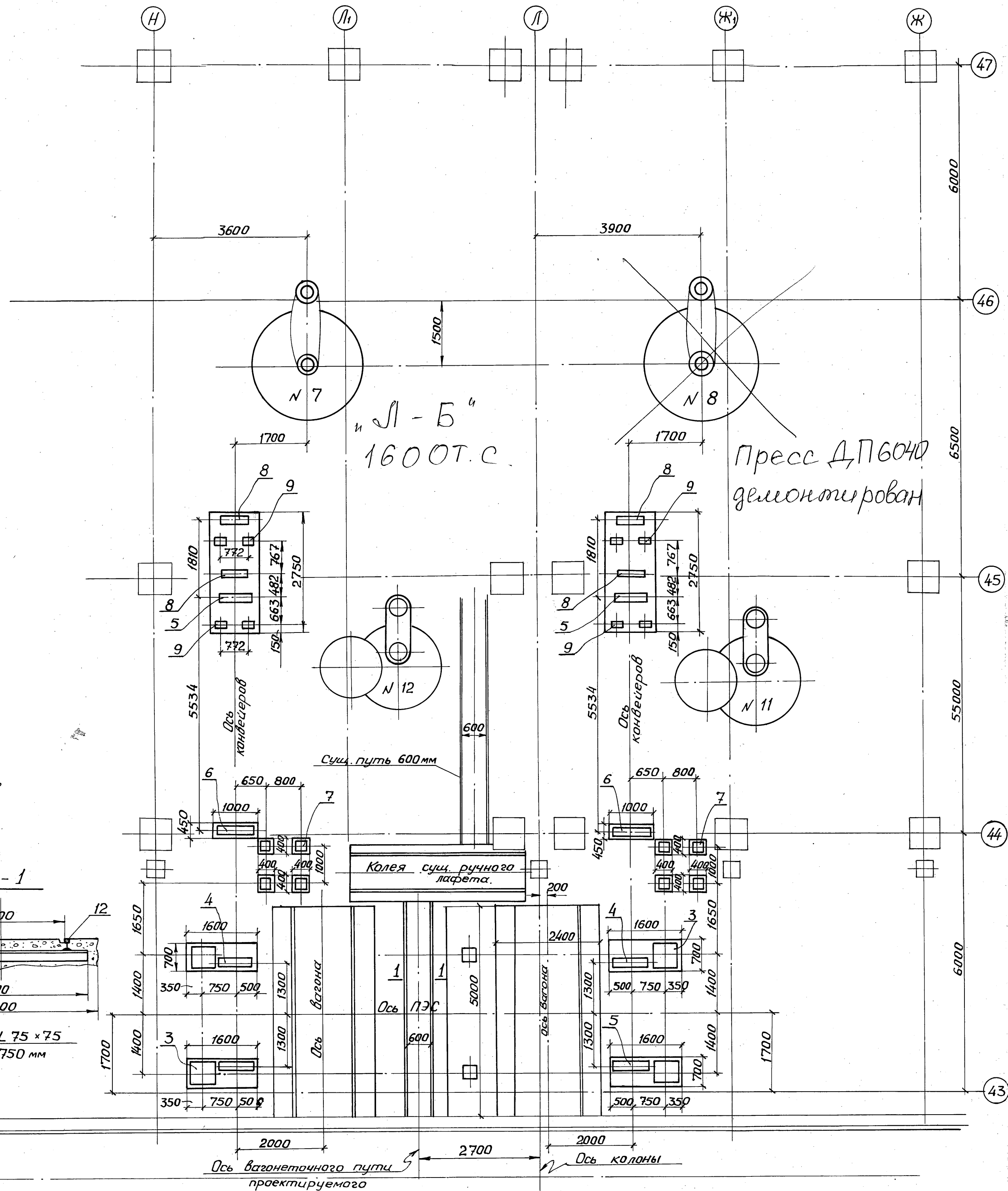
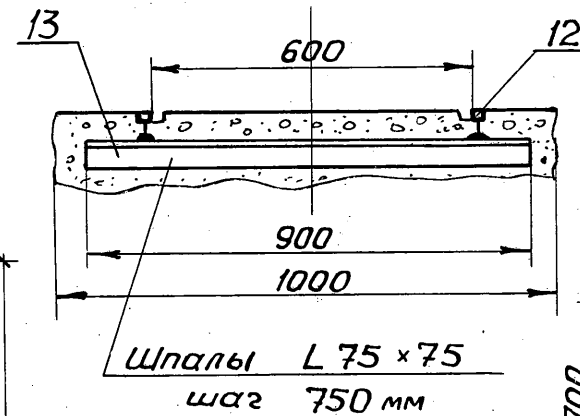
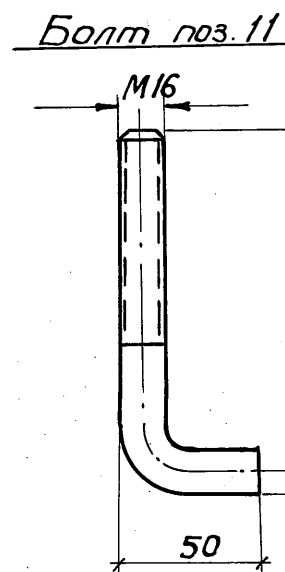
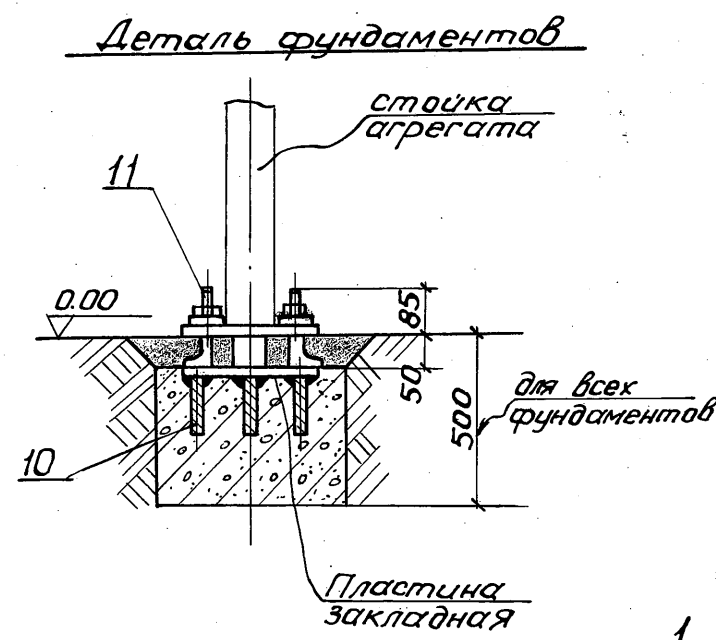
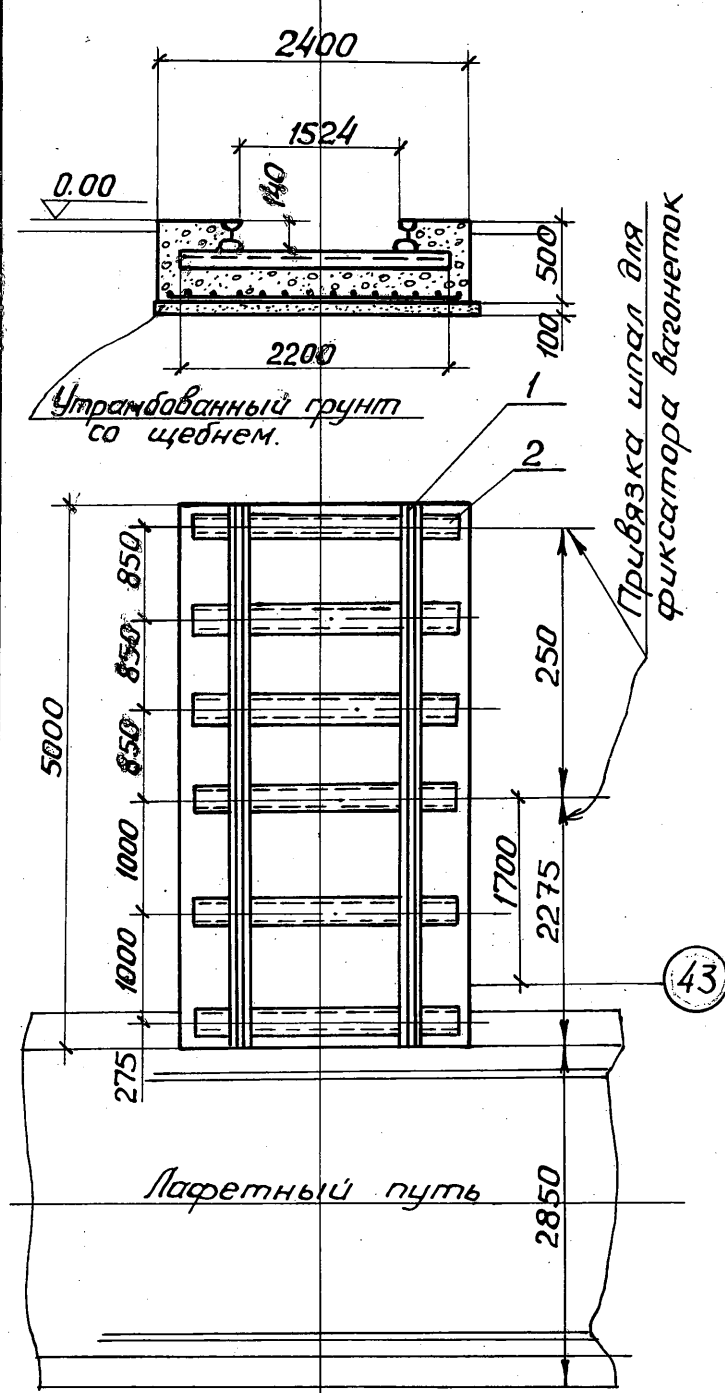


Выставочный путь



Спецификация на один пресс

Поз.	Наименование, размер	Кол.	Вес	Прим.
1	Рельс Р-43 $l=5000$	2	450	
2	Г №20 $l=2200$	6	265	
3	Пластина $12 \times 500 \times 500$	4		
4	" $12 \times 150 \times 850$	1		
5	" $12 \times 150 \times 800$	2		
6	" $12 \times 220 \times 800$	1		
7	" $12 \times 200 \times 200$	4		
8	" $12 \times 150 \times 650$	2		
9	" $12 \times 200 \times 200$	4		
10	Арматура $\phi 12$ А II $l=200$	120		
11	Болт анкерный М16 $l=135$			
12	Рельс Р-15 $l=5000$	2		
13	L 75 x 75 $l=900$	8	64кл.	

Примечания:

К закладным пластинам приварить анкера из арматуры периодического профиля $\phi 12$ по 4-6 шт в зависимости от длины пластины вырубить прямки по указанным привязкам. Выставить агрегаты установить анкера и приварить к закладным пластинам. Подлить бетоном. Земляные работы выполнять по наряду-допуску ст. электрика цеха.

Расход бетона для одного пресса 10 м^3 марки 150.

Данный чертёж выпущен взамен чертежа 1386-27-00, в связи с тем, что пресс "Букач" временно не демонтируется, а впоследствии переносится к прессу N 5.

ЦМН Реконструкция сушильно-прессового отд.			
1386-27-00 И			
Изм.	Лист	Масса	М-д
	1-2		
Фундаменты под садовые машины прессов N 7 и 8.			
И. ПКО	Кокоркин	М.М.	
	303		ПКО