

Предприятие  
 ЧАО «Запорожжогнеупор»  
 Цех: ЦМИ  
 Агрегат ДСМ 5

ВЕДОМОСТЬ № 499 от 20.09.18  
 дефектов оборудования  
 текущий ремонт

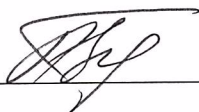
УТВЕРЖДАЮ  
 Главный энергетик  
 ЧАО «Запорожжогнеупор»  
 М.В. Печенкин

Шифр затрат  
 Инв. №

электродвигателя СД 2 85-47-8У3(зав №87658) 500кВт 700 об/мин

№ п/п	Перечень работ	Ед. изм.	Кол - во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм.	Кол- во	Шифр затрат
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Полная разборка электродвигателя в необходимом для ремонта объеме с установлением повреждений обмотки без ее замены	Эл.м аш	1				
2	Обдувка, чистка протирка обмоток электродвигателя	Эл.м аш	1				
3	Проверка состояния пропайки и целостности стержней и колец демферной обмотки ротора	рото р	1				
4	Замена изношенных стержней	Шт	5	Пруток медный д10,0 мм	м	5,0	
5	Пропайка стержней и колец демферной обмотки ротора	рото р	1	Припой медно-фосфористый (ПМФ)	кг	1,0	
6	Проверка состояния пропайки и целостности изоляции катушек обмотки ротора	рото р	1				
7	Демонтаж обмотки статора и дополнительной обмотки	стато р	1				
8	Изготовление секций дополнительной обмотка	м	33	Лента слюдонитовая Елмикатерм	кг	2,7	
				Шнур лавсановый	м	200	
9	Монтаж обмотки статора и дополнительной обмотки	стато р	1	Лента ЛЭСБ	м	650	
				Ладоמיד М тех	кг	1,2	
				Провод ПВЗ	м	12	
				Наконечник медно - луженный	шт	9	
10	Изготовление пазовых клиньев	клин	54	Текстолит	кг	0,7	
11	Пропитка обмоток статора	стато р	1	Лак пропиточный МЛ-92	кг	12	
12	Пропитка обмоток ротора	рото р	1	Лак пропиточный МЛ-92	кг	10,5	
13	Замена подшипников	шт	2	Подшипники 324	шт	2,0	
14	Сборка электродвигателя	Эл.м аш	1				
15	Окраска электродвигателя	Эл.м аш	1	Эмаль ПФ- 115	кг	2,8	
				Сольвент	л	5	
16	Испытательные испытания	Эл.м аш	1				

Зам начальник по оборудованию



Исполнитель работ

