

Предприятие ЧАО "ЗАПОРОЖГНЕУПОР"

Цех (подраздел) АЦ ПШО
Агрегат ЗАЩИТНОЕ ОГРАЖДЕНИЕ
Шифр затрат
Инвентарный номер 3003153, 3003425Утверждаю:
Главный механик

В.В. Мосейко

2019 г.

115/2019/004

Ведомость дефектов
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗАЩИТНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ТРАНСПОРТЕРОВ ИНВ. №3003153, 3003425

№ п/п	Наименование работ и затрат, наименование деталей, требующих замены	Объем работ		Материал			Примечание
		ед. измерения	количество	Наименование	ед. измерения	количество	
1	2	3	4	5	6	7	8
Действующие коэффициенты: УПР = 1,1 (Наличие в зоне проведения работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов, печей, конвейеров и т.д.) или разветвленной сети инженерных коммуникаций, или загрязненности воздуха, или движения технологического транспорта по);							
1	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, СМОНТИРОВАННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,015 Т. ДЕМОНТАЖ ОГРАЖДЕНИЙ	Т	0,411				Работа с примен. монтажного предохран. Пояса
2	Изготовление секций сетчатых ограждений с каркасом из сортового проката, площадь секции до 1,5 м2, крепление сетки с применением сварки, масса 1 кв. метра сетки свыше 12 кг	Т	1,24				
3	Сталь круглая диам. 8 мм				т	0,85	
4	Сталь угловая равнополочная 40x4				т	0,39	
5	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,015 Т. МОНТАЖ ОГРАЖДЕНИЙ	Т	1,24				Работа с примен. монтажного предохран. Пояса
6	Сверление отверстий в элементах оборудования и конструкциях из углеродистой стали, диаметр до 23 мм, глубина сверления до 15 мм	100 отверстий	1,55				
7	Сверло				шт	15	
8	Изготовление индивидуальных металлоконструкций различного назначения с преобладанием сортового проката, масса отправочного элемента до 0,01 Т (изготовление петель, щеколд)	Т	0,188				
9	Сталь круглая диам. 14				т	0,1955	
10	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,01 Т. МОНТАЖ (монтаж петель, щеколд)	Т	0,13				Работа с примен. монтажного предохран. пояса
11	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА И ПОЛОСОВОГО МЕТАЛЛА, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ И ВЫРЕЗОВ, МАССА ЭЛЕМЕНТА ДО 0,005 Т	Т	0,0212				
12	Сталь листовая толщ. 3 мм				т	0,022	
13	МЕЛКИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, МОНТИРУЕМЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЭЛЕКТРОСВАРКИ, МАССА КОНСТРУКЦИИ ДО 0,01 Т. МОНТАЖ	Т	0,0212				
14	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ СПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ, МАССА 1 шт до 60 кг, РАССТОЯНИЕ ДО 20 М	Т	0,8				
15	ПЕРЕНОСКА ГРУЗОВ ВРУЧНУЮ, ШТУЧНЫЕ СПОДРУЧНЫЕ ГРУЗЫ, МАССА 1 шт до 60 кг, ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЕ СЛЕДУЮЩИЕ 10 М	Т	0,8				на расстояние 200 м
16	МЕХАНИЗИРОВАННОЕ ПОКРЫТИЕ ГРУНТОМ ГФ-021, ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	0,3				
17	МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЯМИ ПФ-115	100 М2	0,3				окраска за 2 раза
18	РУЧНАЯ ОЧИСТКА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ С НЕРАВНОМЕРНЫМ СООТНОШЕНИЕМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ	Т	1,5				

Вед. инж. смотритель зданий и сооружений

М.В. Остапенко