

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

 Утверждаю
 Главный механик
 ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Подразд

АЦ. ПШИ.

 "АЦ. Замена систем аспирации промывателей
 СИОТ на рукавные фильтры на участке
 производства шамотных изделий".

Агрегат

Металлические конструкции

В.В. Мосейко

" " 2019 г.

Ведомость дефектов

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество
1	2	3	4	5	6	7
	Металлоконструкции					
1	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛОЩАДОК С НАСТИЛАМИ И ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ	т	6,795			
2	Швеллер 12 С245				т	1,1024
3	Швеллер 14 С245				т	0,2028
4	Уголок 25х3 С235				т	0,0832
5	Уголок 50х5 С235				т	0,7332
6	Уголок 75х6 С235				т	0,6864
7	Уголок 50х5 С245				т	0,3276
8	Уголок 63х5 С245				т	0,5252
9	Уголок 75х6 С245				т	0,8632
10	Уголок 100х8 С245				т	0,2652
11	Лист 4 мм С235				т	0,0468
12	Лист 10 мм С235				т	0,0208
13	Лист 6 мм С245				т	0,4264
14	Лист 8 мм С245				т	0,0416
15	Лист 10 мм С245				т	0,104
16	Лист 16 мм С245				т	0,0312
17	Лист 20 мм С245				т	0,0104
18	Лист полосовой 40х4 Ст3кп				т	0,0884
19	Лист полосовой 140х4 Ст3кп				т	0,3276
20	Лист просечновытяжной ПВ510 Ст3кп				т	1,0036
21	Круг ф20 Ст3кп				т	0,1768
22	ПЛОЩАДКИ С НАСТИЛАМИ И ОГРАЖДЕНИЙ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ. МОНТАЖ	т	6,795			
23	ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЙ	т	0,645			
24	Двутавр 16 С245				т	0,052
25	Швеллер 16 С245				т	0,5512
26	Лист 6 мм С245				т	0,052
27	Лист 8 мм С245				т	0,0156
28	БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ. МОНТАЖ	т	0,645			
29	ИЗГОТОВЛЕНИЕ НАСТИЛОВ	т	1,23			
30	Уголок 75х6 С245				т	0,1196
31	Лист 6 мм С245				т	0,0104
32	Лист 8 мм С245				т	0,0468
33	Лист 10 мм С245				т	0,0988
34	Лист рифленый 5 мм С245				т	1,0036
35	НАСТИЛ. МОНТАЖ	т	1,23			
36	Зашивка отверстий	т	0,1			
37	Лист 6 мм С245 рифленый				т	0,1
38	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 м2	6,13			
39	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-1126	100 м2	6,13			
40	Демонтажные работы ПЛОЩАДКИ С НАСТИЛОМ И ОГРАЖДЕНИЕМ ИЗ ЛИСТОВОЙ, РИФЛЕНОЙ, ПРОСЕЧНОЙ И КРУГЛОЙ СТАЛИ. ДЕМОНТАЖ	т	3			
41	Встроенное помещение осушителей					
42	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К ФАХВЕРКОВ	т	0,655			
43	Труба профильная гнутая 80х4 С245				т	0,5408
44	Лист 6 мм С245				т	0,0416
44	М/К ФАХВЕРК. МОНТАЖ	т	0,655			

1	2	3	4	5	6	7
45	ИЗГОТОВЛЕНИЕ НАСТИЛОВ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ	т	0,265			
46	Лист рифленый 5 мм С245				т	0,2964
47	НАСТИЛ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ. МОНТАЖ	т	0,265			
48	МОНТАЖ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ ИЗ ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА ПРИ ВЫСОТЕ ЗДАНИЯ ДО 25 М	100 м2 покрытия	0,578			
49	Профили гнутые стальные с трапециевидными гофрами из оцинкованного проката				т	0,33132
50	Профилированный лист 100х100х0,5				м	19,3
51	Теплоизоляция изделиями из волокнистых и зернистых материалов на битуме	1 м3	1,29			
52	Утепритель "Rockwool"к				м3	1,29
53	Теплоизоляция изделиями из волокнистых и зернистых материалов на битуме	1 м3	0,52			
54	Утепритель "Rockwool"к				м3	0,52
55	Устройство пароизоляционной слоя плоских поверхностей из пленки полиэтиленовой	10 м2	2,5			
56	МОНТАЖ ДВЕРЕЙ	т	0,085			
57	Двери стальные утепленные				м2	1,89
58	Теплоизоляция изделиями из волокнистых и зернистых материалов на битуме	1 м3	0,52			
59	Утепритель "Rockwool"к				м3	0,52
60	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 м2	0,24			
61	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-1126	100 м2	0,24			

Начальник АЦ

Зам. начальника по оборудованию АЦ

А.С. Борисов

Д.Ю. Гармаш

Предприятие ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

Утверждаю
Главный механик

ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

АЦ. ПШИ.

В.В. Мосейко

Подразд

"АЦ. Замена систем аспирации промывателей
СИОТ на рукавные фильтры на участке
Агрегат производства шамотных изделий". Приборы и
средства автоматизации.

" " " 2019 г.

Ведомость дефектов

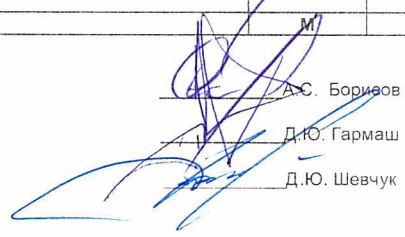
№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество
1	2	3	4	5	6	7
1	Приборы и средства автоматизации ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ	шт	9			
2	Манометр показывающий сигнализирующий ДМ 2010 Ст-У2-1,0 МПа-1-ФРШ	ШТ	9			
3	Крепление к потолку BSF-82 BSF-8201HDZ. ДКС				ШТ	9
4	ПРОФИЛЬ L=1200 ВРМ-50 ВРМ5012HDZ. ДКС				ШТ	9
5	ПРОФИЛЬ Z-ОБРАЗНЫЙ, L=1000 ВРМ-35 ВРМ3510HDZ. ДКС				ШТ	18
6	Кабельные изделия КАБЕЛЬ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 м	1,6			
7	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 4.1ММ2 К ВВГ нг				1000 М	0,16
8	КАБЕЛЬ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЙ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 м	1,5			
9	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 4.1ММ2 К ВВГ нг				1000 М	0,15
10	КАБЕЛЬ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЙ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 м	9,6			
11	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 4.1ММ2 К ВВГ нг				1000 М	0,96
12	Монтажные изделия и материалы ТРУБНЫЕ ПРОВОДКИ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ УГЛЕРОДИСТЫХ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ СВЫШЕ 10 МПА [100 КГС/СМ2], ТИП СОЕДИНЕНИЯ РАЗЪЕМНЫЙ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 15 ММ	100 м	0,45			
13	Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные, наружный диаметр 14 мм. толщина стенки 2.0 мм				М	45
14	СОЕДИНИТЕЛИ ВВЕРТНЫЕ СВ14хG1/2				ШТ	9
15	КРАНЫ ПРУЖИННЫЕ И БРОНЗОВЫЕ МУФТОВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ 1 МПА [10 КГС/СМ2], ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15-50 ММ	10 шт	0,9			
16	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ 11Б18БК				ШТ	9
17	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 48 ММ	100 м	0,05			
18	МЕТАЛЛУКАВ РЗ-ЦХ-18				М	5
19	СОЕДИНИТЕЛИ МЕТАЛЛУКАВ-ТРУБА СМТ18.25				ШТ	9
20	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ПО ФЕРМАМ, КОЛОННАМ И ДРУГИМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ	100 м	1,55			
21	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 20 мм, толщина стенки 2 мм				М	155
22	СОЕДИНИТЕЛИ ВВЕРТНЫЕ СВ14-М20У3				ШТ	9
23	Скоба СО27 УХЛ3				ШТ	150

1	2	3	4	5	6	7
24	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ СЕЧЕНИЕМ 100 ММ ² ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 м	0,15			
25	Полоса 4х20-В-2 Ст3пс3				М	15

Начальник АЦ

Зам. начальника по оборудованию АЦ

Электрик АЦ



А.С. Борисов
Д.Ю. Гармаш
Д.Ю. Шевчук

Предприятие ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

Утверждаю
 Главный механик
 ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"
 В.В. Мосейко

Подразд АЦ. ПШИ.
 "АЦ. Замена систем аспирации промывателей
 СИОТ на рукавные фильтры на участке
 производства шамотных изделий". Силовое
 Агрегат электрооборудование.

" " 2019 г.

Ведомость дефектов

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество
1	2	3	4	5	6	7
	Аппараты напряжением до 1000В					
1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ [АВТОМАТ] ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А	шт	1			
2	Главный выключатель-разъединитель в корпусе, 10А				ШТ	1
3	МОНТАЖ СИРЕНЬ	шт	12			
4	СИРЕНА ЗВУКОВАЯ XVSV9MBN	шт	12			
5	МОНТАЖ СИГНАЛЬНОГО МАЯКА	шт	9			
6	СИГНАЛЬНЫЙ МАЯК XVR3M04				ШТ	9
7	ПОСТ УПРАВЛЕНИЯ КНОПЧНЫЙ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ ПОСТА ДО 3	шт	56			
8	КОРПУС КНОПЧНОГО ПОСТА ПЛАСТМАССА, 1 ГНЕЗДО XAL D01	шт	9			
9	КОРПУС КНОПЧНОГО ПОСТА ПЛАСТМАССА, 2 ГНЕЗДА XAL D02	шт	19			
10	КОРПУС КНОПЧНОГО ПОСТА ПЛАСТМАССА, 1 ГНЕЗДО XAL D01	шт	28			
11	ПРОФИЛИ K239Y2				ШТ	73
12	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ	шт	9			
13	КНОПКА XB5-AA21, NO ТОЛКАТЕЛЬ ЧЕРНЫЙ "ПУСК"	шт	9			
14	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ	шт	38			
15	КНОПКА XB5-AA21, NO, толкатель черный "Пуск"	шт	19			
16	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ XB5AK133M5, 1NO+NC с фиксации	шт	19			
17	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ	шт	28			
18	КНОПКА XB5AS8445, 1NO+1NC с фиксации, грибовидная, толкатель красный "СТОП"	шт	23			
19	ТАБЛО РЯДОВОЙ СИГНАЛИЗАЦИИ	табло	10			
20	ТАБЛО СИГНАЛЬНОЕ СУП-М2У				ШТ	10
	Комплектные устройства					
21	ШКАФ [ПУЛЬТ] УПРАВЛЕНИЯ НАВЕСНОЙ, ВЫСОТА, ШИРИНА И ГЛУБИНА ДО 1200X600X300 ММ	шт	1			
22	ШКАФ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ 1200X1000X300 ММ	шт	1			
23	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ 3.1ШУ	шт	63			
24	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ 1P, ip=6A ТОК 230 В IC60N A9F79106	шт	1			
25	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ CAD32M7	шт	1			
26	КНОПКА XB5-AA51 NO толкатель желтый "Закртыо"	шт	1			
27	КНОПКА XB5-AA21 NO толкатель черный "ПУСК"	шт	11			

1	2	3	4	5	6	7
28	КНОПКА XB5AS8445, 1N3+1NO с фиксацией, грибовидная, толкатель красный "СТОП"	шт	10			
29	СВЕТОДИОД XB5AVM3	шт	39			
30	Шина нулевая брусом 71 отв.500х6 мм	шт	2			
31	DIN-РЕЙКА 35х15х1.5 L=1000 (NSYS DR100)				шт	2
32	БЛОК КЛЕММ НА 10 ЗАЖИМОВ 8WA1011-ODF22	шт	6			
33	КЛЕММА НАБОРНАЯ 8WA1011-1DF11				шт	40
34	МАРКИРОВКА поз.1...5 8WA822-7V600	шт	40			
35	КОНТРОЛЬНОЕ ГНЕЗДО 8WA1854				шт	15
36	КРЫШКА ДЛЯ КЛЕММ БЕЛАЯ 8WA1862	шт	134			
37	ТАБЛИЧКА БЕЗ НАДПИСЕЙ 3ТХ4 210-ОН	шт	15			
38	КОНЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ 8WA1808				шт	4
39	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ НАДПИСЕЙ 8WA1854				шт	15
40	ДИОДНАЯ КЛЕММА 4 мм2 8WN1000-6LG00	шт	34			
41	КРЫШКА 8WN9000-2PA00				шт	68
42	ШКАФ [ПУЛЬТ] УПРАВЛЕНИЯ НАВЕСНОЙ, ВЫСОТА, ШИРИНА И ГЛУБИНА ДО 800Х600Х300 мм	шт	2			
43	ШКАФЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ 800Х600Х350 мм	шт	2			
44	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ 3.2ЩУ	шт	25			
45	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ 1Р, ip=6A ТОК 230 В IC60N A9F79106	шт	1			
46	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ CAD32M7	шт	1			
47	КНОПКА XB5-AA51 NO толкатель желтый "Закр.то"	шт	1			
48	КНОПКА XB5-AA21 NO толкатель черный "ПУСК"	шт	5			
49	КНОПКА XB5AS8445, 1N3+1NO с фиксацией, грибовидная, толкатель красный "СТОП"	шт	4			
50	СВЕТОДИОД XB5AVM3	шт	13			
51	Шина нулевая брусом 71 отв.500х6 мм	шт	2			
52	DIN-РЕЙКА 35х15х1.5 L=1000 (NSYS DR100)				шт	1
53	БЛОК КЛЕММ НА 10 ЗАЖИМОВ 8WA1011-ODF22	шт	2			
54	КЛЕММА НАБОРНАЯ 8WA1011-1DF11				шт	20
55	МАРКИРОВКА поз.1...5 8WA822-7V600	шт	20			
56	КОНТРОЛЬНОЕ ГНЕЗДО 8WA1854				шт	7
57	КРЫШКА ДЛЯ КЛЕММ БЕЛАЯ 8WA1862	шт	51			
58	ТАБЛИЧКА БЕЗ НАДПИСЕЙ 3ТХ4 210-ОН	шт	7			
59	КОНЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ 8WA1808				шт	4
60	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ НАДПИСЕЙ 8WA1854				шт	7
61	ДИОДНАЯ КЛЕММА 4 мм2 8WN1000-6LG00	шт	11			
62	КРЫШКА 8WN9000-2PA00				шт	22
63	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ 3.3ЩУ	шт	28			
64	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ 1Р, ip=6A ТОК 230 В IC60N A9F79106	шт	1			
65	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ CAD32M7	шт	1			
66	КНОПКА XB5-AA51 NO толкатель желтый "Закр.то"	шт	1			
67	КНОПКА XB5-AA21 NO толкатель черный "ПУСК"	шт	6			
68	КНОПКА XB5AS8445, 1N3+1NO с фиксацией, грибовидная, толкатель красный "СТОП"	шт	5			
69	СВЕТОДИОД XB5AVM3	шт	14			
70	Шина нулевая брусом 71 отв.500х6 мм	шт	2			
71	DIN-РЕЙКА 35х15х1.5 L=1000 (NSYS DR100)				шт	1
72	БЛОК КЛЕММ НА 10 ЗАЖИМОВ 8WA1011-ODF22	шт	2			
73	КЛЕММА НАБОРНАЯ 8WA1011-1DF11				шт	25
74	МАРКИРОВКА поз.1...5 8WA822-7V600	шт	25			
75	КОНТРОЛЬНОЕ ГНЕЗДО 8WA1854				шт	8
76	КРЫШКА ДЛЯ КЛЕММ БЕЛАЯ 8WA1862	шт	57			
77	ТАБЛИЧКА БЕЗ НАДПИСЕЙ 3ТХ4 210-ОН	шт	8			
78	КОНЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ 8WA1808				шт	4
79	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ НАДПИСЕЙ 8WA1854				шт	8
80	ДИОДНАЯ КЛЕММА 4 мм2 8WN1000-6LG00	шт	12			
81	КРЫШКА 8WN9000-2PA00				шт	24
	Установка на панелях щита ЦСУ-8					

1	2	3	4	5	6	7
82	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ	шт	176			
83	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗР, ip=20A ТОК 380 В IC60N A9F79320	шт	9			
84	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗР, ip=16A ТОК 380 В IC60N A9F79316	шт	1			
85	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗР, ip=6A ТОК 380 В IC60N A9F79306	шт	19			
86	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ 1Р, ip=16A ТОК 230 В IC60N A9F79116	шт	1			
87	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ 1Р, ip=6A ТОК 220 В IC60N A9F75106	шт	13			
88	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ 1Р, ip=2A ТОК 220 В IC60N A9F74102	шт	28			
89	КОНТАКТОР ТОК 380В, ЗР,1НВ+1НЗ LCID18P7	шт	9			
90	БЛОК КОНТАКТ ЗНО+1НЗ LADN31	шт	10			
91	БЛОК КОНТАКТ 2NO LAD8N20	шт	9			
92	КОНТАКТОР ТОК 380В, ЗР,1НВ+1НЗ LCID09P7	шт	19			
93	БЛОК КОНТАКТ 2NO LADN20	шт	9			
94	ТЕПЛОВОЕ РЕЛЕ LRD21.диапазон 12...18А				шт	9
95	ТЕПЛОВОЕ РЕЛЕ (0,25...0,4)А LRD-03				шт	9
96	ТЕПЛОВОЕ РЕЛЕ (1,6...2,5)А LRD-07				шт	10
97	РЕЛЕ ВРЕМЕНИ RE88895305				шт	9
98	РЕЛЕ ВРЕМЕНИ TR-E12P-UNI	шт	9			
99	РЕЛЕ ПРОМЕЖУТОЧНОЕ CAD32M7	шт	22			
100	РЕЛЕ ВТЫЧНОЕ RSBZA080P7	шт	9			
101	РОЗЕТКА ДЛЯ РЕЛЕ RSZEIS48M	шт	9			
102	РЕЛЕ ВТЫЧНОЕ RPM31P7	шт	9			
103	РОЗЕТКА ДЛЯ РЕЛЕ RPZF3	шт	9			
104	Шина нулевая брусом 71 отв.500х6 мм	шт	8			
105	DIN-РЕЙКА 35х15х1.5 L=600				шт	30
106	DIN-РЕЙКА 35х15х1.5 L=2000				шт	11
107	БЛОК КЛЕММ НА 10 ЗАЖИМОВ 8WA1011- ODF22	шт	47			
108	КЛЕММА НАБОРНАЯ 8WA1011-1DF11				шт	155
109	МАРКИРОВКА поз.1...5 8WA822-7V600	шт	155			
110	КОНТРОЛЬНОЕ ГНЕЗДО 8WA1854				шт	78
111	КРЫШКА ДЛЯ КЛЕММ БЕЛАЯ 8WA1862	шт	580			
112	КРЫШКА ДЛЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ШИН БЕЛАЯ 8WA1822-7AX03	шт	46			
113	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ШИНА ДЛЯ 2 КЛЕММ 8WA1895	шт	46			
114	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ШИНА ДЛЯ 3 КЛЕММ 8WA1896	шт	9			
115	ТАБЛИЧКА БЕЗ НАДПИСЕЙ ЗТХ4 210-ОН	шт	78			
116	КОНЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ 8WA1808				шт	44
117	ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ НАДПИСЕЙ 8WA1854				шт	78
118	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗР, ip=400A ТОК 380 В Compact NSX LV432676	шт	1			
119	БЛОКИРУЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЫЧАГА УПРАВЛЕНИЯ НА 1-3 НАВЕСНЫХ ЗАМКА, СЪЕМНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ Compact NSX400F КОД 29370	шт	1			
120	НАВЕСНАЯ БЛОКИРОВКА В ОТКЛЮЧЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ код A9A26970	шт	42			
121	ЗАМОК ДЛЯ НАВЕСНОЙ БЛОКИРОВКИ, С ДИАМ. ДУЖКИ 5 ММ, арт. 406313	шт	43			
122	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ЗАДНЕГО ПРИСОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ NSX400 LV432476	шт	3			
	Установка в щите КТП №8 на существующей панели					
123	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ	шт	8			
124	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЗР, ip=400A ТОК 380 В Compact NSX LV432676	шт	2			
125	ТРАНСФОРМАТОР ТОКА Т-0,66	шт	6			
126	ЯЩИК С РУБИЛЬНИКОМ, ТОК ДО 400А	шт	1			
127	ЯЩИК С РУБИЛЬНИКОМ НА ТОК 400А, ЯПР- 400	шт	1			
128	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛИ собственных нужд 2200х800 мм	шт	1			
	Кабельные изделия					
129	КАБЕЛЬ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЙ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 м	64,76			

1	2	3	4	5	6	7
130	ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ 1000В СЕЧЕНИЕМ 4х95 мм2 АВВГ нг				1000 М	0,65
131	ПЯТИЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 5х2,5 мм2 АВВГ нг				1000 М	0,91
132	ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 4х10 мм2 АВВГ нг				1000 М	0,143
133	ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 4х6 мм2 АВВГ нг				1000 М	0,168
134	ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 4х4 мм2 АВВГ нг				1000 М	0,126
135	ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 4х2,5 мм2 АВВГ нг				1000 М	1,167
136	ТРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 3х2,5 мм2 АВВГ нг				1000 М	0,573
137	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 19,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	0,032
138	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 14,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	0,732
139	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 10,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	1,077
140	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 7,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	1,195
141	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 5,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	0,504
142	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 4,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	0,099
143	ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЬНЫЙ, для кабелей ВНЛ2632 ДКС				ШТ	100
144	КАБЕЛЬ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 м	0,1449			
145	ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 4х10ММ2 АВВГ нг				1000 М	0,032
146	ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 4х6ММ2 АВВГ нг				1000 М	0,067
147	ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 4х4ММ2 АВВГ нг				1000 М	0,044
148	ЧЕТЫРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 4х4ММ2 АВВГ нг				1000 М	0,143
149	ТРЕХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 3,2, 5ММ2 АВВГ нг				1000 М	0,112
150	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 19,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	0,003
151	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 14,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	0,068
152	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 10,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	0,153
153	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 7,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	0,145
154	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 5,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	0,206
155	КАБЕЛЬ СЕЧЕНИЕМ 4,2, 5ММ2 АКВВГ нг				1000 М	0,476
156	МОНТАЖ ПРОВОДА (для внутреннего монтажа и межпанельных соединений)	100 м	8,5			
157	Провод ПВЗ 1х1,5мм2				1000 М	0,85
	Монтажные изделия и материалы					
158	МОНТАЖ КОРОБКИ КЛЕММНОЙ, КОЛИЧЕСТВО ЗАЖИМОВ ДО 24Х24	шт	9			
159	КОРОБКИ КЛЕММНЫЕ У615А				ШТ	9
160	МОНТАЖ КОРОБКИ КЛЕММНОЙ, КОЛИЧЕСТВО ЗАЖИМОВ ДО 36Х36	шт	11			
161	КОРОБКИ КЛЕММНЫЕ КЗН32У2				ШТ	11
162	ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ ИЛИ КОРОБКА, РАЗМЕР ДО 200Х200 ММ	шт	2			
163	ЯЩИКИ ПРОТЯЖНЫЕ К656				ШТ	2
164	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ПО ФЕРМАМ, КОЛОННАМ И ДРУГИМ СТАЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ	100 м	11,2			
165	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой, черные легкие неоцинкованные, диаметр условного прохода 25 мм, толщина стенки 2,8 мм				М	1120
166	РУКАВ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 48 ММ	100 м	4			
167	Металлорукав РЗ-ЦХ-32 ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ				ПОГ. М	400
168	ШТАМПОВАННЫЙ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ШИРИНА ЛОТКА ДО 400 ММ	100 м	3,75			
169	ЛОТОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 400х100 L=3 м, ULM314 ДКС				М	375
170	КРЫШКА ЛОТКА 400 L=3 400х100 L=3 м, ULM314 ДКС				М	375

1	2	3	4	5	6	7
171	СОЕДИНИТЕЛЬ ДЛЯ ЛОТКА UGN 410 DKS				ШТ	885
172	ПЕРЕГОРОДКА SEP 100X3000MM 36510HDZ DKS				М	111
173	ПРОФИЛЬ L=600 BPM2906 DKS				ШТ	126
174	КОНСОЛЬ BVM 5040 DKS				ШТ	375
175	ПРИЖИМ ЛОТКА LP1000 мм DKS				ШТ	885
176	ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШТАМПОВАННЫЙ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ШИРИНА ЛОТКА ДО 200 ММ	100 м	3,75			
177	ЛОТОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 200X100 L=3 м, ULM312 DKS				М	375
178	КРЫШКА ЛОТКА 200, UKS 302 DKS				М	375
179	ЛОТОК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШТАМПОВАННЫЙ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ, ШИРИНА ЛОТКА ДО 200 ММ	100 м	1,32			
180	ЛОТОК ПЕРФОРИРОВАННЫЙ 100X200 L=3000 мм, 35103 DKS				М	132
181	КРЫШКА ЛОТКА 35524 DKS				М	132
182	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К КРЕПЛЕНИЙ ЛОТКА	Т	0,707			
183	Сталь угловая 63х63 мм				Т	0,225108
184	Сталь угловая 50х50 мм				Т	0,509704
185	МОНТАЖ М/К КРЕПЛЕНИЙ ЛОТКА	Т	0,707			
	Заземление					
186	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ СЕЧЕНИЕМ 100 ММ2 ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 м	1,8			
187	ФЛАЖКИ Ф-25У1				1000 ШТ	0,18
188	ПЕРЕМЫЧКИ ЗАЗЕМЛЕНИЯ, ГИБКИЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ	шт	180			
189	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ. ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, ПУСКАТЕЛИ. ЖЕМОМОНТАЖ	шт	9			

Начальник АЦ

Зам. начальника по оборудованию АЦ

Электрик АЦ

А.С. Борисов

Д.Ю. Гармаш

Д.Ю. Шевчук

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Утверждаю
 Главный механик
 ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"
 _____ В.В. Мосейко

Подразд АЦ, ПШИ.
 "АЦ. Замена систем аспирации промывателей
 СИОТ на рукавные фильтры на участке
 производства шамотных изделий".
 Агрегат Технология

" " 2019 г.

Ведомость дефектов

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество
1	2	3	4	5	6	7
	Демонтажные работы на отм. +20,300					
1	ДЕМОНТАЖ ВЕНТИЛЯТОРА, МАССА ДО 0,7 Т	шт	5			
2	ДЕМОНТАЖ ЦИКЛОНА	т	2,065			
3	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ	т	5,4			
4	ДЕМОНТАЖ ТРУБЫ ВЫХЛОПНОЙ	т	1,2			
5	ДЕМОНТАЖ ТРУБЫ ВЫХЛОПНОЙ (до отм.+26.000)	т	0,5			
	Демонтажные работы на отм. +4,000, +6,800, +7.000					
6	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ	т	2			
7	ДЕМОНТАЖ ВЕНТИЛЯТОРА, МАССА ДО 0,7 Т	шт	1			
	Оборудование и монтажные работы					
8	Монтаж клапана селекционного с пневмоприводом, диаметр 200 мм	шт	4			
9	Клапан селекционный аспирационный с пневмоприводом 197х194 КТП				ШТ	4
10	МОНТАЖ КЛАПАНА ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ ПОТОКОВ	шт	4			
11	Пневмораспределитель движения потоков сжатого воздуха электромагнитный				ШТ	4
12	МОНТАЖ ОСУШИТЕЛЯ ВОЗДУХА	шт	1			
13	Осушитель воздуха адсорбционного типа холодной регенерации с управлением по таймеру CD130 -20С 2 ATLAS COPCO	ШТ	1			
14	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА [25 КГС/СМ2], МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 25 ММ (сжатый воздух)	т	0,05712			
15	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 20 мм, толщина стенки 2 мм				М	60
16	Муфта разъемная с накидной гайкой Ду 15				ШТ	9
17	ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ С ФЛАНЦАМИ И СВАРНЫМИ СТЫКАМИ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ НЕ БОЛЕЕ 2,5 МПА [25 КГС/СМ2], МОНТИРУЕМЫЕ ИЗ ГОТОВЫХ УЗЛОВ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ 76 ММ (сжатый воздух)	т	0,999			
18	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 76 мм, толщина стенки 3 мм				М	185
19	Муфта разъемная с накидной гайкой Ду 65				ШТ	3
	Нестандартное оборудование. 1.1 46.00.000СБ					
20	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,136			
21	Сталь листовая 3 мм				Т	0,12051
22	Сталь листовая 8 мм				Т	0,01957
23	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,09			

1	2	3	4	5	6	7
24	Сталь листовая 6 мм, 10 мм				Т	0,01456
25	Балки двутавровые №16-22 из стали марки 18сп				Т	0,07904
26	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ М/К ДРОССЕЛЬ Ду 200 мм 07-154-15.17.000(4 шт)	т	0,02757			
27	Сталь листовая				Т	0,02808
28	Болты, винты, шпильки, гайками				Т	0,00057
29	МОНТАЖ АСПИРАЦИОННОГО ТРУБОПРОВОДА С ДРОССЕЛЯМИ И ОПОРАМИ ОТ СУЩЕСТВУЮЩИХ КОНВЕЙЕРОВ ЛЕНТОЧНЫХ К ФИЛЬТРУ №19 от поз.3.6 до поз.3.1	т	0,543			
30	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 3 мм				М	18
31	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				ШТ	2
32	Резьба короткая стальная Ду=65 мм				ШТ	2
33	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,15			
34	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.2.47.00.000. СБ	100 М2	0,15			
35	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,076			
36	Сталь листовая 3 мм				Т	0,074675
37	Сталь листовая 8 мм				Т	0,003811
38	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,172			
39	Сталь листовая 6 мм, 10 мм				Т	0,01339
40	Балки двутавровые №16-22 из стали марки 18сп				Т	0,16377
41	МОНТАЖ АСПИРАЦИОННОГО ТРУБОПРОВОДА С ДРОССЕЛЯМИ И ОПОРАМИ ОТ СУЩЕСТВУЮЩИХ ЭЛЕВАТОРОВ К ФИЛЬТРУ №20	т	0,613			
42	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 3 мм				М	18,34
43	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				ШТ	2
44	Резьба короткая стальная Ду=65 мм				ШТ	2
45	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,17			
46	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.3.48.00.000 СБ	100 М2	0,17			
47	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,121			
48	Сталь листовая 3 мм				Т	0,104399
49	Сталь листовая 8 мм				Т	0,020044
50	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,127			
51	Сталь листовая 6 мм, 10 мм				Т	0,01854
52	Балки двутавровые №16-22 из стали марки 18сп				Т	0,11227
53	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ М/К ДРОССЕЛЬ Ду 200 мм 07-154-15.17.000(4 шт)	т	0,027			
54	Сталь листовая				Т	0,029
55	Болты, винты, шпильки, гайками				Т	0,00057
56	МОНТАЖ АСПИРАЦИОННОГО ТРУБОПРОВОДА С ДРОССЕЛЯМИ И ОПОРАМИ ОТ СУЩЕСТВУЮЩИХ БУНКЕРОВ И КОНВЕЙЕРОВ К ФИЛЬТРУ №21	т	0,809			
57	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 3 мм				М	33,7
58	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				ШТ	2
59	Резьба короткая стальная Ду=65 мм				ШТ	2

1	2	3	4	5	6	7
60	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 м2	0,22			
61	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.4.49.00.000 СБ	100 м2	0,22			
62	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,055			
63	Сталь листовая 3 мм				т	0,0522
64	Сталь листовая 8 мм				т	0,003811
65	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,176			
66	Сталь листовая 6 мм, 10 мм				т	0,01751
67	Балки двутавровые N16-22 из стали марки 18сп				т	0,16377
68	МОНТАЖ АСПИРАЦИОННОГО ТРУБОПРОВОДА С ДРОССЕЛЯМИ И ОПОРАМИ ОТ СУЩЕСТВУЮЩИХ ЭЛЕВАТОРОВ К ФИЛЬТРУ №20	т	0,576			
69	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 3 мм				м	22,6
70	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				шт	2
71	Резьба короткая стальная Ду=65 мм				шт	2
72	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 м2	0,16			
73	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.5.50.00.000 СБ	100 м2	0,16			
74	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,178			
75	Сталь листовая 3 мм				т	0,138947
76	Сталь листовая 8 мм				т	0,044393
77	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,164			
78	Сталь листовая 6 мм				т	0,035669
79	Сталь листовая 10 мм				т	0,017428
80	Балки двутавровые N16-22 из стали марки 18сп				т	0,116071
81	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ М/К ДРОССЕЛЬ Ду 200 мм 07-154-15.17.000(4 шт)	т	0,027			
82	Сталь листовая				т	0,07488
83	Болты, винты, шпильки, гайками				т	0,00143
84	МОНТАЖ АСПИРАЦИОННОГО ТРУБОПРОВОДА С ДРОССЕЛЯМИ И ОПОРАМИ ОТ СУЩЕСТВУЮЩИХ БУНКЕРОВ И КОНВЕЙЕРОВ К ФИЛЬТРУ №21	т	1,398			
85	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 3 мм				м	57,89
86	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				шт	2
87	Резьба короткая стальная Ду=65 мм				шт	2
88	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 м2	0,38			
89	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.6.51.00.000 СБ	100 м2	0,38			
90	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,0865			
91	Сталь листовая 3 мм				т	0,07107
92	Сталь листовая 8 мм				т	0,018025
93	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,02114			
94	Сталь листовая 6 мм				т	0,005294
95	Сталь листовая 10 мм				т	0,001957

1	2	3	4	5	6	7
96	Балки двутавровые N16-22 из стали марки 18сп				Т	0,014523
97	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ М/К ДРОССЕЛЬ Ду 200 мм 07-154-15.17.000(3 шт)	т	0,02143			
98	Сталь листовая				Т	0,02184
99	Болты, винты, шпильки, гайками				Т	0,00043
100	МОНТАЖ АСПИРАЦИОННОГО ТРУБОПРОВОДА С ДРОССЕЛЯМИ И ОПОРАМИ ОТ ТЕХПОТОКА БЕГУНА К ФИЛЬТРУ №24	т	0,205			
101	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 3 мм				М	6
102	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				ШТ	2
103	Резьба короткая стальная Ду=65 мм				ШТ	2
104	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,06			
105	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.7 52.00.000 СБ	100 М2	0,06			
106	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,196			
107	Сталь листовая 3 мм				Т	0,1854
108	Сталь листовая 8 мм				Т	0,01648
109	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,12809			
110	Сталь листовая 6 мм				Т	0,006829
111	Сталь листовая 10 мм				Т	0,003873
112	Балки двутавровые N16-22 из стали марки 18сп				Т	0,121231
113	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ М/К ДРОССЕЛЬ Ду 200 мм 07-154-15.17.000(3 шт)	т	0,02143			
114	Сталь листовая				Т	0,02184
115	Болты, винты, шпильки, гайками				Т	0,00043
116	МОНТАЖ АСПИРАЦИОННОГО ТРУБОПРОВОДА С ДРОССЕЛЯМИ И ОПОРАМИ ОТ СУЩЕСТВУЮЩИХ КОНВЕЙЕРОВ, СИТОПРОТИРКИ К ФИЛЬТРУ №25	т	0,573			
117	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 3 мм				М	14,3
118	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				ШТ	4
119	Резьба короткая стальная Ду=65 мм				ШТ	4
120	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,14			
121	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.8 53.00.000 СБ	100 М2	0,14			
122	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,101			
123	Сталь листовая 3 мм				Т	0,09373
124	Сталь листовая 8 мм				Т	0,0103
125	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,0291			
126	Сталь листовая 6 мм				Т	0,005871
127	Сталь листовая 10 мм				Т	0,001957
128	Балки двутавровые N16-22 из стали марки 18сп				Т	0,022145
129	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ М/К ДРОССЕЛЬ Ду 200 мм 07-154-15.17.000(1 шт)	т	0,01115			
130	Сталь листовая				Т	0,01144
131	Болты, винты, шпильки, гайками				Т	0,00015
132	МОНТАЖ АСПИРАЦИОННОГО ТРУБОПРОВОДА С ДРОССЕЛЯМИ И ОПОРАМИ ОТ СУЩЕСТВУЮЩИХ КОНВЕЙЕРОВ К ФИЛЬТРУ №26	т	0,147			
133	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				ШТ	4
134	Резьба короткая стальная Ду=65 мм				ШТ	4

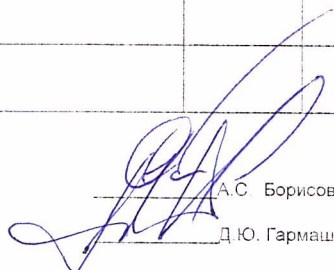
1	2	3	4	5	6	7
135	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 м2	0,04			
136	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.9 54.00.000 СБ	100 м2	0,04			
137	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,2144			
138	Сталь листовая 3 мм				т	0,20085
139	Сталь листовая 8 мм				т	0,019982
140	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,14616			
141	Сталь листовая 6 мм				т	0,014255
142	Сталь листовая 10 мм				т	0,007746
143	Балки двутавровые N16-22 из стали марки 18сп				т	0,128544
144	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ М/К ДРОССЕЛЬ Ду 200 мм 07-154-15.17.000(4 шт)	т	0,02957			
145	Сталь листовая				т	0,029
146	Болты, винты, шпильки, гайками				т	0,00057
147	МОНТАЖ АСПИРАЦИОННОГО ТРУБОПРОВОДА С ДРОССЕЛЯМИ И ОПОРАМИ ОТ СУЩЕСТВУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ РУЧНОЙ ФОРМОВКИ К ФИЛЬТРУ №27	т	0,615			
148	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 3 мм				м	15,144
149	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				шт	4
150	Резьба короткая стальная Ду=65 мм				шт	4
151	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 м2	0,17			
152	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.10 55.00.000 СБ	100 м2	0,17			
153	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,2144			
154	Сталь листовая 3 мм				т	0,20085
155	Сталь листовая 8 мм				т	0,019982
156	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К КРОНШТЕЙНОВ	т	0,025			
157	Сталь листовая				т	0,01339
158	Поковки из квадратных заготовок, масса 4,5 кг				т	0,01236
159	МОНТАЖ ТРУБЫ НА ВЫХЛОП Д=325 мм С ОПОРАМИ И ГИБКИМИ ВСТАВКАМИ ОТ ВЕНТИЛЯТОРОВ ФИЛЬТРОВ №№20,21,23	т	0,36			
160	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				шт	6
161	Резьба короткая стальная Ду=65 мм				шт	6
162	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 м2	0,1			
163	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.11 56.00.000 СБ	100 м2	0,1			
164	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,2672			
165	Сталь листовая 3 мм				т	0,270705
166	Сталь листовая 8 мм				т	0,004511
167	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К КРОНШТЕЙНОВ	т	0,017			
168	Сталь листовая				т	0,00927
169	Поковки из квадратных заготовок, масса 4,5 кг				т	0,00824
170	МОНТАЖ ТРУБЫ НА ВЫХЛОП Д=325 мм С ОПОРАМИ И ГИБКИМИ ВСТАВКАМИ ОТ ВЕНТИЛЯТОРОВ ФИЛЬТРОВ №№19,22	т	0,294			
171	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				шт	4

1	2	3	4	5	6	7
172	Резьба короткая стальная Ду=65 мм МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021				ШТ	4
173	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.12 57.00.000 СБ	100 М2	0,08			
174	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.12 57.00.000 СБ	100 М2	0,08			
175	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,68922			
176	Сталь листовая 3 мм				Т	0,705385
177	Сталь листовая 8 мм				Т	0,004511
178	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К КРОНШТЕЙНОВ	т	0,034			
179	Сталь листовая				Т	0,01854
180	Поковки из квадратных заготовок, масса 4,5 кг				Т	0,01648
181	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,01264			
182	Сталь листовая 6 мм				Т	0,013019
183	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К БАЛОК	т	0,0738			
184	Швеллеры N16-24 из стали марки 18пс				Т	0,076014
185	МОНТАЖ ТРУБЫ НА ВЫХЛОП Д=325 мм С ОПОРАМИ И ГИБКИМИ ВСТАВКАМИ ОТ ВЕНТИЛЯТОРОВ ФИЛЬТРОВ №№25,27	т	0,641			
186	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				ШТ	4
187	Резьба короткая стальная Ду=65 мм МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021				ШТ	4
188	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.13 58.00.000 СБ	100 М2	0,23			
189	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.13 58.00.000 СБ	100 М2	0,23			
190	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	1,07938			
191	Сталь листовая 3 мм				Т	1,10725
192	Сталь листовая 8 мм				Т	0,004511
193	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К КРОНШТЕЙНОВ	т	0,034			
194	Сталь листовая				Т	0,01854
195	Поковки из квадратных заготовок, масса 4,5 кг				Т	0,01648
196	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,01264			
197	Сталь листовая 6 мм				Т	0,013019
198	МОНТАЖ ТРУБЫ НА ВЫХЛОП Д=325 мм С ОПОРАМИ И ГИБКИМИ ВСТАВКАМИ ОТ ВЕНТИЛЯТОРОВ ФИЛЬТРОВ №№24,26	т	1,149			
199	Заглушки чугунные оцинкованные с внутренней резьбой Ду=65 мм				ШТ	2
200	Резьба короткая стальная Ду=65 мм МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021				ШТ	2
201	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.14 59.00.000 СБ	100 М2	0,31			
202	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.14 59.00.000 СБ	100 М2	0,31			
203	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ [ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ]	т	0,0073			
204	Сталь листовая 8 мм				Т	0,007519
205	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К СТОЕК	т	0,0305			
206	Сталь листовая 6 мм				Т	0,022763
207	Сталь листовая 10 мм				Т	0,001957
208	Балки двутавровые N16-22 из стали марки 18сп				Т	0,006695
209	МОНТАЖ ЖЕЛОБА СБРОСА ПЫЛИ ОТ ШНЕКОВЫХ ТРАНСПОРТЕРОВ ФИЛЬТРОВ №19-23	т	0,812			
210	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 3 мм				М	36,2

1	2	3	4	5	6	7
211	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 M2	0,22			
212	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 1.15 60.00.000 СБ	100 M2	0,22			
213	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕЛКИХ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИСТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ (ПЕРЕХОДЫ, ПАТРУБКИ, ФЛАНЦЫ)	т	0,0075			
214	Сталь листовая 8 мм				т	0,007725
215	МОНТАЖ ЖЕЛОБА СБРОСА ПЫЛИ ОТ ШНЕКОВЫХ ТРАНСПОРТЕРОВ ФИЛЬТРОВ №24-27	т	0,0782			
216	Трубы стальные электросварные прямошовные из стали марки 20, наружный диаметр 219 мм, толщина стенки 3 мм				м	3,36
217	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 M2	0,03			
218	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 M2	0,03			

Начальник АЦ

Зам. начальника по оборудованию АЦ



А.С. Борисов
Д.Ю. Гармаш

Предприятие ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

Утверждаю
Главный механик
ЧАО "ЗАПОРЖОГНЕУПОР"

В.В. Мосейко

Подразд

АЦ, ПШИ.

"АЦ Замена систем аспирации промывателей
СИОТ на рукавные фильтры на участке
производства шамотных изделий".

Агрегат

Электрооборудование. Кабельные изделия.
Монтаж

" " " 2019 г.

Ведомость дефектов

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество
1	2	3	4	5	6	7
	Электрооборудование					
1	МОНТАЖ ЩИТОВ, ПУЛЬТОВ, СТАТИВОВ, МАССА ДО 50 КГ	шт	1			
2	Щиток осветительный в пластмассовой оболочке на 8 модулей	ШТ	1			
3	ПРОФИЛИ K239Y2				ШТ	1
4	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА КОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ, МАССА ДО 10 КГ	шт	4			
5	Выключатель автоматический 220В, 1Р 6А IC60N	ШТ	3			
6	Выключатель автоматический 380В, 3Р 10А IC60N	ШТ	1			
7	Болты строительные с гайками и шайбами				Т	0,00056
8	СВЕТИЛЬНИКИ СВЕТОДИОДНЫЙ ПО СТЕНАМ	100 шт	0,18			
9	ТРУБКИ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ХВТ-14УХЛ2.5 ТУ36-501-80				1000 КГ	0,00108
10	ПРОФИЛИ K239Y2				ШТ	19
11	Светильник 19Вт светодиодный 600 ТН				ШТ	18
12	КРОНШТЕЙН У116У3				ШТ	36
	Кабельные изделия					
13	КАБЕЛЬ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЙ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 м	3,65			
14	КАБЕЛЬ ПЯТИЖИЛЬНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 5.2.5MM2 АВВГ нг				1000 М	0,02
15	КАБЕЛЬ ТРЕХЖИЛЬНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 3.2.5MM2 АВВГ нг				1000 М	0,245
16	ДВУХЖИЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 2.2.5MM2 АВВГ нг				1000 М	0,1
17	КАБЕЛЬ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 м	1,15			
18	КАБЕЛЬ ТРЕХЖИЛЬНЫЙ НАПРЯЖЕНИЕМ ДО 660В СЕЧЕНИЕМ 3.2.5MM2 АВВГ нг				1000 М	0,115
	Монтажные изделия					
19	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 шт	0,09			
20	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ДВУХКЛАВИШНЫЙ ТОК 250В 10А	ШТ	9			
21	ПРОФИЛИ K347Y2				ШТ	6
22	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НАКЛАДНЫМИ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 м	0,9			
23	Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой, черные легкие неоцинкованные, диаметр условного прохода 25 мм, толщина стенки 2,8 мм				М	90
24	ПОЛОСЫ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ K106Y2, L=2000 мм				ШТ	20
25	Скобы K142Y2				100 ШТ	0,9
26	МОНТАЖ КОРОБКИ КАБЕЛЬНОЙ СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ ИЛИ РАЗВЕТВИТЕЛЬНОЙ	шт	18			
27	КОРОБКИ У409У1				ШТ	18
28	Коробка ответвительная на стене	шт	9			
29	КОРОБКИ У994У3				ШТ	9

Начальник АЦ

Зам. начальника по оборудованию АЦ

Электрик АЦ

А.С. Борисов

Д.Ю. Гармаш

Д.Ю. Шевчук