

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Утверждаю:
Главный механикЦех (подраздел) АЦ ПШИ
Агрегат Кровля здания прессового участка 3
Шифр затрат
Инвентарный номер_____ В.В. Мосейко
" ____ " _____ 2019 г.

Ведомость дефектов

на _____ текущий ремонт

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,15 (Проведение работ на кровлях и фасадах эксплуатируемых зданий и сооружений);							
1	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КРОНШТЕЙНОВ ДЛЯ ЛЕЕРА	Т	0,086				
2	Сталь угловая равнополочная				Т	0,086	
3	УСТРОЙСТВО НАСТИЛА ИЗ ДОСОК ДЛЯ ПРОХОДА ПО КРОВЛЕ	М2	10				
4	Доски 20x200x2000				М3	0,39	
5	Бруски				М3	0,066	
6	Гвозди строительные с конической головкой 3,5x90 мм				Т	0,0024	
7	ДВЕНАДЦАТИКРАТНАЯ ПЕРЕСТАНОВКА НАСТИЛА ИЗ ДОСОК ДЛЯ ПРОХОДА ПО КРОВЛЕ	М2	10				
8	КРОВЕЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ ИЗ ПРОФИЛИРОВАННОГО ЛИСТА, ВЫСОТА ЗДАНИЙ ДО 25 М. МОНТАЖ	100 М2	3,24				
9	Профлист Н-60, толщ. 0,7 мм				М2	337	
10	Саморез кровельный самосверлящий усиленный				ШТ	3240	
11	УСТРОЙСТВО СТРАХОВОЧНОГО ЛЕЕРА	100 М	0,27				
12	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ КРОВЛИ ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ ВОЛНИСТЫХ ОБЫЧНОГО ПРОФИЛЯ	100 М2	3,24				
13	Устройство поясков, сандриков, подоконных отливов из листовой стали (устройство конька)	100 М	0,51				
14	Сталь оцинкованная толщ. 0,7 мм				Т	0,121	
15	Уплотнитель под конек универсальный				ПОГ. М	54	
16	Саморез кровельный				ШТ	320	
17	РАЗБОРКА ОБДЕЛОК И ПРИМЫКАНИЙ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (СВЕСЫ КАРНИЗНЫЕ)	100 М	0,24				
18	Устройство карнизных свесов из листовой стали	100 М	0,24				

1	2	3	4	5	6	7	8
19	Сталь оцинкованная толщ. 0,7 мм				Т	0,0427	
20	Саморез кровельный				ШТ	150	
21	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0.01 Т	Т	0,042				
22	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,202				
23	Арматура диам. 16 мм				Т	0,018	
24	Сталь угловая равнополочная				Т	0,024	
25	Арматура диам. 12 мм				Т	0,16	
26	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 М2	0,18				
27	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 М2	0,18				за 2 раза
28	ЗАКРЕПЛЕНИЕ, СНЯТИЕ РАСЧАЛОК [ОТТЯЖЕК] НА ВЫСОТЕ ДО 10 М, ДЛИНА РАСЧАЛОК [ОТТЯЖЕК] ДО 50 М, ДИАМЕТР КАНАТА ДО 20 ММ	расч.	9				
29	ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ 10 М ВЫСОТЫ СВЫШЕ 10 М ПРИ ЗАКРЕПЛЕНИИ, СНЯТИИ РАСЧАЛОК [ОТТЯЖЕК], ДЛИНА РАСЧАЛОК [ОТТЯЖЕК] СВЕРХ 50 М, ДИАМЕТР КАНАТА ДО 20 ММ	расч.	9				до высоты 12 м
30	Трос стальной диам. 20 мм				М	70	
31	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГАЗОПРОВОДОВ И ВОЗДУХОПРОВОДОВ: ГАЗООТВОДЫ, ЧАСТИЧНАЯ ЗАМЕНА. МОНТАЖ (8 м.пог.)	Т	0,333				
32	Труба стальная 400x4 мм				ПОГ. М	8	
33	Устройство примыканий к дымовым и вентиляционным трубам из листовой стали	100 М	0,0252				
34	Сталь оцинкованная толщ. 0,7 мм				Т	0,006	
35	Силиконовый герметик				ШТ	2	
36	УСТАНОВКА НАД ШАХТАМИ ЗОНТОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ 500 ММ	зонт	4				
37	Зонт диаметром 500 мм на воздуховод				ШТ	4	
38	ПОДЪЕМ И ОПУСКАНИЕ ГРУЗОВ РУЧНЫМИ ЛЕБЕДКАМИ. МАССА ГРУЗА ДО 0.4 Т, ПОДЪЕМ: ДО 5 М	1 ШТ ГРУЗА	4				

1	2	3	4	5	6	7	8
39	ПОДЪЕМ И ОПУСКАНИЕ ГРУЗОВ РУЧНЫМИ ЛЕБЕДКАМИ. МАССА ГРУЗА ДО 0.4 Т, ПОДЪЕМ: ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ 5 М	1 ШТ ГРУЗА	4				
40	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ НЕСПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ И ГРУЗЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТИ, МАССА 1 ШТ ДО 60 КГ, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	9.2				
41	УБОРКА МУСОРА: ПОГРУЗКА ШТУЧНОГО МУСОРА В КУЗОВ ИЛИ КОНТЕЙНЕР БРОСОМ С ПОДЪЕМОМ ДО 1.5 М	Т	8				
42	ПЕРЕВОЗКА СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА ДО 26 КМ	Т	8				

Зам. нач. по оборудованию АЦ

_____ Д.Ю. Гармаш

Вед. инж. смотритель зданий и сооружений

_____ М.В. Остапенко