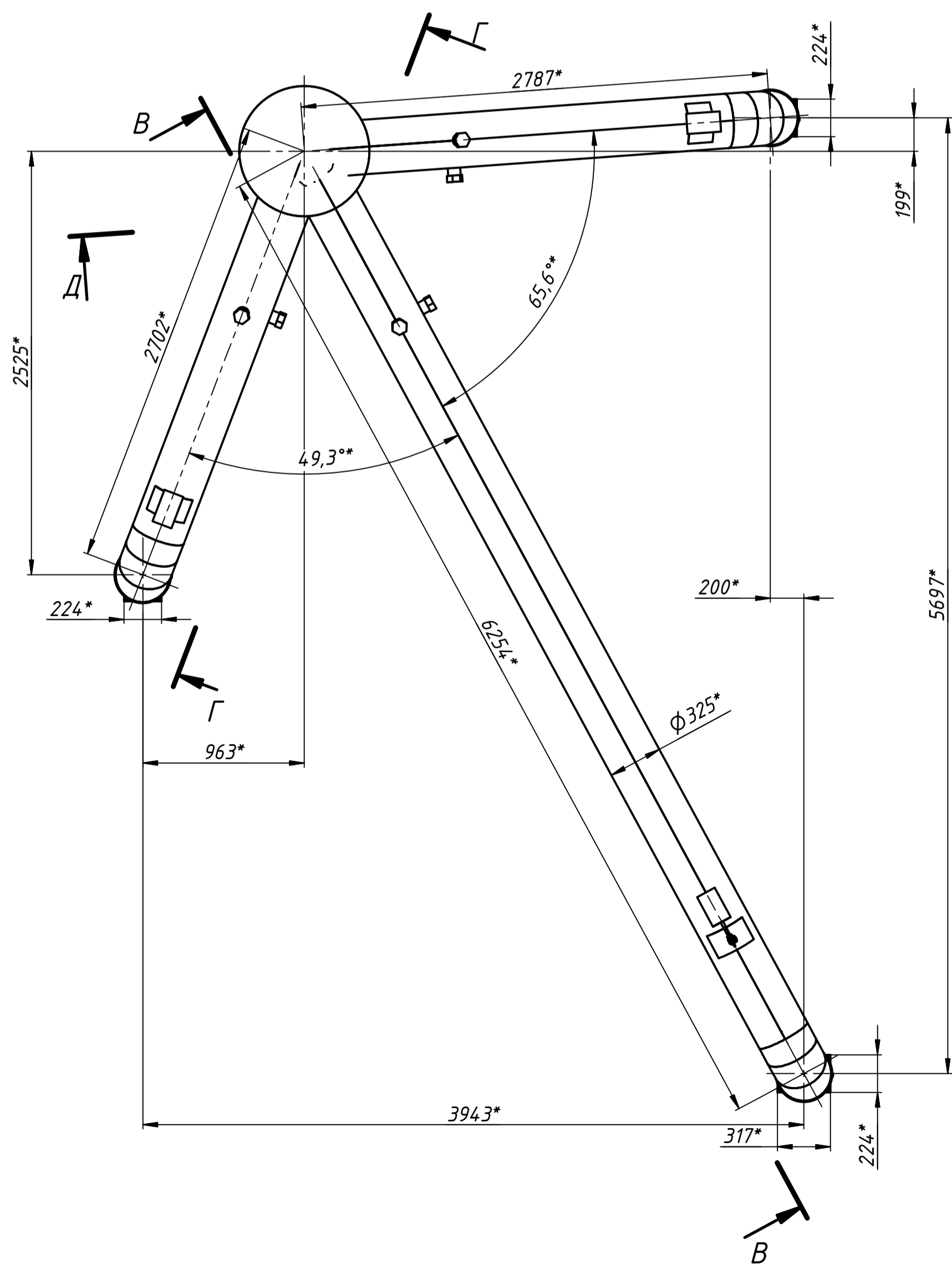
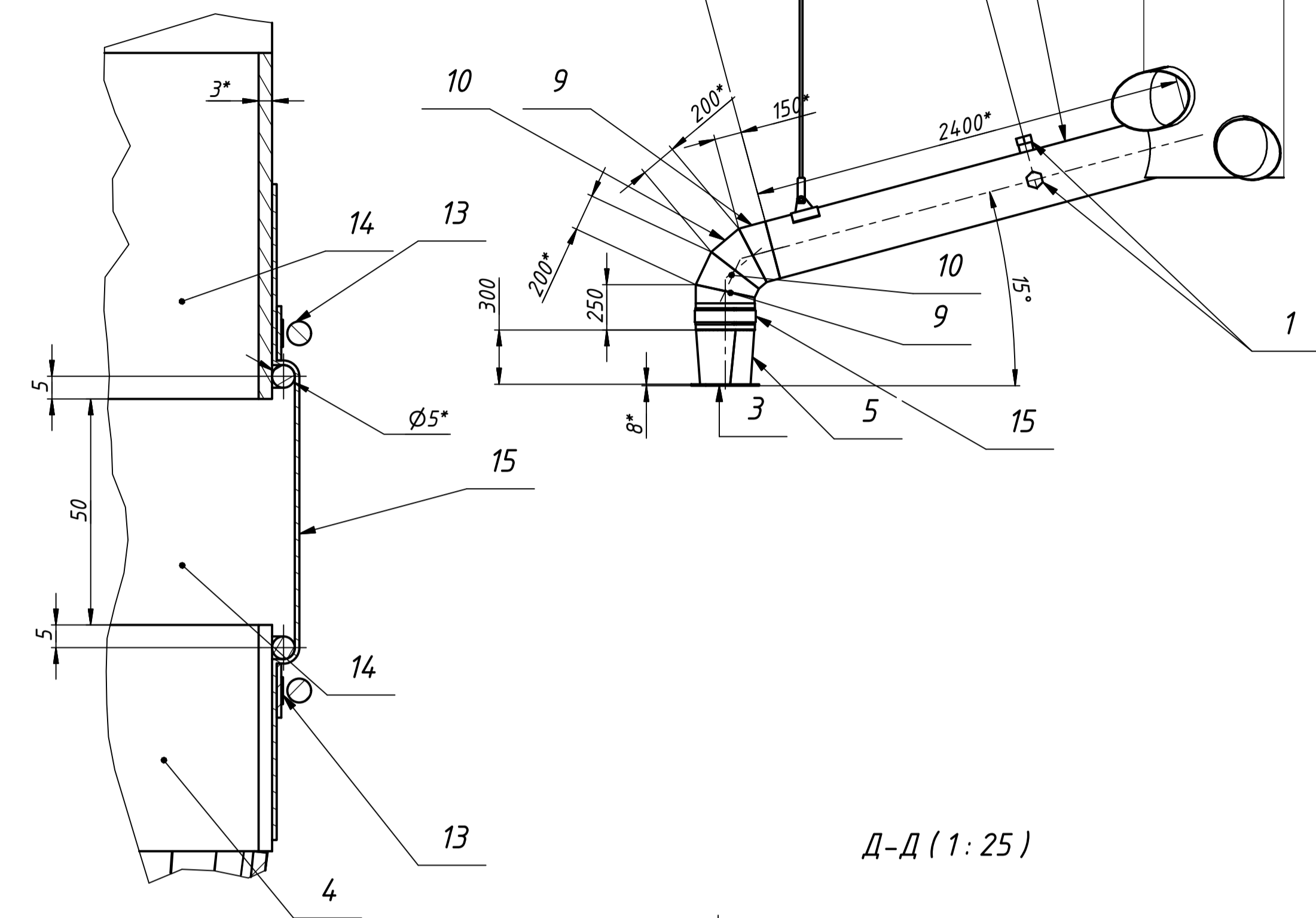
- *Размеры для справок.
- Данный чертеж рассматривать совместно мс чертежами 98-0868-2002930-ТХ.
- Сварку выполнить швами типа С2, Т1 и Н1 по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие наружных поверхностей- эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 серо-голубая в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 21129-82.



98-0868-2002930.53.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Аспирационный трубопровод с дросселем и опорами от сущ. конвейера поз.3.18 к фильтру №26 поз.3.1 Сборочный чертеж	147	1:25			
Разраб.	Коробка	Акоп	05.19	Лист				1	Листов	1
Пров.	Осьмушко	Осьмушко	05.19	ФЛП Коробка						
Нач. отд.	Осьмушко	Осьмушко	05.19							
Н. контр.	Гришко	Гришко	05.19							
Утв.	Нещетный	Нещетный	05.19							

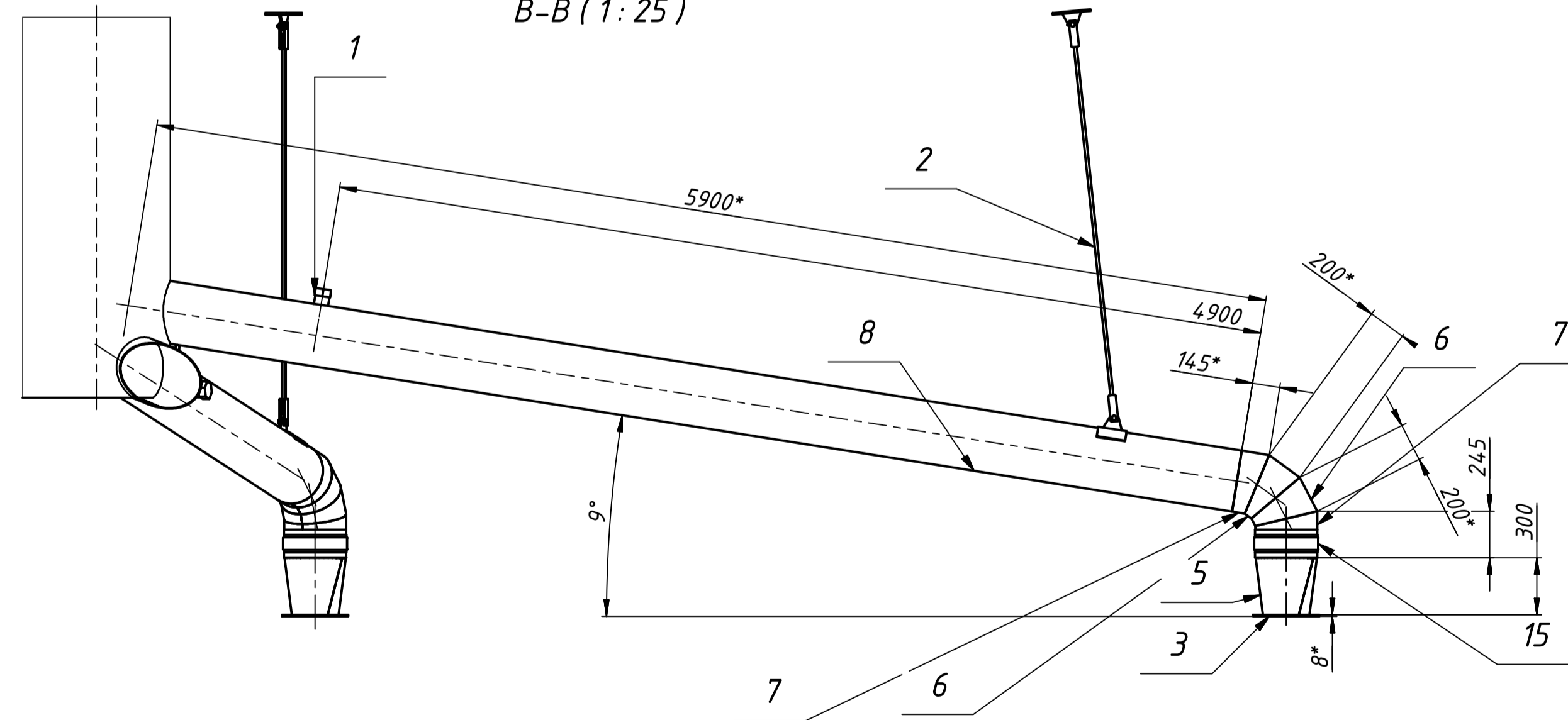


Б (1:1)
3 места

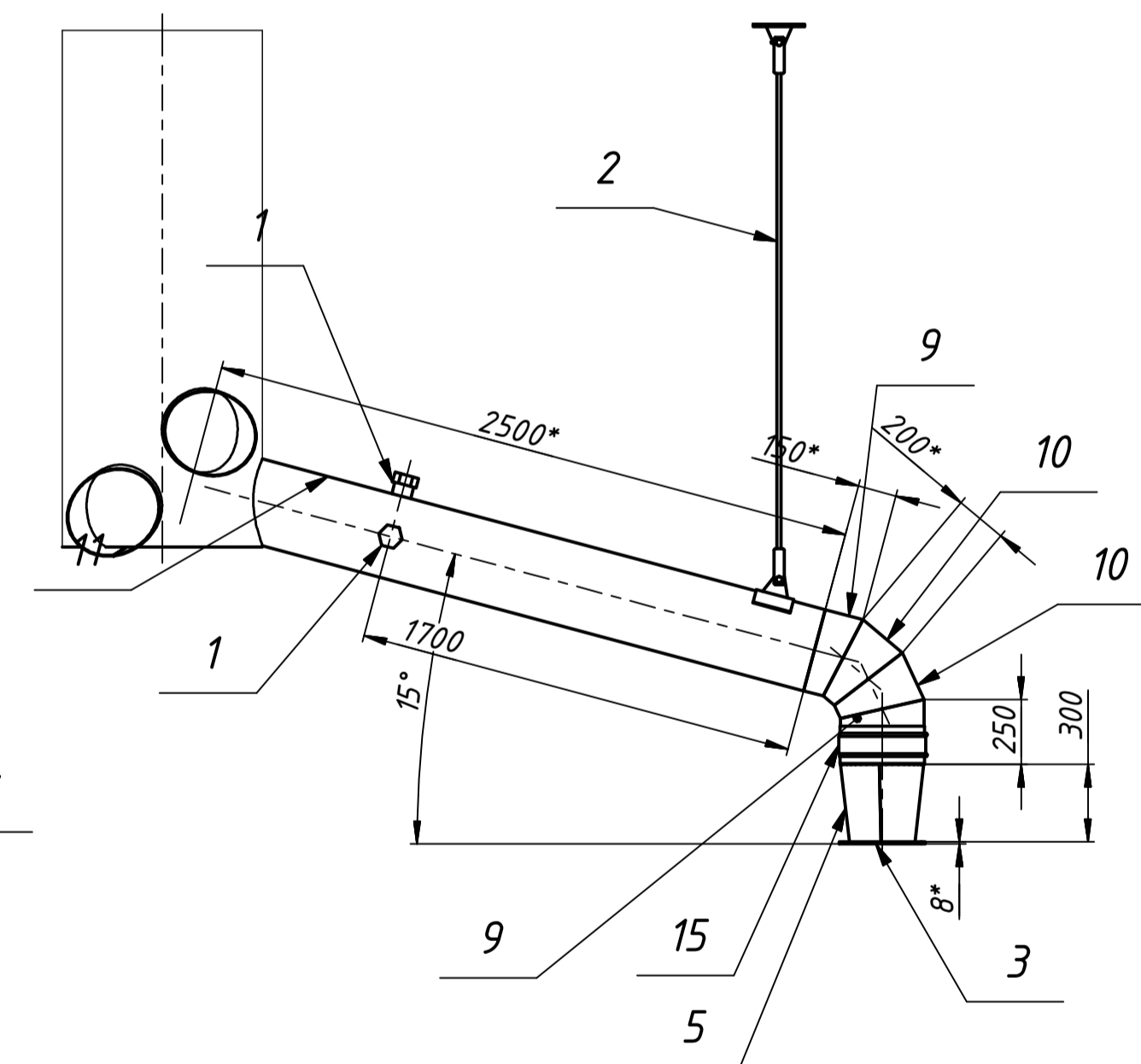


Д

В-В (1:25)



Д-Д (1:25)

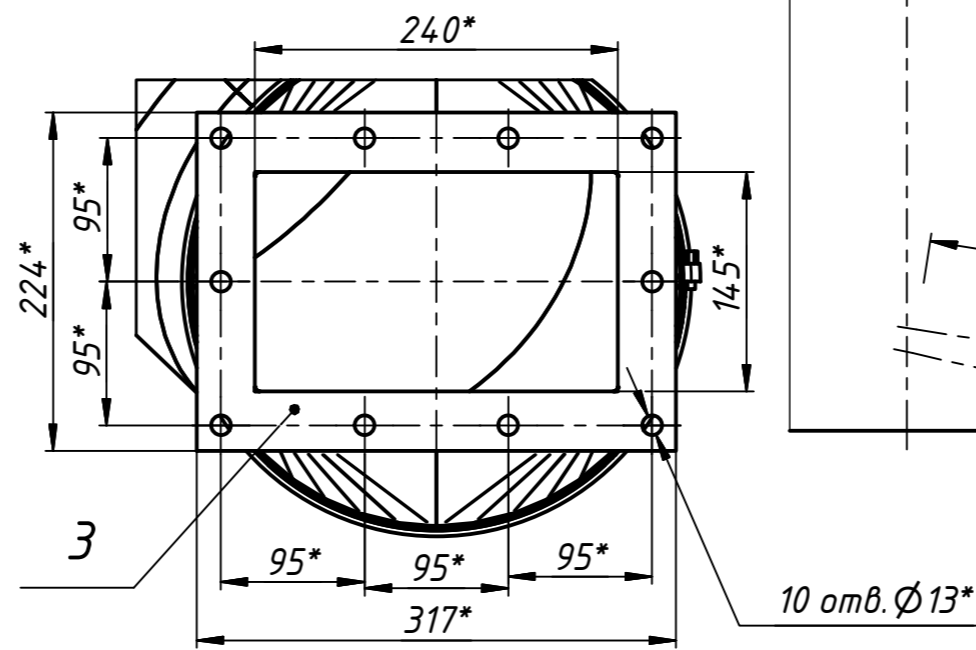


- *Размеры для справок.
- Данный чертеж рассматривать совместно с чертежами 98-0868-2002930-ТХ.
- Сварку выполнить швами типа С2, Т1 и Н1 по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей.
- Покрытие наружных поверхностей - эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 серо-голубая в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 21129-82.

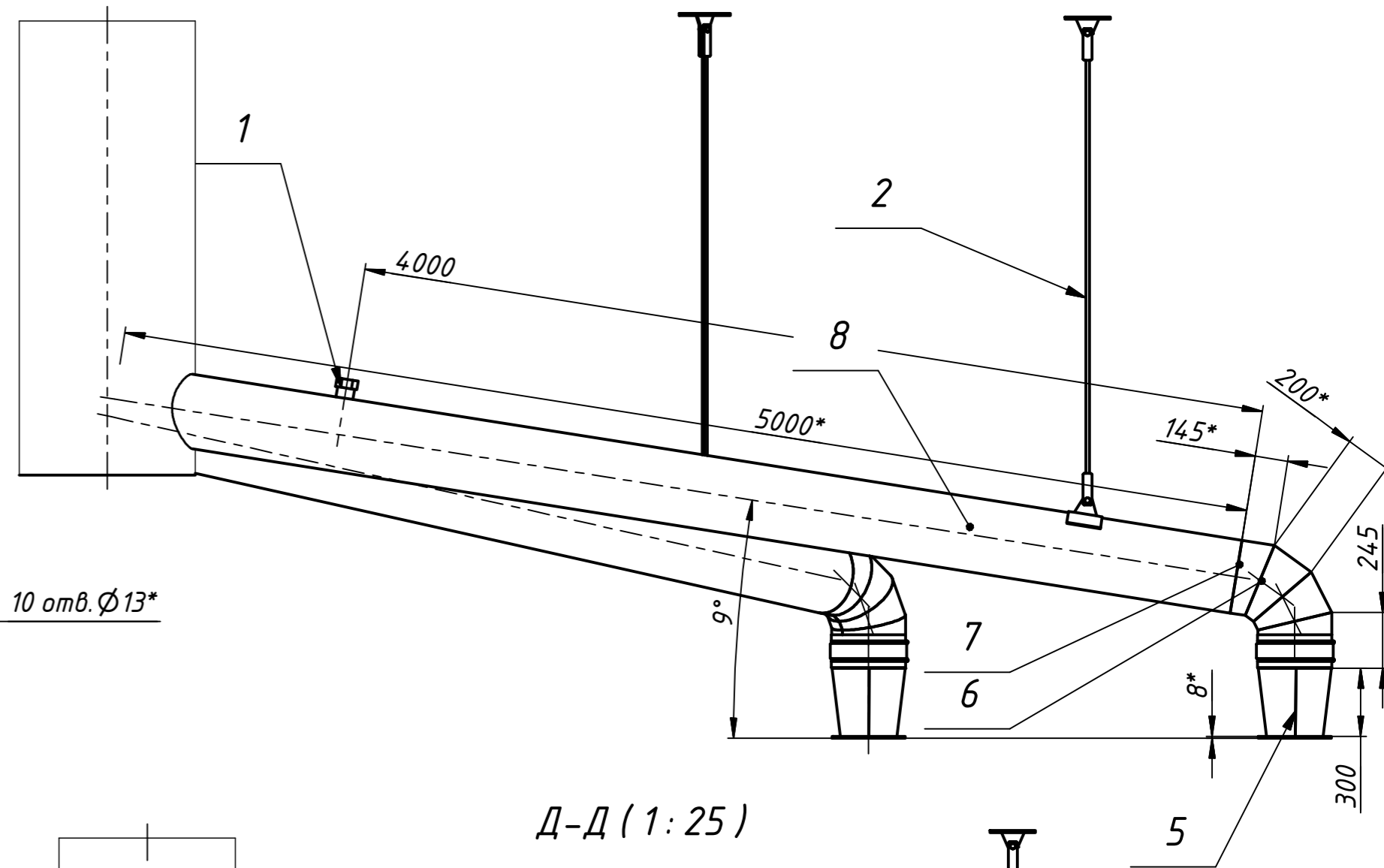
				98-0868-2002930.55.00.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубы на выхлоп 325 мм с опорами и гудки вставки от вентиляторов поз.3.2 фильтров №20,21,23	Лист	Масса
Разраб.	Когова	И.И.	05.19		1	360
Пров.	Осьмушко	О.И.	05.19		1	1:25
Нач. отд.	Осьмушко	О.И.	05.19	Сборочный чертеж	Лист	Листов
Н. контр.	Гришко	С.И.	05.19		1	1
Утв.	Нещётный	И.И.	05.19		ФЛП Коробка	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			98-0868-2002930.55.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		УОП.65.00	Устройство отбора проб Ду65	6	
A4	2		98-0868-2002930.55.10.000	Кронштейн	3	
				<u>Детали</u>		
A4	3		98-0868-2002930.55.00.001	Фланец	3	
A4	4		98-0868-2002930.55.00.002	Патрубок	3	
A3	5		98-0868-2002930.55.00.003	Переход	6	
A3	6		98-0868-2002930.55.00.004	Патрубок	2	
A3	7		98-0868-2002930.55.00.005	Патрубок	2	
A4	8		98-0868-2002930.55.00.006	Патрубок	1	
A3	9		98-0868-2002930.55.00.007	Патрубок	4	
A3	10		98-0868-2002930.55.00.008	Патрубок	4	
A4	11		98-0868-2002930.55.00.009	Патрубок	1	
A4	12		98-0868-2002930.55.00.010	Патрубок	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		13	Хомут 320-340 DIN 3017	Хомут 320-340 DIN 3017	6	
			98-0868-2002930.55.00.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Коробка	АКор			Лит.	Лист
Пров.	Осьмушко	Осьму				1
Нач. отд.	Осьмушко	Осьму			Листов	
Н. контр.	Гришко	Гриш			2	
Утв.	Нещетный	НЩ			ФЛП Коробка	
Трубы на выхлоп 325 мм с опорами и гибкими вставками от вентиляторов поз.3.2 фильтров №20,21,23						

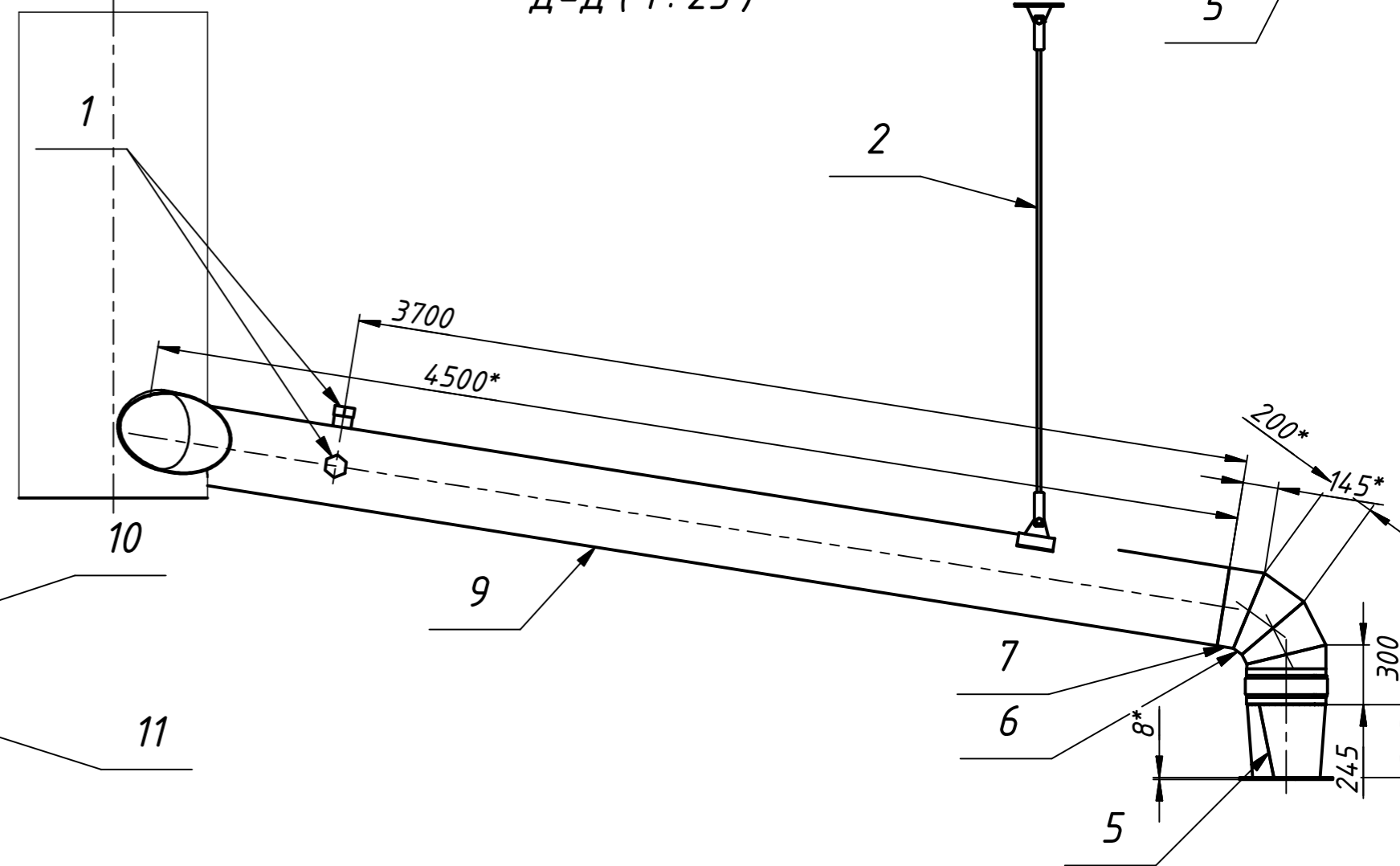
A (1:5)
2 места



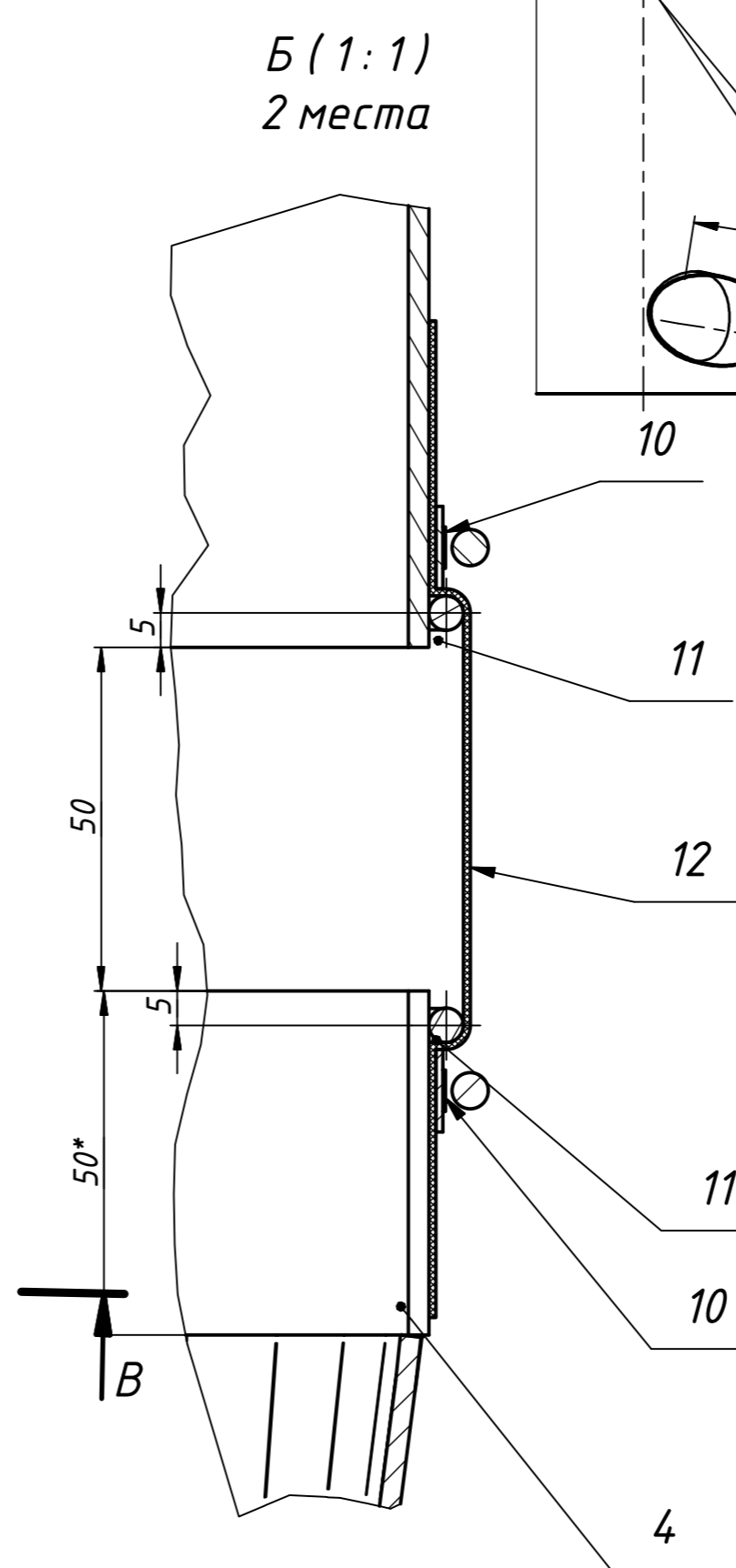
B (1:25)



Д-Д (1:25)



B (1:1)
2 места

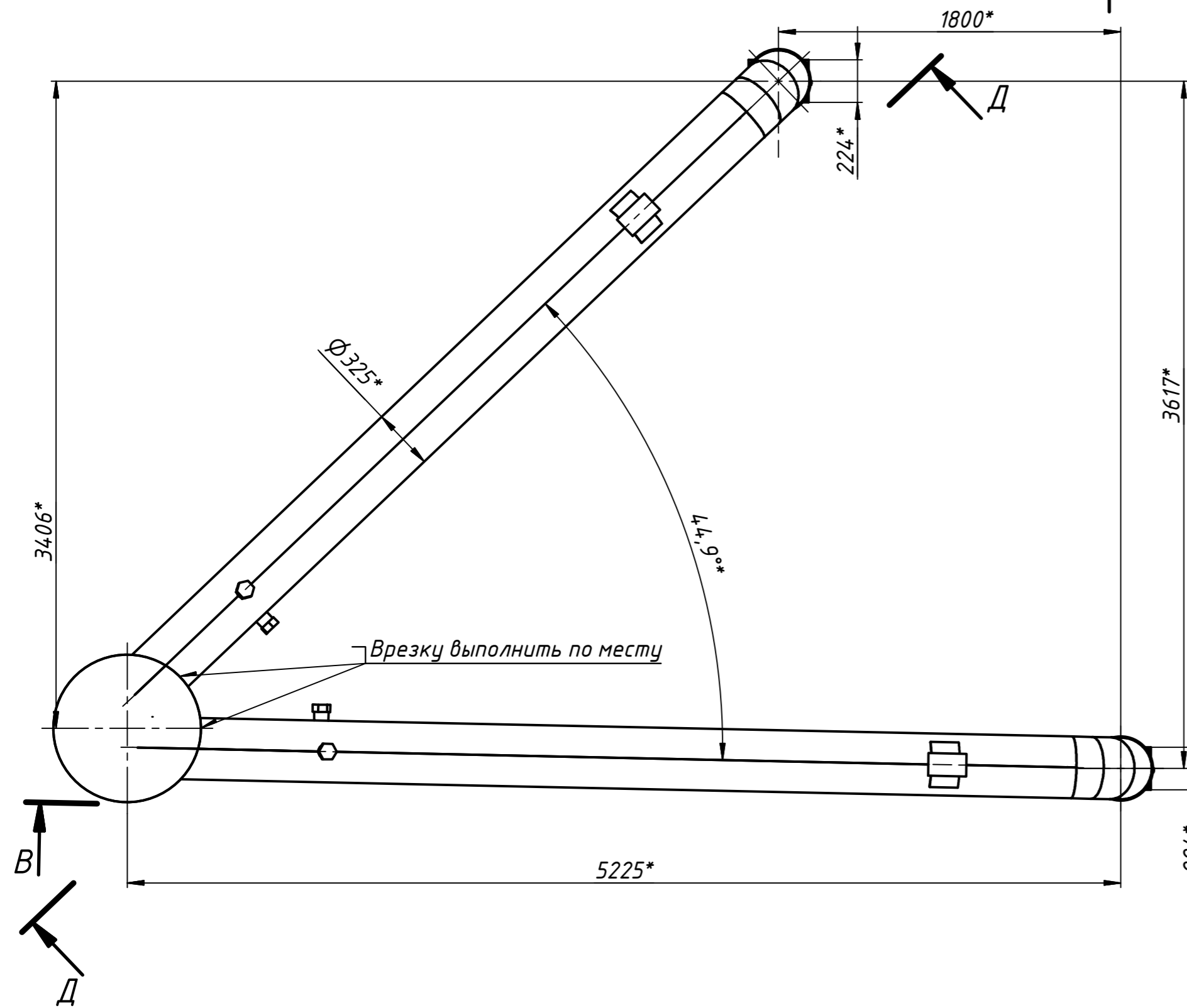


Приварить к перекрытиям крыши по месту, укоротив тягу до необходимой длины

Существующая труба на выхлоп

Зашить листом толщиной 4 мм.

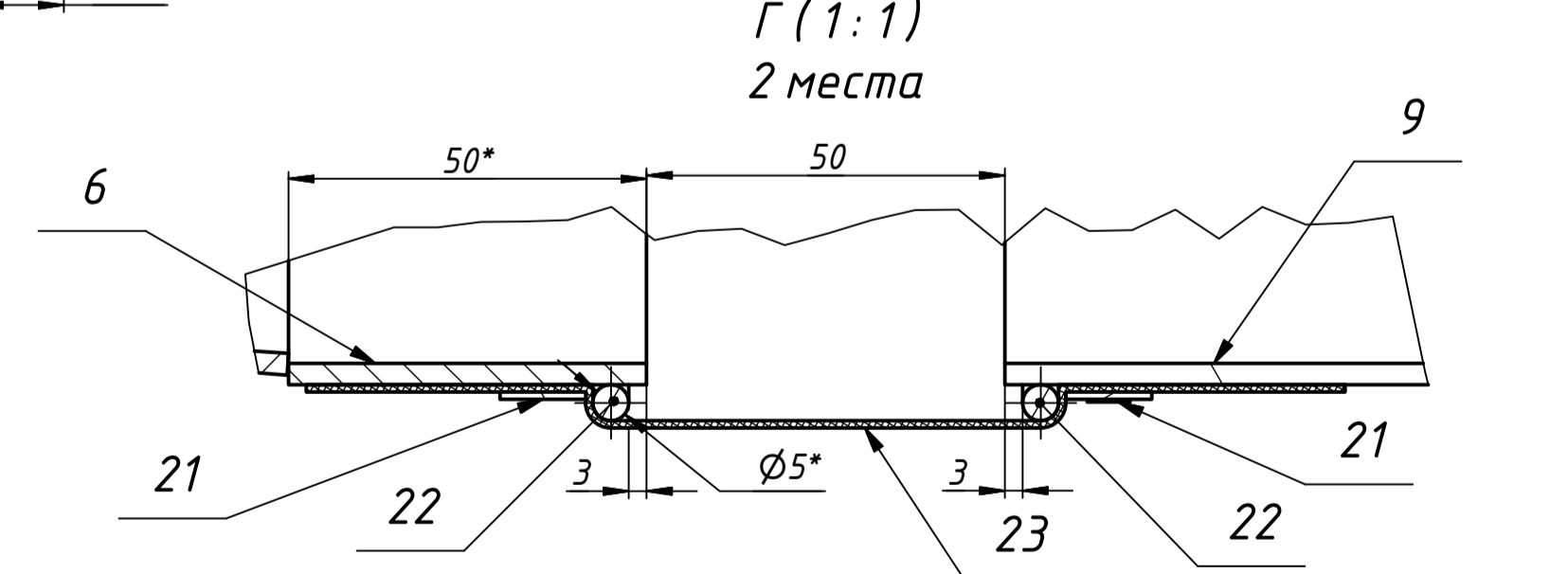
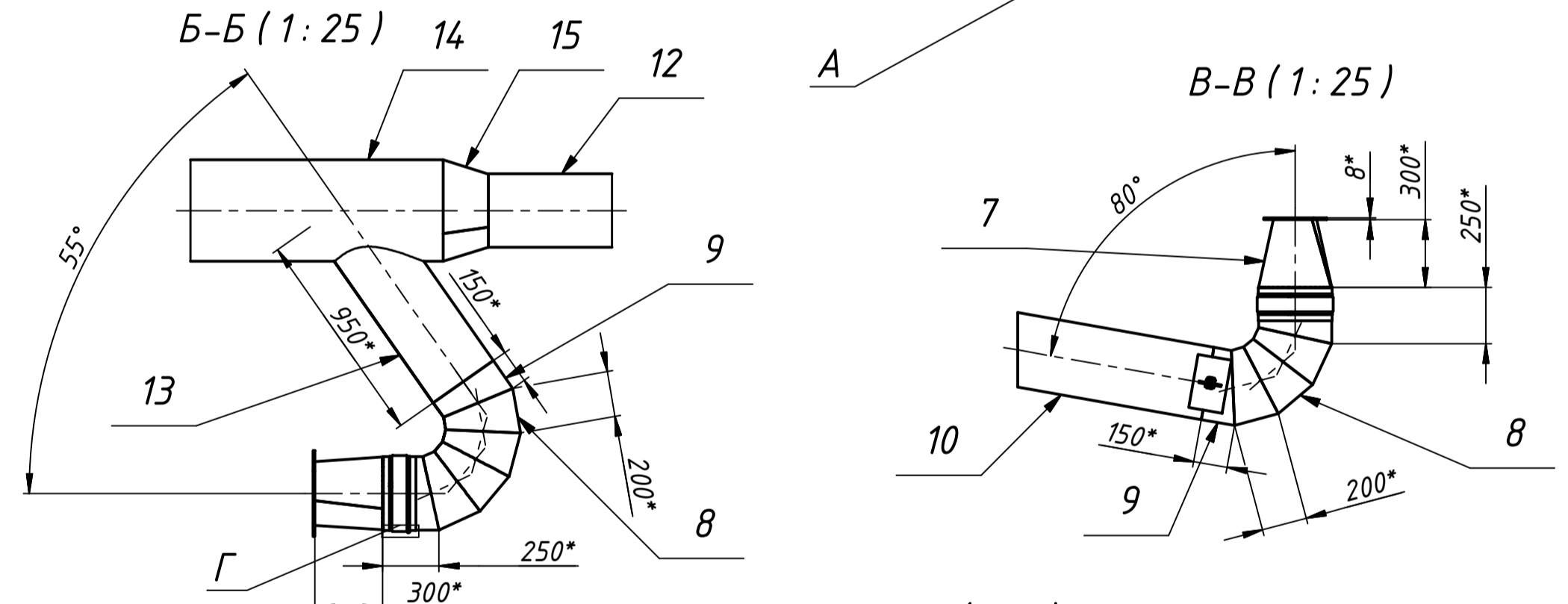
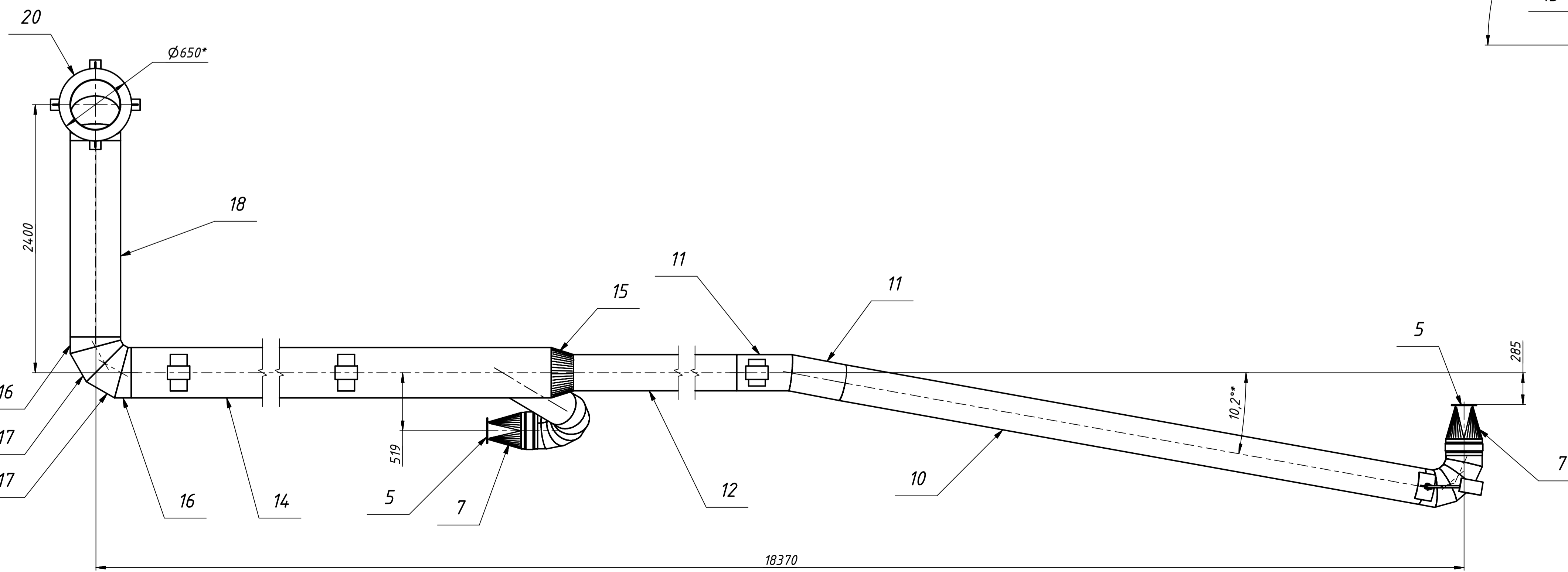
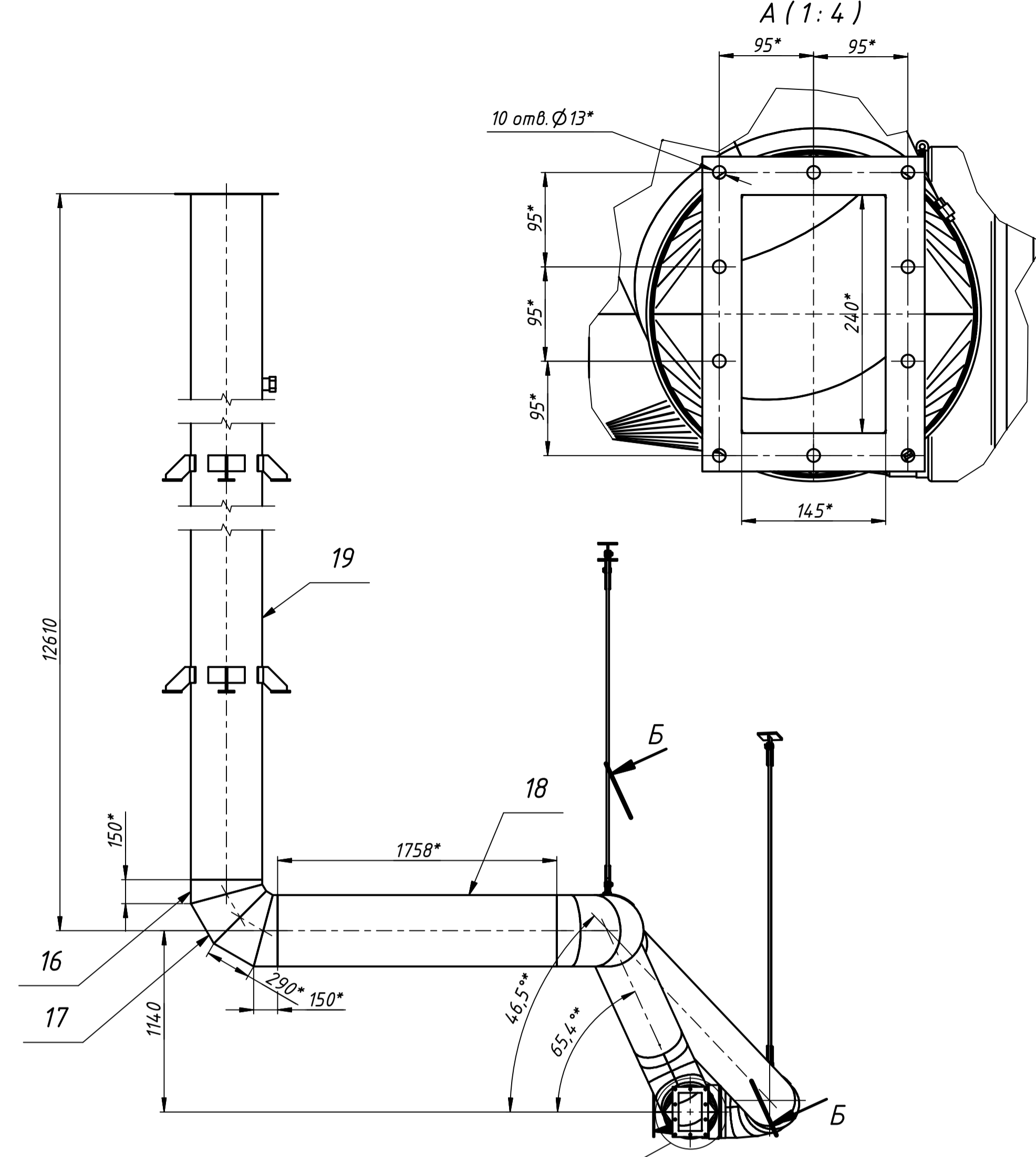
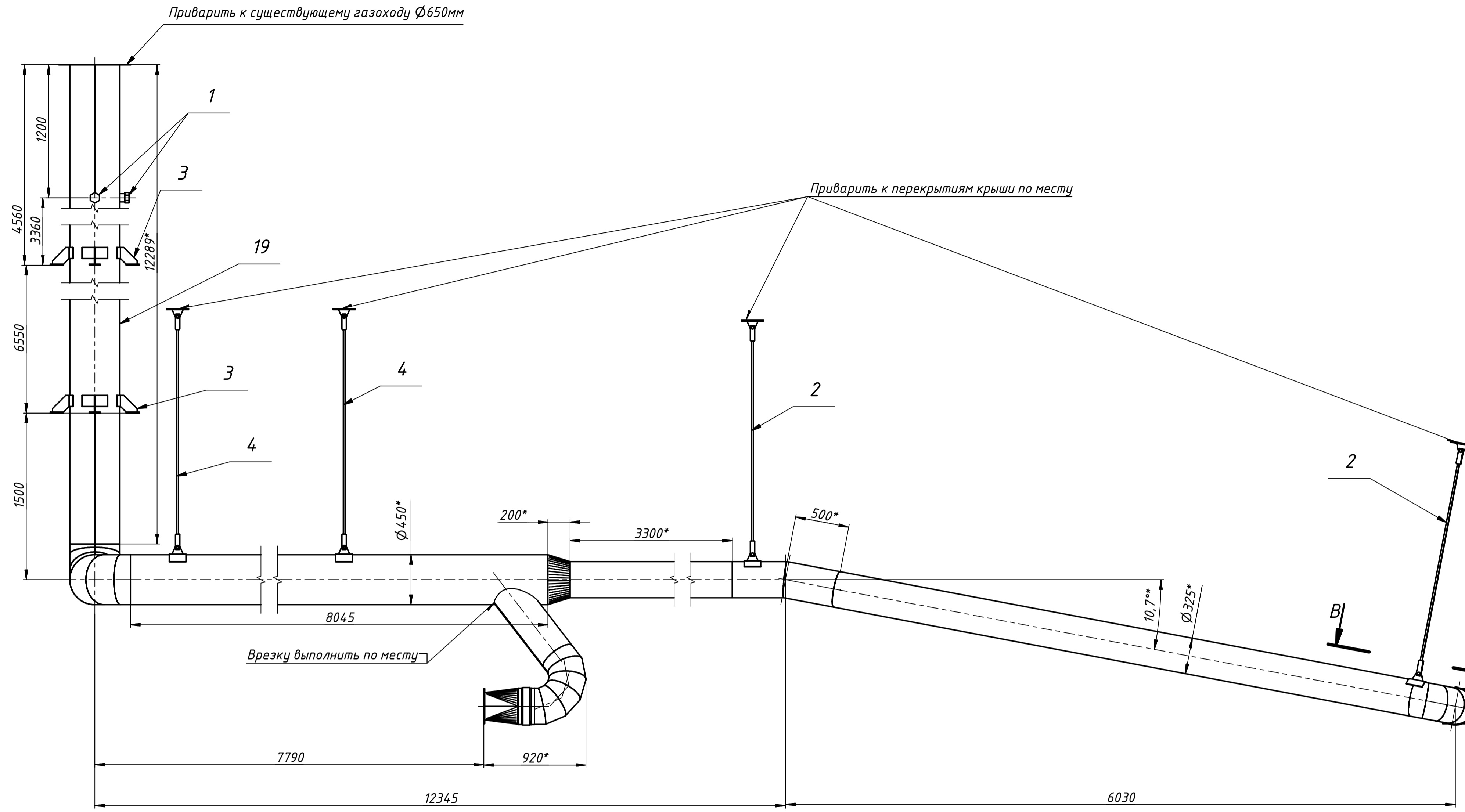
Врезку выполнить по месту



- *Размеры для справок.
- Данный чертеж рассматривать совместно с чертежами 98-0868-2002930-ТХ.
- Сварку выполнить швами типа С2, Т1 и Н1 по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей.
- Кронштейны закрепить к перекрытиям здания по месту, предварительно укоротив до нужной длины.
- Покрытие наружных поверхностей- эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 серо-голубая в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 21129-82.

98-0868-2002930.56.00.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубы на выхлоп 325 мм с опорами и гибкими вставками от вентиляторов поз.3.2 фильтр №19,22 Сборочный чертеж	1 : 25	
Разраб.	Когобка	Алоф	05.19	Лист			1
Пров.	Осьмушко	Осьмушко	05.19	Листов			1
Нач. отд.	Осьмушко	Осьмушко	05.19	ФЛП Коробка			
Н. контр.	Гришко	Гришко	05.19				
Утв.	Нещетный	Нещетный	05.19				

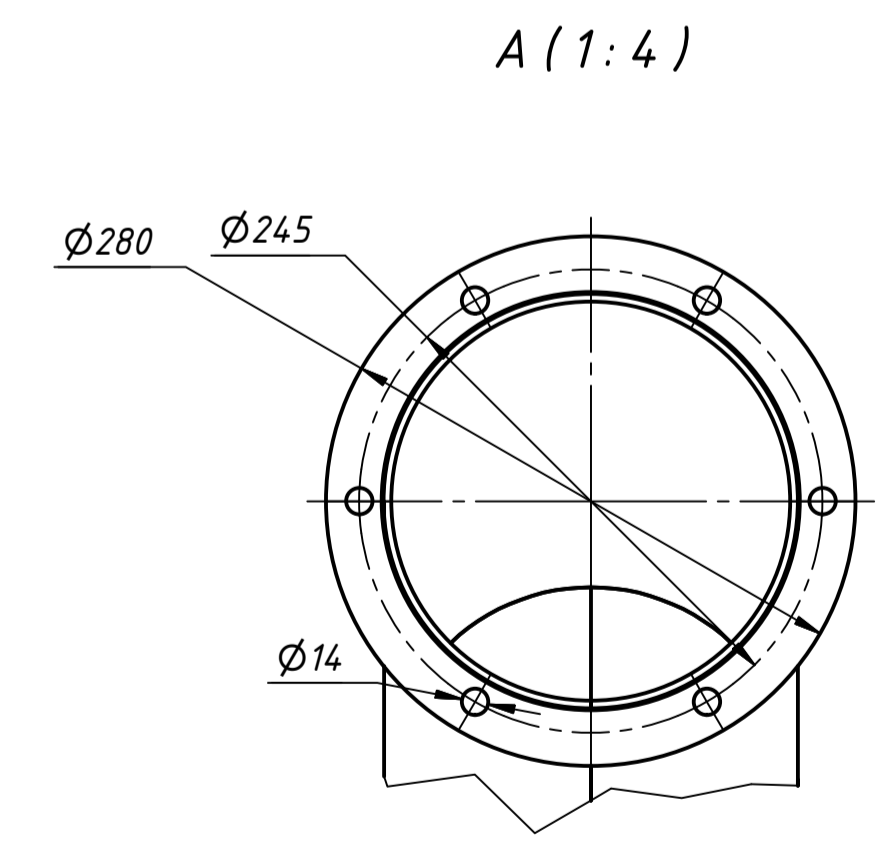
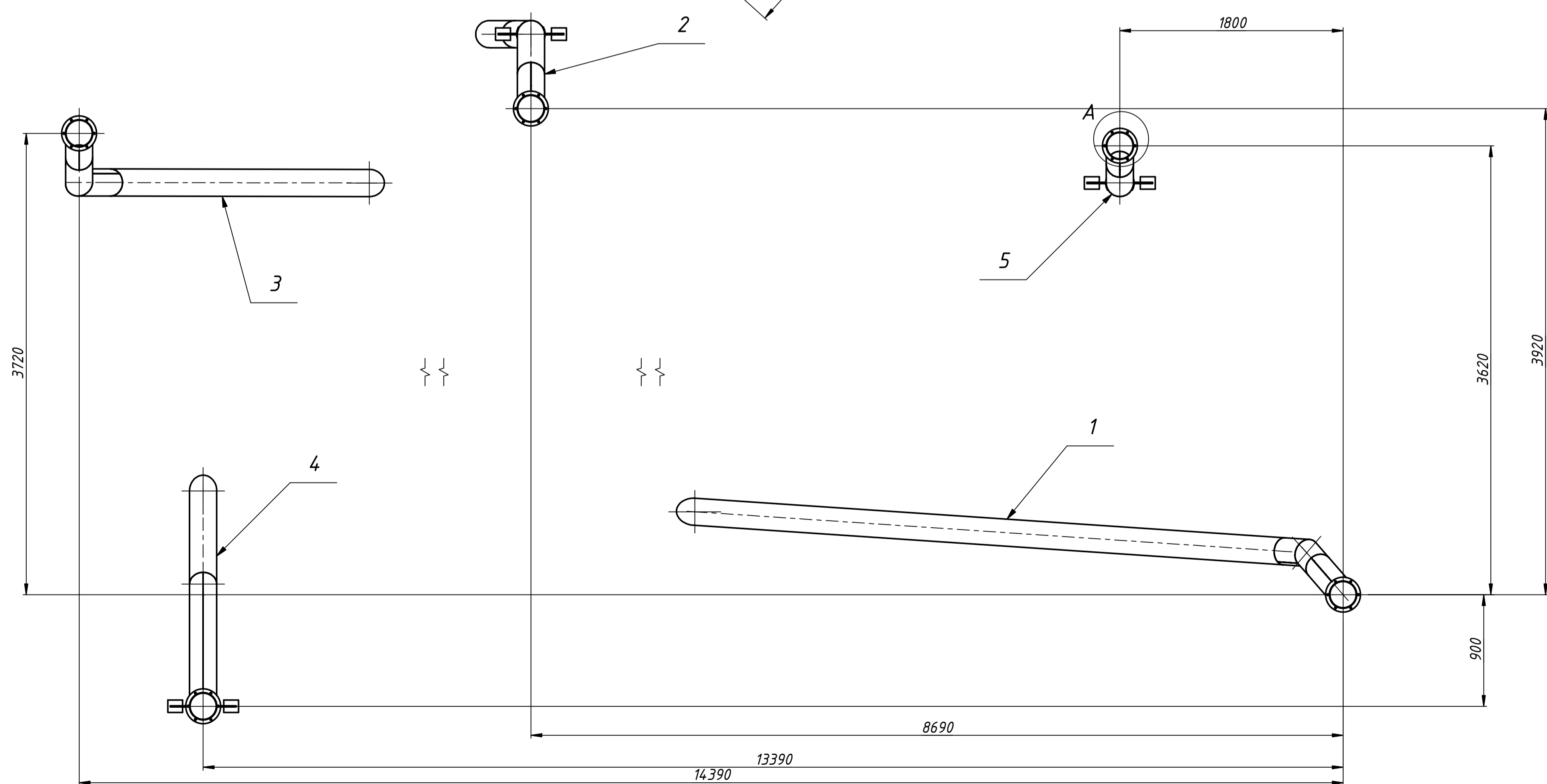
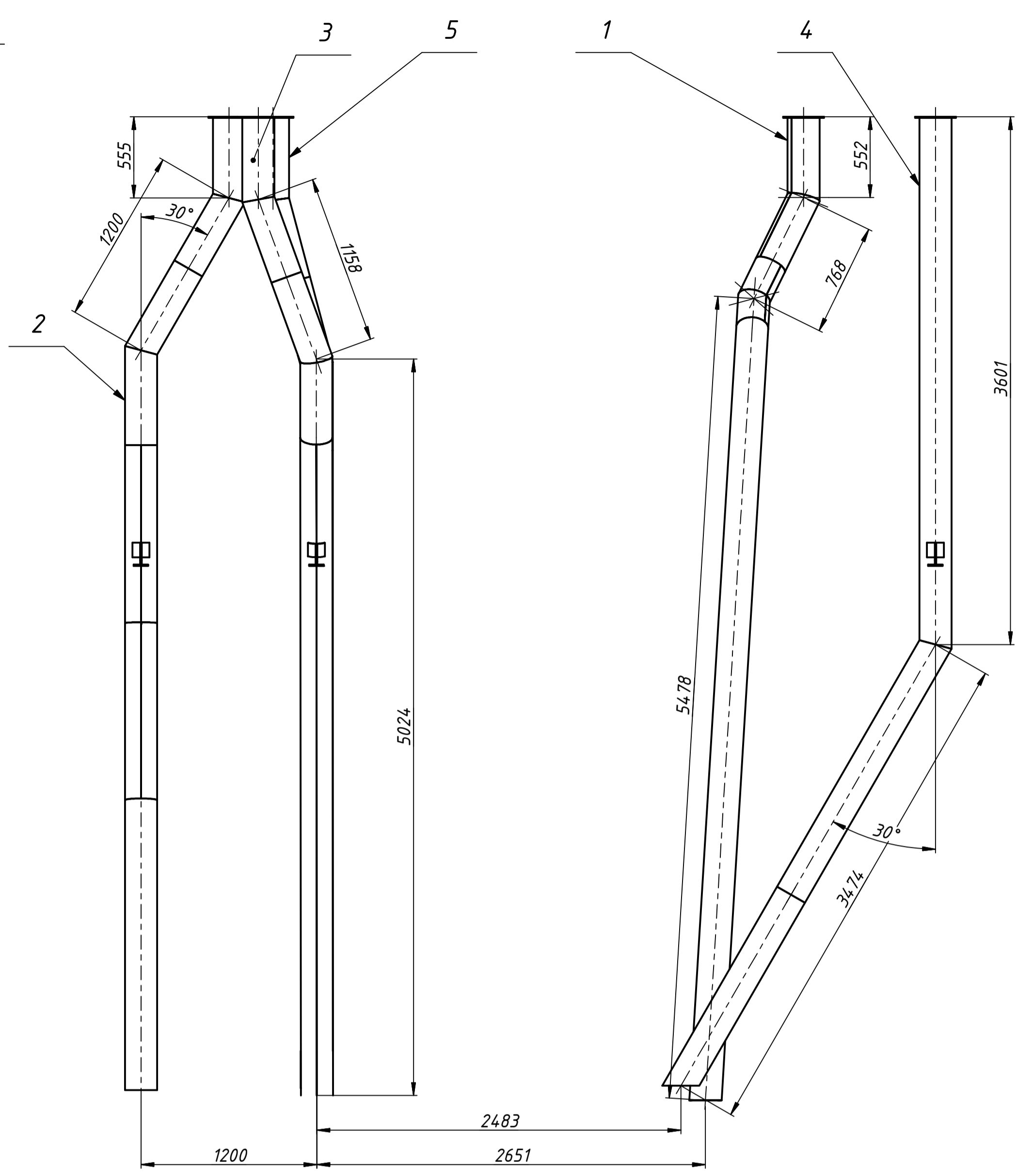
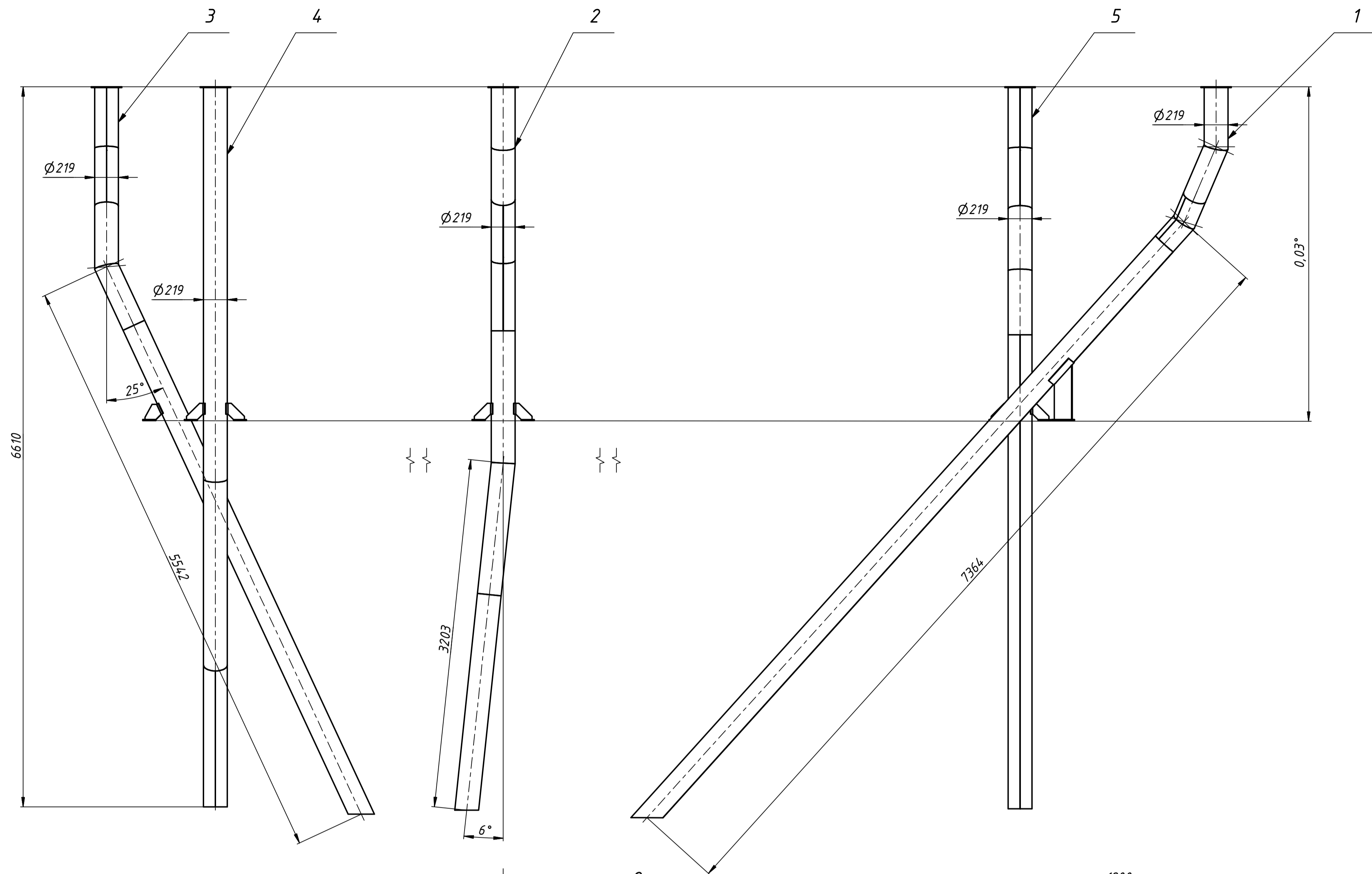
Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. ине. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата



1. *Размеры для справок.
2. Данный чертеж рассматривать совместно с чертежами 98-0868-2002930-ТХ.
3. Сварку выполнить швами типа С2, Т1 и Н1 по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катет шва равен меньшей толщине свариваемых деталей.
4. Покрытие наружных поверхностей- эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 серо-голубая в два слоя по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 21129-82.

				98-0868-2002930.58.00.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трубы на выхлоп 325 мм с опорами и гайками вставками от вентиляторов поз.3.2 фильтров №24,26	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Когова	А.С.	05.19		1	1149	1:25
Пров.	Осьмушко	О.С.	05.19				
Нач. отд.	Осьмушко	О.С.	05.19				
Н. контр.	Гришко	С.С.	05.19				
Утв.	Нещетный	Н.С.	05.19				
				Сборочный чертеж			
				Лист 1			Листов 1
				ФЛП Коробка			

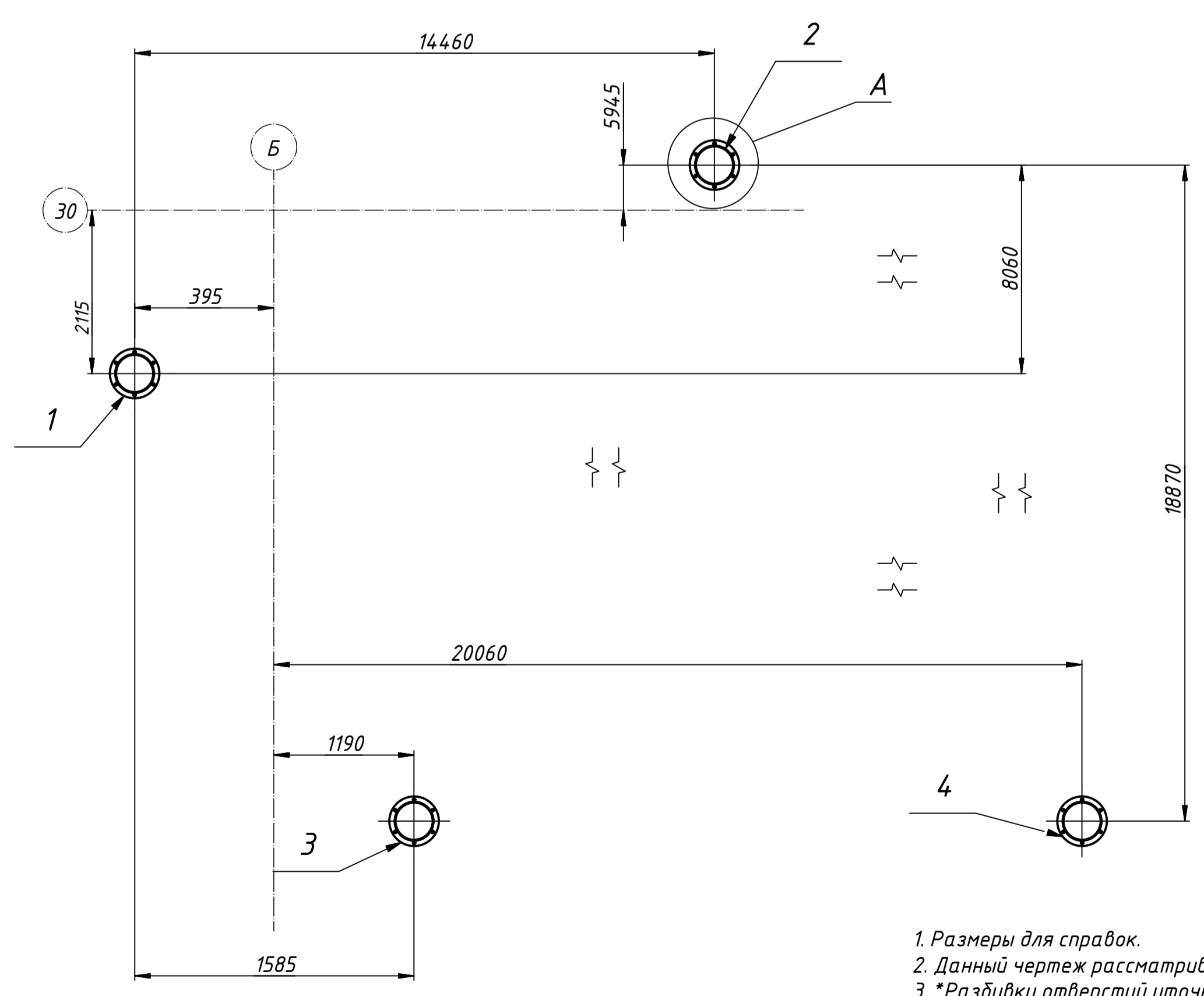
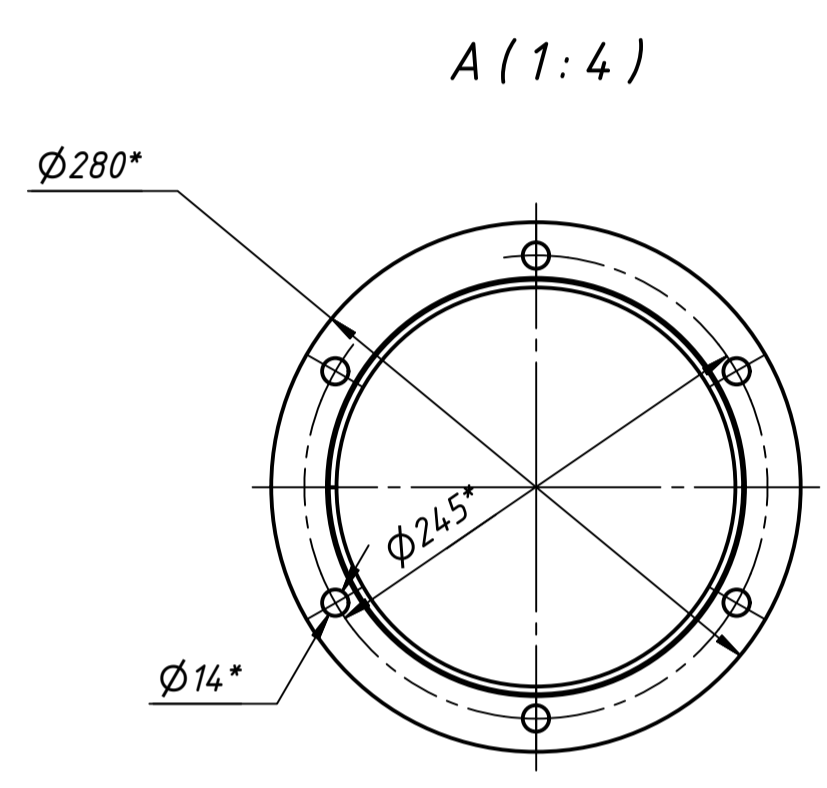
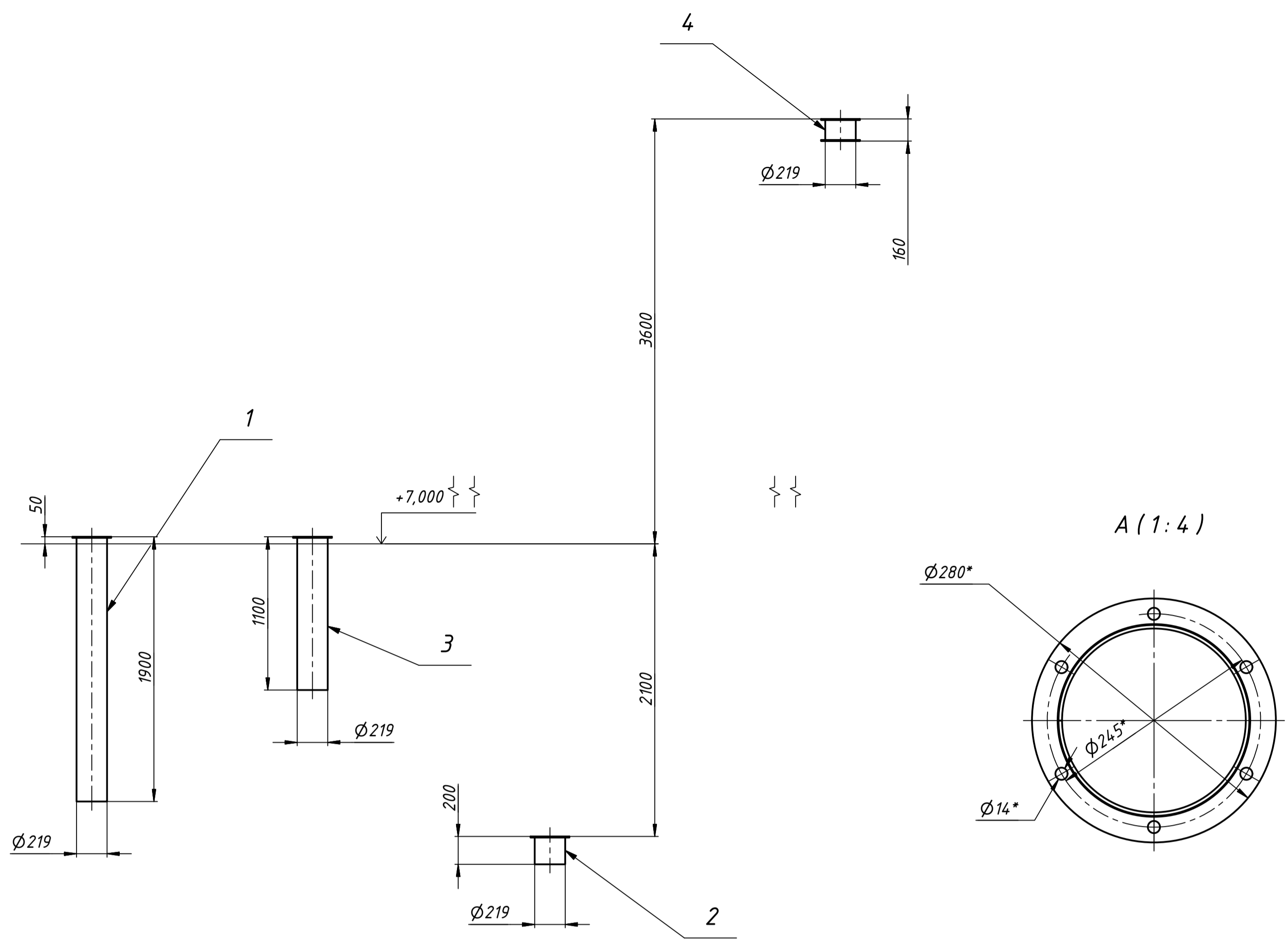
Имя Не модн. Подп. и Дата
 Имя Не модн. Подп. и Дата
 Имя Не модн. Подп. и Дата



1. Размеры для справок.
2. Данный чертеж рассматривать совместно с чертежами 98-0868-2002930-ТХ.

				98-0868-2002930.59.00.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Желоба сброса пыли от шнековых транспортеров поз.3.3 фильтров №19-23	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Когова	А.А.	05.19		812	1:25	
Прое.	Осьмушко	О.А.	05.19				
Нач. отд.	Осьмушко	О.А.	05.19				
Н. контр.	Гришко	С.В.	05.19				
Утв.	Нещетный	Н.В.	05.19				
				Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 1
				ФЛП Коробка			

Име. № модиф. Подпр. и дата
Име. № модиф. Подпр. и дата
Име. № модиф. Подпр. и дата
Име. № модиф. Подпр. и дата



1. Размеры для справок.
2. Данный чертеж рассматривать совместно с чертежами 98-0868-2002930-ТХ.
3. *Разбивку отверстий уточнить по оборудованию.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

98-0868-2002930.60.00.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Желоба сброса пыли от шнековых транспортеров поз.3.49;3.50;3.51;3.52 фильтров №24-27					78,2	1:25
Сборочный чертеж				Лист	1	Листов 1
				ФЛП Коробка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Коробка	Алоп	05.19		
		Осьмушко	Осьмушко	05.19		
		Осьмушко	Осьмушко	05.19		
		Гришко	Гришко	05.19		
		Нещетный	Нещетный	05.19		

