

Предприятие
ЧАО «Запорожжогнеупор»

ВЕДОМОСТЬ 34
дефектов оборудования
Ремонт электродвигателя
МТВ 610-10 75 кВт 730 об/мин
(ротор)

«Утверждаю»
Главный энергетик предприятия

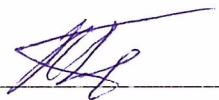


Шифр затрат _____
Инвентарный № _____

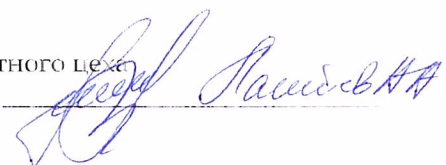
Планируемая дата остановки
оборудования на ремонт
Продолжительность ремонта

Перечень ремонтных работ	Ед. изм	Ко л-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм	Кон-во	Пр им
1.Разборка электродвигателя	шт	1				
2. Пропитка, сушка статора	шт	1	Лак пропиточный МЛ 92	кг	8,0	
3.Демонтаж горевшей обмотки ротора	шт	1				
4. Чистка пазов ротора	шт	90				
5. Изготовление пазовой изоляции	шт	90	Синтофлекс 0,25мм	кг	5,5	
6. Установка пазовой изоляции	шт	90				
7. Изготовление витков обмотки ротора	шт	180	Шина медная 1200мм x 3,05мм x 16,8мм	кг шт	58,0 180	
8. Установка витков обмотки в пазы	шт	180	Шина медная 1200мм x 3,05мм x 16,8мм	шт	180	
9.Установка межфазной изоляции	шт	90	Синофлекс 0,25 мм	кг	3,0	
10. Сборка (пайка) витков обмотки ротора	шт	180	Медь фосфористая	кг	3,0	
11. Изготовление перемычки соединения звезды обмотки ротора	шт	1	Шина медная 1500мм x 3,05мм x 33,5мм	шт	3	
12. Замена подшипников	шт	2	Подшипники 42620	шт	2	
			Смазка „ Литол „	кг	2,0	
13. Установка термической изоляции	шт	1	Асбест листовой	М2	0,5	
14.Пайка перемычки соединения звезды обмотки ротора		3				
15. Изоляция перемычки соединения звезды обмотки ротора	шт	1	Лакоткань ЛШН 0,12мм	М2	1,0	
16. Бондажировка пропаянных витков обмотки ротора	шт	180	Лента тафтяная бондажная	м	100,0	
17. Пропитка, сушка ротора	шт	1	Лак МЛ 92	кг	8,0	
18. Сборка электродвигателя	шт	1	Щеткодержатель в комплекте с щетками медно-графитными М1 16x50 мм	шт	3,0	
19.Испытание электродвигателя	шт	1				

Зам.начальника цеха
по оборудованию _____



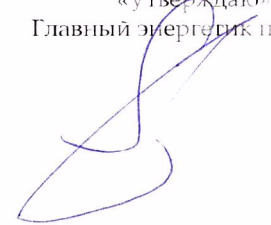
Начальник ремонтного цеха
(исполнитель) _____



Предприятие
ЧАО «Запорожжогнеупор»

ВЕДОМОСТЬ 34
дефектов оборудования
Ремонт электродвигателя
МТВ 712-10 125 кВт 570 об/мин
(ротор)

«Утверждаю»
Главный энергетик предприятия

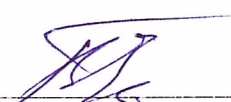


Шифр затрат _____
Инвентарный № _____

Планируемая дата остановки
оборудования на ремонт
Продолжительность ремонта

Перечень ремонтных работ	Ед. изм	Ко л-во	Наименование деталей, узлов, материалов	Ед. изм	Кол-во	Прим
1. Разборка электродвигателя	шт	1				
2. Пропитка, сушка статора	шт	1	Лак пропиточный МЛ 92	кг	12,0	
3. Демонтаж горевшей обмотки ротора	шт	1				
4. Чистка пазов ротора	шт	90				
5. Изготовление пазовой изоляции	шт	90	Синтофлекс 0,25мм	кг	7,5	
6. Установка пазовой изоляции	шт	90				
7. Изготовление витков обмотки ротора	шт	180	Шина медная 1200мм x 3,05мм x 16,8мм	кг шт	62,0 180	
8. Установка витков обмотки в пазы	шт	180	Шина медная 1200мм x 3,05мм x 16,8мм	шт	180	
9. Установка межфазной изоляции	шт	90	Синофлекс 0,25 мм	кг	3,5	
10. Сборка (пайка) витков обмотки ротора	шт	180	Медь фосфористая	кг	3,5	
11. Изготовление перемычки соединения звезды обмотки ротора	шт	1	Шина медная 1500мм x 3,05мм x 33,5мм	шт	3	
12. Замена подшипников	шт	2	Подшипники 42326	шт	2,0	
			Смазка „Литол„	кг	3,0	
13. Установка термической изоляции	шт	1	Асбест листовой	М2	0,5	
14. Пайка перемычки соединения звезды обмотки ротора		3				
15. Изоляция перемычки соединения звезды обмотки ротора	шт	1	Лакоткань ЛШН 0,12мм	М2	1,0	
16. Бондажировка пропаянных витков обмотки ротора	шт	180	Лента тафтяная бондажная	м	100,0	
17. Пропитка, сушка ротора	шт	1	Лак МЛ 92	кг	8,0	
18. Сборка электродвигателя	шт	1	Щеткодержатель в комплекте с щетками медно-графитными М1 16x50 мм	шт	3,0	
19. Испытание электродвигателя	шт	1				

Зам. начальника цеха
по оборудованию _____



Начальник ремонтного цеха
(исполнитель) _____

