

Ведомость дефектов
ЦМИ ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ УСИЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ КОЛОННЫ КОНВЕЙЕРНОЙ ЭТАКАДЫ ОТМ. 24.500

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
	== Устройство временных металлических конструкций по проекту 3/10.2019.02 КМ ==						
1	ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЕК ФАХВЕРХОВ СОСТАВНОГО СЕЧЕНИЯ ИЗ ДВУТАВРОВ, ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ШВЕЛЛЕРОВ, УГОЛКОВ (ВРЕМЕННЫЕ ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ОПОРНОЙ КОЛОННЫ ТРАНСПОРТНОЙ ГАЛЕРЕИ ОТМ. +24,5)	Т	1,255				
2	Швеллер №16				т	0,1924	
3	Швеллер №14				т	0,9464	
4	Сталь листовая толщ. 10 мм				т	0,156	
5	Сталь листовая толщ. 5 мм				т	0,0104	
6	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,2 Т. МОНТАЖ	Т	1,255				
7	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,2 Т. ДЕМОНТАЖ	Т	1,255				
	== Усиление опорной колонны по проекту 3/10.2019.01 КМ ==						
8	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ОТБОЙНЫМИ МОЛОТКАМИ	100 м3	0,088				
9	ПОГРУЗКА И РАЗГРУЗКА СЫПУЧИХ ГРУЗОВ, ПОГРУЗКА СЫПУЧИХ ГРУЗОВ ЛОПАТАМИ, ВЫСОТА ПОДЪЕМА ДО 1,6 М (8,8 м.куб, 1,9т/м.куб. примерно)	Т	16,72				
10	ПЕРЕВОЗКА ГРУНТА ДО 26 КМ	т	16,72				
11	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0,05 Т (балки Б-1 и Б-2 и связи)	Т	0,657				
12	Швеллер №14				т	0,29432	
13	Сталь угловая равнополочная 75х6 мм				т	0,129	
14	Сталь листовая толщ. 10 мм				т	0,26	
15	Гайка М30				шт	16	
16	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,1 Т. МОНТАЖ (балки Б-1, Б-2, связи)	Т	0,657				
17	БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ С УСТАНОВКОЙ НА ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ (болт анкерный М30х700 - 8 шт.)	Т	0,04128				
18	Анкерный болт М30х700 (ГОСТ 24979.0-80)				шт	8	
19	УСТРОЙСТВО ОПАЛУБКИ (СНИЗУ) ДЕРЕВЯННОЙ И ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ ЕЕ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ РОСТВЕРКОВ	100 м2 ГОР.ПР.	0,11				
20	БЕТОННАЯ ПОДГОТОВКА	100 м3	0,13	Бетон С22,5 (М300)	м3	13,26	
21	ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА РЕЧНЫМ ПЕСКОМ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 600 ММ И МЕЛКИХ ИЗДЕЛИЙ (очистка колонны)	М2	330				
22	Восстановление стыкового сварного шва углеродистой и низколегированной стали с вышлифовкой дефектного участка, толщина листа до 10 мм	10 м шва	0,5				
23	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ПО ПОДГОТОВЛЕННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ: ГРУНТ ГФ-021	100 м2	3,3				
24	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 м2	3,3				покраска за 2 раза
25	Погрузка и вывоз строительного мусора	т	6				