

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

Утверждаю
Начальник АЦ
ЧАО "ЗАПОРОЖОГНЕУПОР"

_____ А.С. Борисов

Подразд АЦ

Реконструкция подкрановых путей склада
Агрегат сырья (механизированного) в осях 1-30 ряды А-
В

" ____ " _____ 2019 г.

Ведомость дефектов

Инвентарный № 2002028

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал		
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество
1	2	3	4	5	6	7
2	ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ, РЕЛЬСЫ ТИПА КР. ДЕМОНТАЖ	М	777			
3	ПОДКРАНОВЫЕ ПУТИ ПО МЕТАЛЛИЧЕСКИМ ПОДКРАНОВЫМ БАЛКАМ, РЕЛЬСЫ ТИПА КР. МОНТАЖ	М	777			
4	Деталь А (планка прижимная)				Т	5,28
5	Деталь Б (планка упорная)				Т	1,98
6	Деталь В (соединение рельс)				Т	1,026
10	БОЛТ М24Х120 (24 кг)				ШТ	44
11	БОЛТ М24Х100 (4430 кг)				ШТ	9150
12	БОЛТ М20Х120 (161 кг)				ШТ	442
13	ГАЙКА М24 (2018 кг)				ШТ	18344
14	ГАЙКА М20 (29 кг)				ШТ	442
15	ШАЙБА М24 (297 кг)				ШТ	9194
16	ШАЙБА М20 (10,2 кг)				ШТ	442
18	РЕЛЬС КР-70				Т	36,6
19	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И МОНОРЕЛЬСОВ: ТОРМОЗНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	Т	5,3156			
20	Сталь листовая, толщ.16 мм С245				Т	1,9554
21	Сталь листовая, толщ.10 мм, С245				Т	1,7122
22	Сталь листовая, толщ.8 мм, С245				Т	0,106
23	Прокат угловой равнополочный 90х7 мм, С245				Т	0,3498
24	Швеллер 24П С245				Т	0,6322
25	Рифленый прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками ромбического рифления, толщина основания листа 6 мм, С235				Т	0,954
26	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ТОРМОЗНЫЕ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ. МОНТАЖ	Т	5,3156			
27	РИХТОВКА ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК	узел	28			
28	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И МОНОРЕЛЬСОВ: ВРЕМЕННЫХ УПОРОВ	Т	0,38			
29	Сталь листовая, толщ.8 мм, С245				Т	0,0424
30	Швеллер 20П С245				Т	0,0212
31	ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАННЫЕ №45У, С245				Т	0,3392
32	ВРЕМЕННЫЕ УПОРЫ. МОНТАЖ	Т	0,38			
33	ВРЕМЕННЫЕ УПОРЫ. ДЕМОНТАЖ	Т	0,38			
34	ОПОРНЫЕ СТОЛИКИ. ДЕМОНТАЖ	Т	1,1			
35	ОПОРЫ, РИХТОВОЧНЫЕ ПЛАСТИНЫ 4,55Х1,01. МОНТАЖ	Т	1,329			
36	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И МОНОРЕЛЬСОВ: РИХТОВОЧНЫХ ПЛАСТИН	Т	2,581			
38	Сталь листовая, толщ.10 мм, С245				Т	0,127
40	СВЯЗИ И РАСПОРКИ ИЗ ГНУТОСВАРНЫХ ПРОФИЛЕЙ, ОДИНОЧНЫХ И ПАРНЫХ УГОЛКОВ ДЛЯ ПРОЛЕТОВ ДО 24 М, ВЫСОТА ЗДАНИЙ ДО 25 М. МОНТАЖ	Т	1,7776			
41	ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ КАРКАСОВ [КОЛОНН, ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК] ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	Т	1,7776			
42	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ И МОНОРЕЛЬСОВ: СВЯЗИ И РАСПОРКИ	Т	1,7776			
43	Сталь листовая, толщ.8 мм, С245				Т	0,424
44	Прокат угловой равнополочный 80х6 мм, С245				Т	1,4416

1	2	3	4	5	6	7
45	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	3,71			
46	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	3,71			
47	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 ЗА ДВА РАЗА	100 М2	3,71			
48	УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА СРЕДСТВ ПОДМАЩИВАНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОЛОНН, СВЯЗЕЙ, БАЛОК, ФАХВЕРКА И ДРУГИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	Т	12,77			
49	Очистка существующих металлических конструкций от коррозии металлическими щетками	М2	237			
50	ОЧИСТКА СУЩЕСТВУЮЩИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ С ПОМОЩЬЮ ГИДРОСТРУЙНОГО АППАРАТА / МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ	100 М2	21,27			
51	ОБЕСПЫЛИВАНИЕ БЕТОННЫХ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА	М2	2364			
52	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	23,64			
53	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	23,64			
54	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115 ЗА ДВА РАЗА	100 М2	23,64			
55	УСТРОЙСТВО И РАЗБОРКА СРЕДСТВ ПОДМАЩИВАНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОЛОНН, СВЯЗЕЙ, БАЛОК, ФАХВЕРКА И ДРУГИХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	Т	81,5			
58	ДЕМОНТАЖ ТОКОПРИЕМНИКА СКОЛЬЗЯЩЕГО БЕЗ ОПОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ, МАССА ДО 15 КГ (БУГЕЛЬ) ДЛЯ ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	шт	6			
59	МОНТАЖ ТОКОПРИЕМНИКА СКОЛЬЗЯЩЕГО БЕЗ ОПОРНОЙ КОНСТРУКЦИИ, МАССА ДО 15 КГ (БУГЕЛЬ) ДЛЯ ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ	шт	6			
60	Синхронный подъем электромостового крана ручными гидравлическими домкратами без его демонтажа, число домкратов от 5 до 9, подъем 5-ю домкратами. первый шаг	ОПЕРАЦИЯ	14			
61	Синхронный подъем электромостового крана ручными гидравлическими домкратами без его демонтажа, число домкратов от 5 до 9, подъем 5-ю домкратами. каждый следующий шаг	ОПЕРАЦИЯ	14			
62	Отдельные работы. Нивелировка подкрановых балок	статор	25			
63	Нивелировка прямолинейных путей	М	777			

Зам.начальника по оборудованию АЦ



Д.Ю. Гармаш