

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Цех (подраздел) АЦ
Агрегат ГИДРОПРЕСС №1
Шифр затрат
Инвентарный номерУтверждаю:
Главный механик

В.В. Мосейко

" _____ " 2017 г.

Ведомость дефектов

на _____ техническое обслуживание _____

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
	=== Обслуживание цилиндров подъема ===						
1	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм (верхние крышки цилиндров подъема)	10 ШТ	1,6				
2	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (демонтаж нижнего трубопровода)	10 ШТ	0,4				
3	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (штоков цилиндров подъема - 2 шт. по 65 кг)	Т	0,13				Замена кранов руч. лебедками, руч. таями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
4	Пресс гидравлический П-458, монтаж (штоков цилиндров подъема)	Т	0,13				Замена кранов руч. лебедками, руч. таями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
5	Прогонка резьбы, диаметр резьбы до 16 мм, длина резьбы до 80 мм (резьбы крышек цилиндров подъема)	100 ШТ	0,16				
6	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм	10 ШТ	1,6				
7	Пресс гидравлический П-458, ревизия (цилиндров подъема)	Т	0,6				
	=== Засыпная каретка ===						
8	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм	10 ШТ	0,4				
9	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм	10 ШТ	0,4				
10	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (засыпного ящика каретки)	Т	0,017				
11	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (засыпного ящика каретки)	Т	0,017				
12	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (роликов засыпной каретки - 8 шт. по 12 кг)	Т	0,096				Замена кранов руч. лебедками, руч. таями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
13	Пресс гидравлический П-458, монтаж (роликов засыпной каретки - 8 шт. по 12 кг)	Т	0,096				Замена кранов руч. лебедками, руч. таями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
14	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (цилиндра засыпной каретки)	Т	0,042				Замена кранов руч. лебедками, руч. таями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
15	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (задняя крышка цилиндра)	10 ШТ	0,4				
16	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (передняя крышка цилиндра)	10 ШТ	0,4				
17	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (задняя крышка цилиндра)	10 ШТ	0,4				
18	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (передняя крышка цилиндра)	10 ШТ	0,4				
19	Пресс гидравлический П-458, монтаж (цилиндра засыпной каретки)	Т	0,042				Замена кранов руч. лебедками, руч. таями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]

1	2	3	4	5	6	7	8
20	Пресс гидравлический П-458, ревизия (засыпной каретки)	Т	0,08				
21	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (демонтаж пневмораспределителя 962-000-Р11-23Л1)	ШТ	1				
22	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (демонтаж пневмораспределителя 962-000-Р11-23Л1)	ШТ	1				
	=== Механизм опрокидывания дозатора ===						
23	Пресс гидравлический П-458, ревизия (механизма опрокидывания)	Т	0,005				
24	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (цилиндра опрокидывания)	Т	0,014				Замена кранов руч. лебедками, руч. таялами, вручн:
							<i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
25	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм (задняя крышка)	10 ШТ	0,4				
26	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 12 мм (передняя крышка)	10 ШТ	0,4				
27	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (поршня цилиндра)	Т	0,0015				Замена кранов руч. лебедками, руч. таялами, вручн:
							<i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
28	Пресс гидравлический П-458, монтаж (поршня цилиндра)	Т	0,0015				Коэффициенты: ТЗ = 1,7 (Ук. Табл. 6.5); Замена кранов руч. лебедками, руч. таялами, вручн:
							<i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
29	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (передняя крышка цилиндра)	10 ШТ	0,4				
30	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (задняя крышка цилиндра)	10 ШТ	0,4				
31	Пресс гидравлический П-458, монтаж (цилиндра опрокидывания)	Т	0,014				Замена кранов руч. лебедками, руч. таялами, вручн:
							<i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
32	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (демонтаж пневмораспределителя 962-000-Р11-23Л1)	ШТ	1				
33	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (демонтаж пневмораспределителя 962-000-Р11-23Л1)	ШТ	1				
	=== Механизм движения проколов ===						
34	Пресс гидравлический П-458, демонтаж фаркопной тяги	Т	0,005				Замена кранов руч. лебедками, руч. таялами, вручн:
							<i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
35	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (демонтаж передней крышки цилиндра)	10 ШТ	0,4				
36	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (демонтаж задней крышки цилиндра)	10 ШТ	0,4				
37	Пресс гидравлический П-458, демонтаж (распорной втулки)	Т	0,0005				Замена кранов руч. лебедками, руч. таялами, вручн:
							<i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
38	Пресс гидравлический П-458, демонтаж штока цилиндра	Т	0,01				Замена кранов руч. лебедками, руч. таялами, вручн:
							<i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
39	Пресс гидравлический П-458, монтаж штока цилиндра	Т	0,01				Замена кранов руч. лебедками, руч. таялами, вручн:
							<i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>

1	2	3	4	5	6	7	8
40	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (монтаж передней крышки)	10 ШТ	0,4				
41	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (монтаж задней крышки)	10 ШТ	0,4				
42	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм (демонтаж крышки зубчатой рейки)	10 ШТ	0,4				
43	Пресс гидравлический П-458, демонтаж зубчатой рейки	Т	0,015				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
44	Пресс гидравлический П-458, демонтаж зубчатого колеса	Т	0,003				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
45	Пресс гидравлический П-458, монтаж зубчатого колеса	Т	0,003				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
46	Пресс гидравлический П-458, монтаж зубчатой рейки	Т	0,015				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
47	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 20 мм (монтаж крышки зубчатой рейки)	10 ШТ	0,4				
48	Пресс гидравлический П-458, монтаж фаркопной тяги	Т	0,005				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
49	Пресс гидравлический П-458, демонтаж поворотного сектора	Т	0,007				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
50	Пресс гидравлический П-458, монтаж поворотного сектора	Т	0,007				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
	=== Цилиндр выталкивателя ===						
51	Пресс гидравлический П-458, демонтаж плит подвески (3 плиты по 50 кг)	Т	0,15				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
52	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД цилиндра выталкивания)	10 ШТ	0,2				
53	Пресс гидравлический П-458, демонтаж цилиндра выталкивания	Т	0,15				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
54	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (верхняя крышка)	10 ШТ	1,2				
55	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (верхней крышки)	Т	0,008				Замена кранов руч.лебедками,талями,вручн;
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
56	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (нижняя крышка)	10 ШТ	1,2				
57	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (верхней крышки)	Т	0,01				Замена кранов руч.лебедками,талями,вручн;
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]
58	Пресс гидравлический П-458, демонтаж втулки распорной	Т	0,0005				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]

1	2	3	4	5	6	7	8
59	Пресс гидравлический П-458, демонтаж штока	Т	0,03				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
60	Пресс гидравлический П-458, монтаж поршня	Т	0,005				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
61	Пресс гидравлический П-458, монтаж штока	Т	0,03				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
62	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (нижняя крышка)	10 ШТ	12				
63	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (нижней крышки)	Т	0,01				Замена кранов руч.лебедками,талями,вручн; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
64	Пресс гидравлический П-458, монтаж поршня	Т	0,005				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
65	Пресс гидравлический П-458, монтаж штока	Т	0,03				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
66	Постановка болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (верхняя крышка)	10 ШТ	12				
67	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (верхней крышки)	Т	0,008				Замена кранов руч.лебедками,талями,вручн; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
68	Пресс гидравлический П-458, ревизия цилиндра выталкивания	Т	0,15				
69	Пресс гидравлический П-458, монтаж цилиндра выталкивания	Т	0,15				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
70	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД цилиндра выталкивания) === Подвеска пресс-формы ===	10 ШТ	0,2				
71	Пресс гидравлический П-458, демонтаж плит подвески(3 шт. по 50 кг)	Т	0,15				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
72	Пресс гидравлический П-458, демонтаж направляющего корпуса (4 шт. по 20 кг)	Т	0,08				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
73	Пресс гидравлический П-458, демонтаж верхней плиты	Т	0,1				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
74	Пресс гидравлический П-458, демонтаж пружин (4 шт. по 5 кг)	Т	0,02				Замена кранов руч.лебедками,руч.талями,вруч н; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>
75	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (демонтаж 4 пружин)	Т	0,02				Замена кранов руч.лебедками,талями,вручн; <i>Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9,81 кН [1 т]</i>

1	2	3	4	5	6	7	8
76	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.01 Т. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (демонтаж 4 пружин)	Т	0,02				Замена кранов руч. лебедками, талями, вручн;
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9.81 кН [1 т]
77	Пресс гидравлический П-458, монтаж пружин (4 шт. по 5 кг)	Т	0,02				Замена кранов руч. лебедками, руч. талями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9.81 кН [1 т]
78	Пресс гидравлический П-458, монтаж верхней плиты	Т	0,1				Замена кранов руч. лебедками, руч. талями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9.81 кН [1 т]
79	Пресс гидравлический П-458, монтаж направляющего корпуса (4 шт. по 20 кг)	Т	0,08				Замена кранов руч. лебедками, руч. талями, вручн:
							Лебедки ручные и рычажные, тяговое усилие до 9.81 кН [1 т]
	=== Маслостанция пресса ===						
80	ОБЕЗЖИРИВАНИЕ БЕНЗИНОМ ПОВЕРХНОСТЕЙ АППАРАТУРЫ, СООРУЖЕНИЙ И ТРУБ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 500 ММ (очистка (обезжиривание) бака снаружи)	10 М2	0,4				
81	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.02 Т. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (крышки маслобака)	Т	0,02				
82	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (очистка бака внутри от грязи, ржавчины и т.д.)	М2	5				
83	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0.02 Т. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (крышки маслобака)	Т	0,02				
84	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,0015				
85	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ	10 ШТ	0,2				
86	Снятие и установка насосов в сборе: поршневой насос массой до 0.2 т, снятие (гланого насоса 311.312)	НАСОС	1				
87	Снятие и установка насосов в сборе: поршневой насос массой до 0.2 т, установка (гланого насоса 311.312)	НАСОС	1				
88	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ	10 ШТ	0,2				
89	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. МОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ	Т	0,0015				
90	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см2), диаметр условного прохода 6 мм (демонтаж гидрораспределителя ВЕ 6 574 В220)	ШТ	1				
91	ПРИБОРЫ, МОНТИРУЕМЫЕ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ТРУБОПРОВОДЕ [РАСХОДОМЕР ОБЪЕМНЫЙ, СКОРОСТНОЙ, ИНДУКЦИОННЫЙ; РОТАМЕТР, КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ; РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ; УКАЗАТЕЛЬ ПОТОКА ЖИДКОСТИ; ПРОТОЧНЫЕ ДАТЧИКИ КОНЦЕНТРАТОМЕРОВ И ПЛОТНОМЕРОВ, PH-МЕТРОВ], ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 20 ММ (демонтаж регулятора давления)	шт	1				
92	Демонтаж вентилей, задвижек, кранов, клапанов обратных и предохранительных, регуляторов давления чугунных и стальных фланцевых на условное давление 6.4 МПа (64 кгс/см2), диаметр условного прохода 25 мм (демонтаж клапана предохранительного МКПВ-20/3ТЗР1)	ШТ	1				
93	Монтаж вентилей, задвижек, кранов, клапанов обратных и предохранительных, регуляторов давления чугунных и стальных фланцевых на условное давление 6.4 МПа (64 кгс/см2), диаметр условного прохода 25 мм (монтаж клапана предохранительного МКПВ-20/3ТЗР1)	ШТ	1				


1	2	3	4	5	6	7	8
94	ПРИБОРЫ, МОНТИРУЕМЫЕ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ТРУБОПРОВОДЕ [РАСХОДОМЕР ОБЪЕМНЫЙ, СКОРОСТНОЙ, ИНДУКЦИОННЫЙ; РОТАМЕТР, КЛАПАН РЕГУЛИРУЮЩИЙ; РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ; УКАЗАТЕЛЬ ПОТОКА ЖИДКОСТИ; ПРОТОЧНЫЕ ДАТЧИКИ КОНЦЕНТРАТОМЕРОВ И ПЛОТНОМЕРОВ, PH-МЕТРОВ], ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 20 ММ (монтаж регулятора давления)	шт	1				
95	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (монтаж гидрораспределителя ВЕ 6 574 В220)	ШТ	1				
96	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (демонтаж гидрораспределителя клапана наполнения ВЕ 10 574 В220)	ШТ	1				
97	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД гидрораспределителя клапана наполнения)	10 ШТ	3				
98	Демонтаж приварных торцевых заглушек, патрубков, штуцеров, приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 20x2.5 мм (демонтаж штуцера М20x1,5 распределительной плиты гидрораспределителя клапана наполнения)	ШТ	3				
99	Монтаж приварных фланцев, патрубков, штуцеров, заглушек отбортованных из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 20x2.5 мм (монтаж штуцера М20x1,5)	ШТ	3				
100	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 10 мм (монтаж гидрораспределителя клапана наполнения ВЕ 10 574 В220)	ШТ	1				
101	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД гидрораспределителя клапана наполнения)	10 ШТ	3				
102	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (демонтаж гидрораспределителя ВЕ 6 34 В220 верх-низ)	ШТ	1				
103	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 20 мм (клапан 1Р203)	ШТ	1				
104	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД 3-хпозиционного клапана)	10 ШТ	4				
105	Демонтаж приварных торцевых заглушек, патрубков, штуцеров, приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 32x2.5 мм (демонтаж штуцера М32x2)	ШТ	4				
106	Монтаж приварных фланцев, патрубков, штуцеров, заглушек отбортованных из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 32x2.5 мм (монтаж штуцера М32x2)	ШТ	4				
107	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 20 мм (клапан 1Р203)	ШТ	1				
108	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (монтаж гидрораспределителя ВЕ 6 34 В220)	ШТ	1				
109	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД 3-хпозиционного клапана)	10 ШТ	4				
110	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (демонтаж гидрораспределителя ВЕ 6 34 В220 движения проколов)	ШТ	1				

1	2	3	4	5	6	7	8
111	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 20 мм (клапан 1Р203)	ШТ	1				
112	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД 3-хпозиционного клапана)	10 ШТ	4				
113	Демонтаж приварных торцевых заглушек, патрубков, штуцеров, приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 32x2.5 мм (демонтаж штуцера М32x2)	ШТ	4				
114	Монтаж приварных фланцев, патрубков, штуцеров, заглушек отбортованных из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 32x2.5 мм (монтаж штуцера М32x2)	ШТ	4				
115	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 20 мм (клапан 1Р203)	ШТ	1				
116	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (монтаж гидрораспределителя ВЕ 6 34 В220)	ШТ	1				
117	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД 3-хпозиционного клапана)	10 ШТ	4				
118	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (демонтаж гидрораспределителя ВЕ 6 34 В220 движения выталкивателя)	ШТ	1				
119	Демонтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 20 мм (клапан 1Р203)	ШТ	1				
120	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД 3-хпозиционного клапана)	10 ШТ	4				
121	Демонтаж приварных торцевых заглушек, патрубков, штуцеров, приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 32x2.5 мм (демонтаж штуцера М32x2)	ШТ	4				
122	Монтаж приварных фланцев, патрубков, штуцеров, заглушек отбортованных из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 32x2.5 мм (монтаж штуцера М32x2)	ШТ	4				
123	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 20 мм (клапан 1Р203)	ШТ	1				
124	Монтаж клапанов стальных муфтовых и цапковых на условное давление 32 МПа (320 кгс/см ²), диаметр условного прохода 6 мм (монтаж гидрораспределителя ВЕ 6 34 В220)	ШТ	1				
125	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД 3-хпозиционного клапана)	10 ШТ	4				
126	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (ограждение насоса очистки)	Т	0,0005				
127	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД насоса очистки)	10 ШТ	2				
128	Насос шестеренчатый массой до 40 кг: демонтаж (насос БГ-12)	ШТ	1				
129	Демонтаж приварных торцевых заглушек, патрубков, штуцеров, приварных фланцев из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр трубы, толщина стенки 38x2.5 мм (демонтаж штуцеров М36x2)	ШТ	2				
130	Монтаж приварных фланцев, патрубков, штуцеров, заглушек отбортованных из углеродистых и низколегированных сталей: наружный диаметр, толщина стенки трубы 38x2.5 мм (штуцеров М36x2)	ШТ	2				
131	Насос шестеренчатый массой до 40 кг: монтаж (насос БГ-12)	ШТ	1				
132	ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ. ДЕМОНТАЖ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ (ограждение насоса очистки)	Т	0,0005				
133	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД контура очистки)	10 ШТ	2				

1	2	3	4	5	6	7	8
134	Снятие болтов, винтов и шпилек, диаметр резьбы до 16 мм (крышка контура очистки)	10 ШТ	12				
135	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (очистка контура очистки)	M2	1,5				
136	ЗАМЕНА СЕТКИ ФИЛЬТРОВ В МАСЛЯНОМ БАКЕ (замена элементов фильтрации - применительно)	ШТ	6				
137	Затяжка болтов, винтов, гаек, диаметр резьбы до 16 мм (монтаж крышки контура очистки)	10 ШТ	1,2				
138	УСТАНОВКА РЕЗИНОТКАНЕВОГО РУКАВА НА НИППЕЛИ (РВД контура очистки)	10 ШТ	2				
139	Горизонтальное перемещение грузов вручную, грузы, требующие особой осторожности, масса 1 шт до 150 кг, расстояние до 20 м	Т	0,3				
140	Горизонтальное перемещение грузов вручную, грузы, требующие особой осторожности, масса 1 шт до 150 кг, добавлять на каждые следующие 10 м === Станина пресса ===	Т	0,3				до 100 м
141	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ (очистка станины пресса)	M2	14,5				
142	Затяжка болтов, винтов, гаек, диаметр резьбы до 20 мм (обтяжка гаек колонн) === Материалы на весь объем работ ===	10 ШТ	1,6				
143	Манжета 100x125				ШТ	8	
144	Втулка распорная				ШТ	3	
145	Болт М16x40				100 ШТ	0,33	
146	Резина транспортерная				ПОГ. М	3	
147	Ящик засыпной				ШТ	1	
148	Болт М12x40				ШТ	58	
149	Ролик движения засыпной каретки				ШТ	8	
150	К02-40-160				ШТ	2	
151	Поршень				ШТ	2	
152	Постель распределительная				ШТ	2	
153	Прокладка уплотнительная				ШТ	2	
154	Пневмораспределитель 962-000-Р11-23LI				ШТ	2	
155	Болт М6x60				ШТ	12	
156	Палец диам. 30 мм, L=100 мм				ШТ	1	
157	Палец диам. 20 мм, L=50 мм				ШТ	1	
158	Пневоцилиндр 40 М2L 80А 400				ШТ	1	
159	Манжета 50x70				ШТ	8	
160	Шток цилиндра				ШТ	1	
161	Болт М16x60				ШТ	62	
162	Зубчатое колесо				ШТ	1	
163	Зубчатая рейка				ШТ	1	
164	Болт М20x60				ШТ	8	
165	Тяга фаркопная				ШТ	1	
166	Сектор поворотный				ШТ	1	
167	Манжета 130-150				ШТ	2	
168	Гайка М42x2				ШТ	5	
169	Манжета 120-150				ШТ	8	
170	Цилиндр выталкивания				ШТ	1	
171	Плита адапторная				ШТ	3	
172	Болт М20x40				ШТ	4	
173	Втулка				ШТ	4	
174	Ветошь				КГ	14,5	
175	Резина МБС б=5 мм				КГ	4	
176	Полумуфта				ШТ	2	
177	Насос 311.112				ШТ	1	
178	Вставка Х2М-2081				ШТ	1	
179	Тройник				ШТ	1	
180	РВД М20x1,5 L=2 м				ШТ	3	
181	РВД М32x2, L=2,5 м				ШТ	2	
182	РВД М32x2, L=2 м				ШТ	12	
183	РВД М36x2, L=2 м				ШТ	5	
184	Штуцер М32x2				ШТ	14	
185	Нитка уплотнительная				М	19	
186	Клапан предохранительный МКПВ-20/3ТЗР1				ШТ	1	
187	Кольцо				ШТ	1	
188	Регулятор давления				ШТ	1	
189	Болт М12x60				ШТ	4	
190	Болт М5x60				ШТ	16	
191	Гидрораспределитель ВЕ 6 574 В220				ШТ	1	
192	Гидрораспределитель ВЕ10 574 В220				ШТ	1	
193	Штуцер М20x1,5				ШТ	3	
194	Кольцо 008-11-19				ШТ	5	
195	Плита распределительная				ШТ	2	
196	Кольцо 039-045-36-2-2				ШТ	12	
197	Кольцо 013-016-19-2-2				ШТ	6	
198	Клапан 1Р203				ШТ	3	
199	Кольцо 006-008-14				ШТ	12	
200	Гидрораспределитель ВЕ 6 34 В220				ШТ	2	
201	Шпонка				ШТ	1	
202	Палец соединительный				ШТ	66	
203	Штуцер М36x2				ШТ	1	
204	Штуцер М36x2-45				ШТ	1	
205	Насос БГ-12				ШТ	1	
206	Рукав МБС диам. 45				ПОГ. М	1	

1	2	3	4	5	6	7	8
207	Фильтрпатрон Ф-5				10 ШТ	0,6	
208	Уплотнение				ШТ	3	

Зам. нач. по оборудованию АЦ


 _____ О.И. Малиенко